Serie 59 Dormant

ZWEISCHICHT METALLIC - PULVERBESCHICHTUNG
BASIS POLYESTER

Anwendungen

- Sportartikel
- Gebrauchsartikel, die nicht ständigem UV-Licht ausgesetzt sind

Produktdetails

Verpackung	In Originalkartons zu 20 kg sowie in Minipacks zu 2,5 kg
Dichte (ISO 8130-2)	1,2–1,7 g/cm³ je nach Farbton
Theoretische Ergiebigkeit	bei 60 µm Schichtdicke: 9,8–13,8 m²/kg je nach Dichte (siehe Merkblatt Nr. 1072 in der letztgültigen Fassung)
Lagerfähigkeit	Zu verwenden bis: siehe Datum auf Produktetikette; trocken unter 25° C, vor direktem Wärmeeinfluss schützen

(Bei kundenspezifisch gefertigten Rahmenaufträgen oder Lagervereinbarungen, die naturgemäß über einen längeren Zeitraum gelagert werden, rechnet sich das Haltbarkeitsdatum ab Produktionsdatum.)

Eigenschaften

- guter Lasureffekt
- guter Verlauf

Oberfläche | Farbtöne

1. Schicht - dormant:
als Sonderprodukt

2. Schicht - transparent:
transparent - Serie 59

Oberfläche	Glanzgrad
glatt *glänzend*	visuell
glatt *seidenglänzend*	visuell
glatt *matt*	visuell
glatt stumpf*matt*	visuell

Vorbehandlungen

Nachstehende Übersichts-Matrix zeigt die gängigen Methoden in Abhängigkeit verschiedener Untergründe und Anwendungen. Beachten Sie bei Ihrer Auswahl unbedingt die Eignung der jeweiligen Pulverlack-Serie für eine gewünschte Anwendung entsprechend unseren Angaben in diesem Datenblatt

	Aluminium		Verzinkter Stahl			Stahl		
[1] Chromatierung	o	o	o	o	o			
Vor-Anodisierung								
Chromfrei			o	o				
Eisenphosphatierung						o		
Zinkphosphatierung			o	o	o	o	o	o
Strahlen						o	o	o
[2] Sweepen			o	o	o			
	I	A	I	A	S	I	A	S[3]

Anwendungen: I = Innen; A = Außen; S = Stahlbau

1) gemäß DIN EN 12487
2) nur für Werkstücke mit Zinküberzügen > 45 µm
3) für den 2-Schichtaufbau TIGER Shield

Verarbeitung | Versprühung

Standardprodukt: Corona
Sonderprodukt: Corona; Tribo* auf Anfrage

* Die entsprechende Eignung auf Tribo Versprühbarkeit muss vor der eigentlichen Verarbeitung auf der Beschichtungsanlage geprüft werden. Beachten Sie unsere Metallic-Merkblätter in der letztgültigen Fassung.

Produktdatenblatt

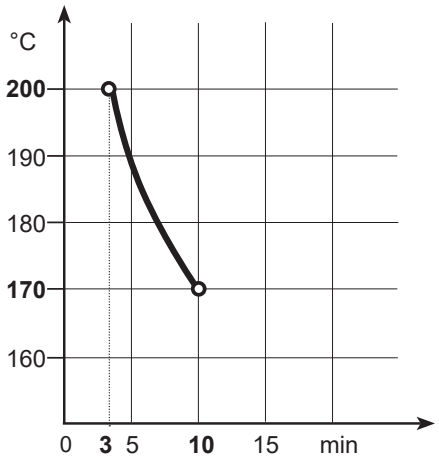
Einbrennbedingungen

Empfohlene Schichtdicke:
1.Schicht Dormant: 70-90 µm
2.Schicht transparent: 60-80 µm

Verwenden Sie für einen Farbton immer dieselben Einbrennwerte, da unterschiedliche Einbrennzeiten bzw. -temperaturen zu Farbtonunterschieden führen können. Darüber hinaus,ist auf gleichmäßige Schichtdicke zu achten. Aufgrund der erhöhten Filmdicke sind die mechanischen Eigenschaften (Schneiden, Bohren, Fräsen) reduziert. Um das Risiko von stressbedingten Rissen in der Oberfläche zu reduzieren empfehlen wir, den klaren oder transparenten Decklack nur im oberen Temperaturbereich gemäß den Aushärtungsbedingungen auszuhärten.
Bei Zweischichtsystemen empfehlen wir das Angelieren. Beim Gelieren wird die erforderliche Substrattemperatur und damit eine gezielte Unterhärtung erreicht, die eine verbesserte Haftung zwischen den Schichten beim anschließenden Auftragen der Deckschicht. Die zweite Schicht muss entsprechen des Datenblattes gehärtet werden.
Während des Angelieren und Härten der Pulverlackes in direkt beheizten Gasöfen kann eine Reduktion der Haftung von Grund und Decklack auftreten. Daher müssen die genauen Aushärtungsbedingungen (Aushärtezeit und -temperatur) je nach Anwendung und Beschichtungsanlage individuell bestimmt werden.

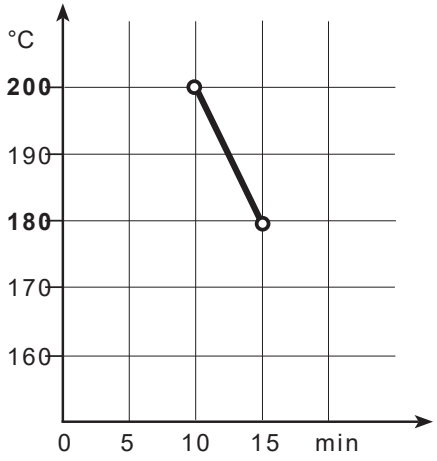
Objekttemperatur

TIGER Drylac® Serie 59 Dormant 1. Schicht



Objekttemperatur versus Einbrennzeit

TIGER Drylac® Serie 59 transparent 2. Schicht



Objekttemperatur versus Einbrennzeit

Die Einbrennkurven sind unbedingt zu beachten!
Vor der Verwendung von Fahrrad-Sticker (Bike Decals) sind diese auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen.

Verwenden Sie für einen Farbton immer dieselben Einbrennwerte, da unterschiedliche Einbrennzeiten bzw. -temperaturen zu Farbtonunterschieden führen können. Darüberhinaus ist auf gleichmäßige Schichtdicke zu achten.

Serie 59 Dormant

Hinweis

Bei einem Farbwechsel muss die Beschichtungsanlage äußerst gründlich gereinigt werden. Außerdem empfehlen wir eine längere Ofenbelüftung, da leichte Verfärbungen von paralell bzw. nachfolgend eingebrannten Farbtönen nicht ausgeschlossen werden können.

Unterschiedliche Materialspannungen zwischen Untergrund versus Beschichtung können bei nicht pigmentierten Beschichtungen (z.B. farblos) zu Spannungsrissen in der Pulverlackschicht führen; um dieses Risiko zu minimieren, empfehlen wir die farblose bzw. transparente Deckschicht nur im oberen Temperaturbereich gemäß den Einbrennbedingungen auszuhärten.

Mit Effekt- und Farbtonunterschieden zwischen einer Laborbemusterung und einer tatsächlichen Produktionsfertigung muss gerechnet werden.

Prüfergebnisse

Getestet auf einem 0,7 mm starken, chromatierten Aluminiumblech aufgrund von unter Laborbedingungen durchgeführten Prüfungen. Diese Ergebnisse können von der tatsächlichen Produktperformance aufgrund produktspezifischer Parameter wie Glanzgrad, Farbton, Effekt, Oberfläche und konkreter Verarbeitungs- und Verwendungseinflüsse abweichen.

Prüfstandard	Prüfung	Serie 59 Dormant Serie 59 transpartent
ISO 2360	**Schichtdicke empfohlen**	120-160 µm
ISO 2409	**Gitterschnitt / Haftfestigkeit** 1 mm Schnittabstand	0
	Bohr- und Fräsverhalten	i.O.
ISO 6270-1	**Bestimmung der Beständigkeit gegen Feuchte (Tropentest)** 500 h	Unterwanderung am Kreuzschnitt max. 1 mm
ISO 9227	**Salzsprühnebelprüfung** 500 h	Unterwanderung am Kreuzschnitt max. 1 mm

Verarbeitungshinweise

Die Verarbeitungshinweise (Datenblatt 1213)) sowie Verarbeitungsrichtlinien für Pulverlacke mit Metallic-Effekt Nr. 36 und Verarbeitungsrichtlinien für Pulverlacke mit Metallic-Effekt der Anwendungskategorien A-D Nr. 44 sind unbedingt einzuhalten. Die Datenblätter, technischen Merkblätter und Verarbeitungsrichtlinien in der jeweils akutellen Version stehen auf unserer Website www.tiger-coatings.com zum Download bereit.

Disclaimer

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen in Wort und Schrift, die wir zur Unterstützung des Käufers/Verarbeiters aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen entsprechend dem derzeitigen Erkenntnisstand in Wissenschaft und Praxis geben, sind unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Käufer nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte entsprechend unserer allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen.
Als Teil unserer Informationspflicht passen wir unsere Produktinformationen periodisch dem technischen Fortschritt an. Es gilt daher die jeweils letztgültige Fassung, die Sie jederzeit unter www.tiger-coatings.com im Download Bereich abrufen können. TIGER Coatings GmbH & Co. KG behält sich das Recht vor, ohne schriftliche Benachrichtigung Änderungen des Produktdatenblattes vorzunehmen.

**Dieses Produktdatenblatt ersetzt alle vorhergehenden zu diesem Thema und stellt lediglich eine Produktübersicht dar. Bei Verwendung eines Produktes außerhalb unseres Standardsortiments laut Standardproduktliste (letztgültige Fassung) ist das entsprechende Produktdatenblatt anzufordern.
Unsere Technischen Merkblätter und die allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen, die Sie in der jeweils letztgültigen Fassung jederzeit unter www.tiger-coatings.com im Download Bereich abrufen können, sind integraler Bestandteil dieses Produktdatenblattes.**

zertifiziert nach
EN ISO 9001 / 14001
IATF 16949

TIGER Coatings GmbH & Co. KG
Negrellistraße 36 | 4600 Wels | Austria
T +43 / (0)7242 / 400-0
E powdercoatings@tiger-coatings.com
W www.tiger-coatings.com

Serie 59 Dormant