

29-es sorozat homlokzati felhasználás

PORLAKKBEVONAT FÉMHOMLOKZATOKHOZ ÉS ACÉLSZERKEZETEKHEZ POLIÉSZTER ALAPÚ

Tipikus felhasználási területek

- fémhomlokzatok és profilok
- ajtók, kapuk, ablakkeretek, kerítések
- télikert
- acélszerkezet

Termékadatok

Standard csomagolás	20 kg-os gyári dobozokban, illetve 2,5 kg-os gyári dobozokban kapható
Fajsúly (ISO 8130-2)	1,2-1,7 g/cm ³ a pigmentációtól függően
Elméleti kiadósság	60 µm rétegvastagságnál: 9,8-13,8 m ² /kg a fajsúlytól függően (lásd még a 1072 sz. Tájékoztató legújabb kiadását)
Tárolási stabilitás	Felhasználható: a csomagoláson feltüntetett dátumig; száraz körülmények között, legfeljebb 25 °C-on tárolva, kerülje a közvetlen és hosszan tartó hőhatást

(Az egyedileg gyártott keretrendelések, valamint az egyéb olyan készlet-megállapodások esetében, amelyeket jellegüknél fogva hosszabb ideig tárolnak, az eredeti gyártási dátum határozza meg a felhasználhatósági időt.)

Jellemzők

- kiemelten időjárásálló
- kiváló területi tulajdonságok
- kiváló mechanikus tulajdonságok
- jó tárolási stabilitás
- RAL színek tételkonzisztenciája a 10 sz. VdL irányelv szerint

Felület

Felület	Fényesség
sima <i>fényes</i>	80 – 95*
sima <i>selyemfényű</i>	65 – 75*
sima <i>matt</i>	20 – 35*
finomstruktúr <i>matt</i>	3 – 18*
durvastruktúr <i>fényes</i>	–

* Fényesség ISO 2813/60° beesési szögnél (nem vonatkozik a metálfelületű porlakkbevonatokra). Az effekt porlakkbevonatok mért fényességi értékei eltérhetnek a termékadatlapon megadott értékektől. Tolerancia-minták elkészítése feltétlenül javasolt.

Előkezelés

Az alábbi táblázat a különböző alapanyagok és felhasználási területek esetén alkalmazott leggyakoribb előkezelési módszereket mutatja be. A megfelelő előkezelési eljárás kiválasztásakor jelen Termékatlap iránymutatásai szerint vegye figyelembe az adott porlakkbevonat alkalmasságát a kívánt felhasználási területre.

	Alumínium			Acél			Horganyzott acél		
1) 2) Krómozás	o	o	o				o	o	o
2) Elő-éloxálás	o	o	o						
2) Krómmentes előkezelés	o	o	o				o	o	o
Vas-foszfátózás				o					
Cink-foszfátózás				o	o		o	o	o
Szemcseszórás				o	o				
3) Csiszolás							o	o	o
Zsírtalanítás	o			o			o		
	B	K	H	B	K ⁴⁾	H ⁵⁾	B	K	H ⁵⁾

Felhasználási terület: B = beltéri; K = kültéri; H = homlokzati

- 1) DIN EN 12487 szerint
- 2) GSB és QUALICOAT minőségi és vizsgálati előírások szerint
- 3) csak horganyzott alkatrészekhez >45 µm
- 4) kétrétegű eljárásához TIGER 270/271/272/273-as sorozat
- 5) GSB szerinti kétrétegű eljárásához TIGER 270/271-es sorozat

Alkalmazás | Feldolgozás

Raktári standard termék: Korona

Egyedi gyártás: Korona; Tribosztatikus* megrendelésre elérhető

* A tribosztatikus feldolgozásra való alkalmasságot a tényleges alkalmazás előtt ellenőrizni kell. Kérjük, olvassa el a metálfelületű porlakkbevonatokra vonatkozó legfrissebb alkalmazási irányelveket.

Normál és metálfelületű* színekre vonatkozó minősítések*

Minősítések építőipari szerkezetek egyedi porfestéséhez

Felület	GSB Florida 1	QUALICOAT 1. osztály	AAMA 2603
sima <i>fényes</i>	107m	P-0909	✓
sima <i>selyemfényű</i>	107q	P-0266	✓
sima <i>matt</i>	107i	P-0267	✓
finomstruktúr <i>matt</i>	174b	P-0630	✓
durvastruktúr <i>fényes</i>	–	–	–
Tűzvédelmi besorolás			
EN 13501-1:10180 szerint, A2-s1, d0** eredménnyel			

* kivételek előfordulása lehetséges

** alapanyag: alumínium; max. rétegvastagság: 115 µm

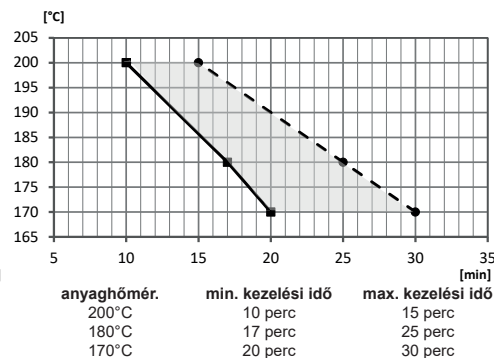
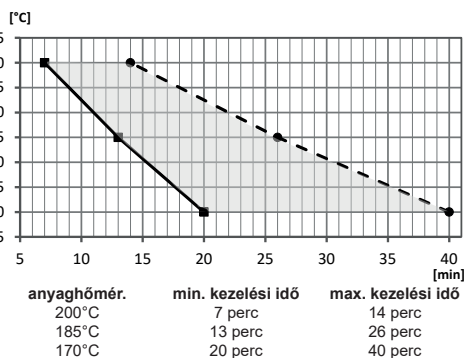
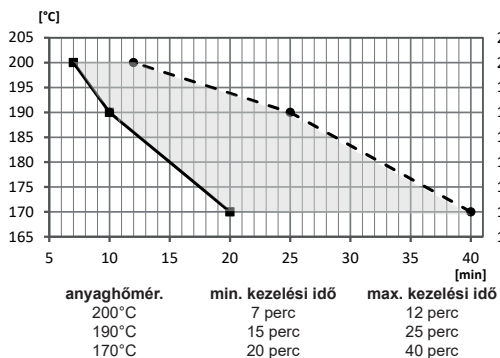
Beégetési paraméterek

(Tárgyhőmérséklet - beégetési idő)

sima *fényes* | durvastruktúr *fényes*

sima *selyemfényű*

sima *matt* | finomstruktúr *matt*



Kérjük, szigorúan kövesse a beégetési paramétereket!

Vizsgálati eredmények

Laboratóriumi körülmények között 0,7 mm vastag, krómozott alumíniumlemezen ellenőrizve. A tényleges teljesítmény a termék-specifikus tulajdonságoktól (pl. fényesség, szín, hatás és felület), valamint a felhasználási területtől és a környezeti hatásoktól függően változhat.

Tesztelési mód	Teszt	29-es sorozat sima <i>fényes</i> sima <i>selyemfényű</i> sima <i>matt</i>	29-es sorozat finomstruktúr <i>matt</i>	29-es sorozat durvastruktúr <i>fényes</i>
ISO 2360	Javasolt rétegvastagság	60-80 µm	70-90 µm	90-120 µm
ISO 2813	Fényesség - 60°	. <i>fényes</i> 80-95 . <i>selyemfényű</i> 65-75 <i>matt</i> 20-35	vizuális <i>matt</i>	vizuális <i>fényes</i>
ISO 2409	Rácsvágási teszt / tapadás 1 mm vágási távolság	0	0	0
ISO 1519	Tűskehajlítási teszt Bevonat repedezése	≤ 5 mm nem engedélyezett	≤ 5 mm nem engedélyezett	≤ 10 mm nem engedélyezett
ISO 2815	Benyomódási keménység	≥ 80	nem mérhető	nem mérhető
ISO 1520	Mélyhúzás teszt Bevonat repedezése	≥ 5 mm nem engedélyezett	≥ 5 mm nem engedélyezett	≥ 5 mm nem engedélyezett
ASTM D 2794	Golyós ütészvizsgálat Bevonat repedezése	20 hüvelyk/font nem engedélyezett	20 hüvelyk/font nem engedélyezett	20 hüvelyk/font nem engedélyezett
ISO 6270-1	Páratartalommal szembeni ellenállás 1000 ó	A bevonat leválása a karc körül: 1 mm	A bevonat leválása a karc körül: 1 mm	A bevonat leválása a karc körül: 1 mm
ISO 9227	Sópermet-teszt 1000 óra	A bevonat leválása a karc körül: max. 1 mm	A bevonat leválása a karc körül: max. 1 mm	A bevonat leválása a karc körül: max. 1 mm
EN ISO 16474-3 szerint	Gyorsított időjárásállósági vizsgálat UV-B (313 nm) 300 óra *	Maradó fényesség ≥ 50 %	Maradó fényesség ≥ 50 %	Maradó fényesség ≥ 50 %
EN ISO 16474-2	Gyorsított időjárásállósági vizsgálat xenon ívsugárzás 1000 ó **	Maradó fényesség ≥ 50 %	Maradó fényesség ≥ 50 %	Maradó fényesség ≥ 50 %
EN ISO 2810	Természetes időjárásállósági vizsgálat Floridában 12 hónap	Maradó fényesség ≥ 50 %	Maradó fényesség ≥ 50 %	Maradó fényesség ≥ 50 %

* a GSB AL 631 szerint (www.gsb-international.de) ** a QUALICOAT előírások szerint (www.qualicoat.net)

29-es sorozat

Feldolgozási útmutató

Az alkalmazási irányelveket (1213-as műszaki adatlap), valamint a metálhatású porfestékek feldolgozási irányelveit (36. sz.) és a metálhatású porfestékek A–D alkalmazási kategóriákra vonatkozó feldolgozási irányelveit (44. sz.) szigorúan be kell tartani.

A termékadatlapok, műszaki tájékoztatók és az egyes alkalmazások irányelveinek legfrissebb változata a www.tiger-coatings.com oldalon tölthető le.

Jogi nyilatkozat

A termékeink felhasználására vonatkozó szóbeli és írásbeli ajánlásaink legjobb tudásunk szerint a jelenlegi technológiai szabványoknak megfelelő tapasztalatokon alapulnak. Ezeket a vásárló vagy felhasználó segítése érdekében adjuk meg. Nem kötelező érvényűek, és nem jelentenek semmiféle szerződéses jogviszonyt vagy az adásvételi szerződésből eredő további kötelezettséget. Ezek nem mentesítik a vásárlót attól, hogy saját felelősségére ellenőrizze termékeink alkalmasságát a tervezett felhasználásra. A Szállítási és fizetési feltételeinkben meghatározottak szerint garanzáljuk, hogy termékeink hibamentesek és hiánytalanok.

Tájékoztatási kötelezettségünk részeként a műszaki fejlődésnek megfelelően rendszeresen módosítjuk a termékadatlapokat. Ezért kérjük, látogasson el a www.tiger-coatings.com weboldal letöltési felületére, hogy megbizonyosodjon arról, hogy a termékadatlap legfrissebb verziója áll rendelkezésére. A TIGER Coatings GmbH & Co. KG fenntartja a jogot, hogy a termékadatlapot írásbeli értesítés nélkül módosítsa.

Ez a termékadatlap minden korábbi, erre vonatkozó termékadatlap helyébe lép, és csak általános termékáttekintést nyújt. Ha a standard terméklistánkon (legújabb verzió) kívüli terméket használ, kérjük, igényelje a megfelelő termékadatlapot.

A műszaki adatlapok legfrissebb változatai, valamint a Szállítási és fizetési feltételek, amelyek letölthetők a www.tiger-coatings.com weboldalról, a termékadatlap szerves részét képezik.

tanúsítva az alábbi szabvány
szerint:
EN ISO 9001 / 14001
IATF 16949



TIGER Coatings GmbH & Co. KG
Negrellistrasse 36 | 4600 Wels | Ausztria
T +43 / (0)7242 / 400-0
E powdercoatings@tiger-coatings.com
W www.tiger-coatings.com