# Doporučené postupy čištění

PRÁŠKOVĚ LAKOVANÉ POVRCHY

Je vyžadováno důkladné vyčištění povrchu,

- které uchová dekorativní vzhled povrchu
- a v případě venkovních aplikací sníží riziko koroze

Platí dále uvedené minimální požadavky:

## Design komponent vhodný pro čištění

Design komponent vhodný pro čištění má rozhodující význam pro možnost čištění komponent v průběhu jejich životnosti. Konstrukce a tvar komponenty určuje do značné míry tendenci ke znečištění a také míru znečištění způsobeného např. svislými povrchy, spoji a cestami odvodu nečistot, které odvádějí koncentrované nečistoty přes viditelné povrchy. Chyby v konstrukci často nelze kompenzovat práškovým lakováním povrchů, a to ani při použití správných postupů čištění.

## Pravidelné čištění

Pokud není komponenta čištěna v průběhu svého životního cyklu, nebo je čištěna pouze nepravidelně nebo nesprávně, proces znečištění se zrychluje. V závislosti na okolních podmínkách to může vést k nenapravitelnému poškození povrchu (např. korozí, křídování atd.) a dokonce k úplné ztrátě dekorativního vzhledu. Lze tedy očekávat, že komponenta si zachová svou hodnotu a funkcionalitu, pouze když je pravidelně a často čištěna po celou dobu životnosti v závislosti na znečištění (tzn. V závislosti na prostředí v místě použití).

## Čištění práškově lakovaných povrchů

- v tomto případě se používá pouze čistá voda s malým množstvím neutrálního čisticího prostředku (pH 7) a měkké, neabrazivní látky, hadry nebo průmyslová bavlna. Nedrhněte povrch silou.
- Odstranění zbytku mastnot, oleju nebo sazí je možné uskutečnit isopropylalkoholem nebo technickým (nearomatickým) benzínem. Tímto způsobem lze také odstranit zbytky lepidel, silikonu nebo lepicích pásek.
- Nepoužívejte rozpouštědla a podobné látky, které obsahují ester, ketony, vícemocný alkohol, aromatické uhlovodíky, etylenglykol nebo halogenové uhlovodíky.
- Tmely na těsnění spár a další pomocné materiály, jako například pomocné přípravky pro zasklívání, maziva, nástroje pro vrtání a řezání atd., které se dostanou do styku se zpracovávanými povrchy, musí mít neutrální hodnotu pH a nesmí obsahovat látky znečišťující nátěr. Musí být předem podrobeny testu vhodnosti.
- V případě pokovených povrchů existuje nebezpečí změny tónu barvy nebo efektu a proto musí být proveden test vhodnosti.
- Nepoužívejte drsné, abrazivní prostředky.
- Nepoužívejte silné kyseliny nebo zásadité čisticí prostředky a ředidla.
- Nepoužívejte žádné čisticí prostředky, jejichž složení nezdáte.
- Čisticí prostředky lze použit při teplotě maximálně 25 °C.
- V průběhu čištění nesmí teplota povrchu přesáhnout 25 °C.
- Maximální doba expozice těmto čisticím prostředkům nesmí přesáhnout jednu hodinu: v případě potřeby lze celý postup čištění opakovat po alespoň 24 hodinách.
- Po každém čištění musí následovat opláchnutí čistou studenou vodou.
- Efekty jemné struktury: Použijte netkané látky. Proces čištění lze mechanicky podpořit použitím měkkého kartáče, který nepoškodí povrch.
- Dobře známou skutečností je, že kosmetické produkty, včetně prostředků na opalování, jako jsou mléka, oleje a krémy na opalování, které obsahují látky vytvářející ochranný faktor, mají nepříznivý vliv na práškové laky. Tyto látky pronikají do práškovaného povrchu a poškozují povrch práškového laku. I při krátkém působení svých agresivních vlastností na povrch mohou prostředky na opalování způsobit více nebo méně závažné poškození povrchu s práškovým lakem. Proto se doporučuje chránit lakovaný povrch pravidelným čištěním lakovaného povrchu okamžitě po jeho styku s kosmetickými prostředky.

## Certifikované čištění fasády

Správná údržba a pravidelný servis lakovaných povrchů jsou nutné pro jakékoliv nároky na záruku a vyžadují pravidelné čištění alespoň jedenkrát za rok. V nepříznivých podmínkách, například v oblastech s vyšší kontaminací solí a/nebo chemickými zplodinami, v oblastech přímo ovlivněných průmyslovými nebo chemickými podniky nebo v jejich blízkosti, nebo v bezprostřední blízkosti mořského břehu nebo definované oblasti srážek s chemickým nebo radioaktivním odpadem musí být budova čištěna častěji. Tímto způsobem lze včas rozpoznat poškození a vhodnými prostředky zjednat nápravu. Pokud dojde ke znečištění lakované komponenty při přepravě, skladování nebo montáži, musí být komponenta okamžitě očištěna čistou studenou nebo vlažnou vodou. Na silné znečištění lze použít neutrální nebo slabě zásaditý čisticí prostředek.

Technický popis

Předpokladem správné péče o lakovanou konstrukci je, že konstrukce je pravidelně čištěna podle návodu vydaného asociací Registered Quality Association pro čistění kovových částí fasád a že čištění je prováděno členem výše uvedené asociace s použitím čisticích prostředků a pomůcek podle normy RAL-GZ 632-1996 certifikovaných stejnou asociací pro certifikované čištění fasád s lakovanými povrchy. Před každým prvním čištěním a před každou změnou čisticího prostředku nebo čisticí pomůcky v průběhu intervalu čištění musí být vhodnost čisticích prostředků dále testována na testovacím povrchu směřujícím na jih na ploše alespoň 2 $m^2$.
Další pokyny pro údržbu a čištění jsou dostupné, mimo jiné, od následujících organizací:

- Aluminium-Zentrale Beratungs- und Informationsdienst in D-40003 Düsseldorf (Aluminium Center, Advisory and Information Service)
- Gütegemeinschaft für die Reinigung von Metallfassaden e.V. (GRM) in D-90402 Nürnberg (Registered Quality Association for the Cleaning of Metal Facade Elements)
- American Architectural Manufacturer's Association (AAMA) U.S.A., (AAMA 610-1979 Cleaning Procedures)

## Vyloučení odpovědnosti

Naše slovní a písemná doporučení pro používání našich výrobků jsou založena na zkušenostech a jsou v souladu se současnými technologickými normami. Jsou vydávána, aby poskytla kupujícímu nebo uživateli podporu. Jsou nezávazná a nezakládají žádné závazky pro kupní smlouvu. Nezbavují kupujícího odpovědnosti ověřit si vhodnost našich výrobků pro zamýšlenou aplikaci. Zaručujeme, že naše výrobky jsou bez kazů a vad, v rozsahu stanoveném v našich Dodacích a platebních podmínkách. Jako součást našeho programu produktových informací jsou Technické popisy každého produktu pravidelně aktualizovány, aby byla dostupná vždy nejnovější verze. Navštivte proto sekci stahování na webu www.tiger-coatings.com, abyste se ujistili, že máte k dispozici aktuální verzi Technického popisu produktu. Informace obsažené v Technických popisech produktů jsou předmětem změn bez upozornění.

**Tento Technický popis produktu nahrazuje kterýkoliv a všechny předchozí Technické popisy a poznámky pro zákazníky vydané k této věci a jeho účelem je pouze poskytnout všeobecné informace o produktu. Pro výrobky mimo náš standardní seznam produktů (aktuální verze) si vyžádejte specifické informace.**
**Aktuální verze Technických informací a Dodacích a platebních podmínek, k dispozici ke stažení na webu www.tiger-coatings.com, tvoří nedílnou součást tohoto Technického popisu.**

certifikováno podle normy
EN ISO 9001 / 14001

**TIGER Coatings GmbH & Co. KG**
Negrellistrasse 36 | 4600 Wels | Rakousko
T +43 / (0)7242 / 400-0
Fax +43 / (0)7242 / 650 08
E-mail powdercoatings@tiger-coatings.com
Web www.tiger-coatings.com