

Recommandations de nettoyage

POUR SURFACES REVÊTUES DE PEINTURE EN POUDRE

Les surfaces doivent être nettoyées avec soin

- pour conserver leur aspect décoratif et
- réduire le risque corrosif à l'extérieur

Exigences minimales requises :

des éléments de construction conçus pour faciliter le nettoyage

Lorsque la conception des éléments de construction prend en compte le nettoyage, cela facilite grandement l'entretien pendant toute la durée de vie. Le design et la géométrie d'un élément de construction déterminent largement son probable encrassement ; les rigoles, voies d'écoulement, jointures sur des surfaces visibles peuvent concentrer les salissures. Les défauts dans la conception de la construction peuvent rarement être compensés par le revêtement en poudre de surface, même associé à des techniques de nettoyage appropriées.

Nettoyage régulier

Lorsque les éléments ne sont pas nettoyés, ou nettoyés de façon irrégulière ou inadaptée, l'encrassement est accéléré. En fonction des conditions pouvant avoir une influence, cet encrassement peut alors entraîner des dommages irréparables des surfaces (corrosion, farinage, etc.) jusqu'à une perte totale de l'aspect décoratif. De ce fait, pour garder sa valeur et sa fonctionnalité, l'élément de façade devrait être nettoyé régulièrement et en fonction de l'encrassement (conditions environnementales et emplacement), tout au long de sa durée de vie.

Nettoyage des surfaces revêtues de peinture en poudre

- N'utiliser que de l'eau propre additionnée éventuellement d'un détergent neutre (ph 7), un chiffon doux non abrasif ou du coton industriel. Faire attention à ne pas frotter trop fort.
- Le nettoyage de substances telles que les graisses, les huiles ou la suie peut être effectué avec le l'alcool isopropylique ou du white spirit sans aromates. Éliminer de la même façon les résidus de colle, de silicone ou de rubans adhésifs.
- Ne pas utiliser de solvants ou de produits similaires pouvant contenir : esters, cétones, polyalcools, substances aromatiques, éthylène glycol ou hydrocarbures halogénés.
- Les mastics et autres produits tels que les agents de pose

de vitre, de glissage, de fraisage et de découpe, etc. entrant en contact avec des surfaces peintes doivent avoir un pH neutre et être exempts de substances éventuellement agressives pour le film de peinture. Ils doivent être préalablement testés pour leur adéquation.

- En raison des risques de changement de teinte ou d'effet, tester l'adéquation des produits destinés aux revêtements métalliques.
- Ne pas utiliser de produits grattants ou abrasifs.
- Ne pas utiliser de détergents fortement acides ou alcalins ou d'introfiers.
- Ne pas utiliser de détergents de composition inconnue.
- Les détergents ne doivent pas être utilisés à des températures supérieures à 25°C.
- La température de la surface à nettoyer ne doit pas dépasser 25°C pendant le nettoyage.
- La durée maximale d'exposition aux détergents ne doit pas dépasser une heure. Le nettoyage peut être renouvelé au besoin au plus tôt après un délai de 24 heures.
- Rincer les surfaces avec de l'eau froide propre immédiatement après le nettoyage.
- Effets fines structures : Utiliser des chiffons sans fibres. Le nettoyage peut, dans certain cas, être approfondi en utilisant une brosse douce que n'endommage pas les surfaces.
- C'est un fait connu : les composants augmentant le facteur de protection solaire contenus dans les cosmétiques, entre autres les lotions, huiles et crèmes solaires et de bronzage nuisent aux revêtements en poudre. Ces composants détériorent le revêtement en poudre en pénétrant dans sa couche de finition. Même une courte exposition de la couche de finition aux effets agressifs des protections solaires peut entraîner la formation plus ou moins sévère de tâches. De ce fait, pour protéger la surface peinte, il est recommandé de la nettoyer immédiatement après un contact avec un produit cosmétique.

Nettoyage de façade certifié

L'entretien approprié et le nettoyage régulier des surfaces revêtues de peinture en poudre, incluant un nettoyage régulier au moins une fois par an, sont des conditions préalables à toute réclamation relative à une garantie. Les bâtiments doivent être nettoyés plus souvent lorsqu'ils sont situés dans des environnements fortement pollués, par exemple dans les régions où la salinité et/ou les effluents chimiques sont accrus, les zones d'influence directe ou à proximité des entreprises industrielles ou chimiques, à proximité immédiate des côtes ou à l'intérieur d'une zone de précipitation chimique/radioactive définie. Ainsi, les éventuelles détériorations peuvent être détectées à temps et être réparées rapidement. Si un élément peint est sali pendant

son transport, le stockage ou l'assemblage, il faut le nettoyer immédiatement avec de l'eau claire froide ou tiède. Utiliser un détergent alcalin neutre ou faible en cas d'encrassement sévère.

La condition préalable d'un entretien approprié d'une construction peinte comprend le nettoyage régulier de la construction - conformément aux directives du Groupement qualité pour le nettoyage des façades métalliques (Gütegemeinschaft für die Reinigung von Metallfassaden e.V.) - par un de ses membres - avec des produits et des outils de nettoyage en conformité avec RAL-GZ 632-1996 et certifiés par l'association pour le nettoyage certifié des façades avec surfaces peintes. Avant chaque premier nettoyage et avant tout changement de produit ou d'outil pendant les intervalles de nettoyage en cours, l'adéquation doit être testée sur une zone d'essai exposée au sud sur un endroit non exposé aux regards d'au moins 2 m². De plus amples informations pour l'entretien et le nettoyage sont disponibles, entre autres auprès des organismes suivants :

- Aluminium-Zentrale Beratungs- und Informationsdienst D-40003 Düsseldorf, Allemagne
- Gütegemeinschaft für die Reinigung von Metallfassaden e.V. (GRM) in D-90402 Nuremberg, Allemagne
- American Architectural Manufacturer's Association (AAMA)

U.S.A., (AAMA 610-1979 Cleaning Procedures)

Non-responsabilité

Nos recommandations orales et écrites relatives à l'utilisation de nos produits, basées sur l'expérience, sont conformes aux normes technologiques actuelles. Ces informations sont destinées à aider l'acheteur et l'utilisateur. Elles sont sans engagement et ne créent aucune obligation supplémentaire au contrat de vente. Elles ne dispensent pas l'acheteur de vérifier l'adéquation de nos produits à l'application visée. Nous garantissons que nos produits sont exempts de défauts et de défaillances conformément à nos Conditions générales de vente.

Dans le cadre de notre programme de renseignements sur les produits, nos fiches d'informations techniques sont périodiquement mises à jour. La dernière version prévaut. Consultez la rubrique Téléchargement sur le site www.tiger-coatings.com pour obtenir la dernière version de cette fiche d'informations techniques. Les informations contenues dans cette fiche d'informations techniques peuvent être modifiées sans préavis.

Cette fiche d'informations techniques, remplaçant toutes les fiches et notes précédentes publiées sur ce sujet à l'attention de la clientèle, ne vise qu'à donner un aperçu général du produit. N'hésitez pas à demander des informations spécifiques sur les produits ne faisant pas partie de notre liste de produits standard (dernière version).

Les dernières versions des fiches d'informations techniques et des conditions générales de vente, disponibles en téléchargement sur le site www.tiger-coatings.com, sont partie intégrante de cette fiche d'informations techniques.

certifié
EN ISO 9001 / 14001



TIGER Coatings GmbH & Co. KG
Negrellistrasse 36 | A-4600 Wels | Autriche
T +43 / (0)7242 / 400-0
F +43 / (0)7242 / 650 08
E powdercoatings@tiger-coatings.com
W www.tiger-coatings.com