

Serie 75 hyperdurable

PULVERBESCHICHTUNG FÜR FASSADENANWENDUNG HÖCHSTER GÜTE
BASIS: FLUOROPOLYMER

**ANWENDUNG NUR DURCH ZERTIFIZIERTE ANWENDER MIT FREIGELEGEBENER
VORBEHANDLUNG AUF ALUMINIUM**

Anwendungen

- hochperformante Fassadenbeschichtung
- vorgehängte Fassadenelemente
- Fensterrahmen

Produktdetails

Verpackung	In Originalkartons zu 20 kg
Dichte (ISO 8130-2)	ca. 1,4–1,8 g/cm ³ je nach Farbton
Theoretische Ergiebigkeit	bei 60 µm Schichtdicke: 9,8 – 12,8 m ² /kg je nach Dichte (siehe Merkblatt Nr.1072 in der letztgültigen Fassung)
Lagerfähigkeit	Zu verwenden bis: siehe Datum auf Produktetikette; trocken unter 25° C, vor direktem Wärmeeinfluss schützen

(Bei kundenspezifisch gefertigten Rahmenaufträgen oder Lagervereinbarungen, die naturgemäß über einen längeren Zeitraum gelagert werden, rechnet sich das Haltbarkeitsdatum ab Produktionsdatum.)

Eigenschaften

- exzellente Farbbeständigkeit
- exzellente Kreidungsbeständigkeit
- gute Chemikalienresistenz
- gute Lagerstabilität
- Chargenkonstanz RAL-Farben nach VdL -Richtlinie 10

Oberfläche

Oberfläche	Glanzgrad
glatt <i>matt</i>	30 – 50*
Uni-Farben und Metalleffekte	

*Reflektometerwert ISO 2813/60° Messgeometrie (gilt nicht für Metallic-Effektbeschichtungen). Der messtechnisch ermittelte Reflektometerwert kann bei Effektbeschichtungen von den Angaben im Merkblatt abweichen. Die Anfertigung von Grenzmustern wird dringend empfohlen.

Kundenfarbtöne nach Wunsch ab 100 kg

Vorbehandlung (auf Aluminium)

- Gelbchromatierung gemäß EN 12487
- Chromfreie Vorbehandlung auf Anfrage

Die Eignung der eingesetzten Vorbehandlung ist durch eine Prüfung gemäß AAMA 2605-17 Absatz 8.8.1 sowie 8.8.2 zu überprüfen.

Gesundheit und Sicherheit

Gesundheits- und sicherheitsrelevante Details sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen. Der Anwender ist für die Einhaltung der jeweils gültigen Arbeitsplatzvorschriften verantwortlich. Bei der Aushärtung von Serie 75 entstehen kleine Mengen von Caprolactam Emissionen, die zu leichter Rauch- und Geruchseinwirkung führen können. Es ist daher für ausreichend gute Lüftung und die Einhaltung der maximal erlaubten Konzentration zu sorgen.

Verarbeitung | Versprühung

Korona

Materialzulassungen für Unifarben und Metallic Effekte*

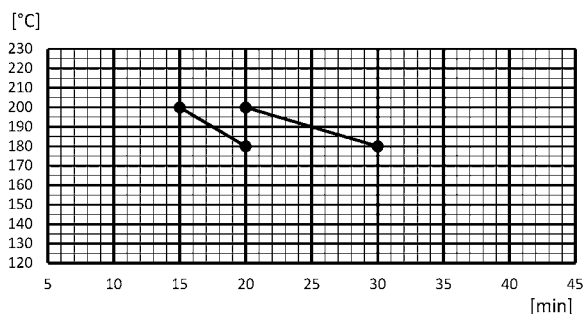
Oberfläche	AAMA
glatt <i>matt</i>	AAMA 2605-17

*Ausnahmen vorbehalten

Einbrennbedingungen

(Objekttemperatur versus Einbrennzeit)

glatt *matt*



T	t min	t max
200°C	15 min	20 min
180°C	20 min	30 min

ten schon vor vollständiger Vernetzung ausbilden.

Die Einbrennkurve ist unbedingt zu beachten, da sich die mechanischen Eigenschaf-

Prüfergebnisse auf Aluminium

Getestet auf einem 0,7 mm starken, vorbehandelten Aluminiumblech aufgrund von unter Laborbedingungen durchgeführten Prüfungen. Diese Ergebnisse können von der tatsächlichen Produktperformance aufgrund produktspezifischer Parameter wie Glanzgrad, Farbton, Effekt, Oberfläche und konkreter Verarbeitungs- und Verwendungseinflüsse abweichen.

Prüfstandard	Prüfung	Serie 75 glatt <i>matt</i>
ISO 2360	Schichtdicke (1-Schichtsystem) empfohlen	50-65 µm
AAMA 2605-17 Absatz 8.2	Reflektometerwert - 60°	30-50
AAMA 2605-17 Absatz 8.4.1.1	Gitterschnitt / Haftfestigkeit 1 mm Schnittabstand	0
AAMA 2605-17 Absatz 8.5	Kugelschlagprüfung Rissbildung der Beschichtung Klebebandabriss (ASTM D 3359)	20 inch/pound zulässig keine Ablösung der Beschichtung
AAMA 2605-17 Absatz 8.8.1	Bestimmung der Beständigkeit gegen Feuchte (Tropentest) 4000 h	Größe und Anzahl der Blasen nach Schaubild Nr. 4 Blister Size No. 8
AAMA 2605-17 Absatz 8.8.2	Salzsprühnebelprüfung 2000 h	Unterwanderung am Kreuzschnitt max. 2 mm
AAMA 2605-17 Absatz 8.9.1	Freibewitterung in Florida 10 Jahre	Restglanz ≥ 50 %

Allgemeine Hinweise

Die meisten AAMA 2605-17 konformen Beschichtungen vertrauen auf Fluorpolymer-Systeme, die auch bei dem vorliegenden Produkt zum Einsatz kommen. Da einige der Prüfungsanforderungen im Rahmen der AAMA 2605-17 Spezifikation, insbesondere die langfristige Ausla-

gerung in Florida, äußerst zeitintensiv sind, kann für dieses Produkt derzeit noch keine vollständige Übereinstimmung mit den in der AAMA 2605-17 Spezifikation bestätigt werden. Aufgrund der sehr langen Testzyklen werden die Produkte stattdessen als Industriestandard intensiven Schnellbewitterungen unterzogen. Die in diesem Produktdatenblatt beschriebene Produktperformance basiert auf den vorliegenden Schnellbewitterungstests und vorliegenden Referenzen vergleichbarer Polymer-Systeme anderer Beschichtungstechnologien.

Die Haftung von Dichtstoffen auf der beschichteten Oberfläche kann eingeschränkt sein. Die Eignung muss daher für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst geprüft werden.

Reinigung

Siehe Merkblatt in der letztgültigen Fassung

Verarbeitungshinweise

Die Verarbeitungshinweise (Datenblatt 1213) sind unbedingt einzuhalten. Die Datenblätter, technischen Merkblätter und Verarbeitungsrichtlinien in der jeweils aktuellen Version stehen auf unserer Website www.tiger-coatings.com zum Download bereit.

Disclaimer

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen in Wort und Schrift, die wir zur Unterstützung des Käufers/Verarbeiters aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen entsprechend dem derzeitigen Erkenntnisstand in Wissenschaft und Praxis geben, sind unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Käufer nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte entsprechend unserer

allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen.

Als Teil unserer Informationspflicht passen wir unsere Produktinformationen periodisch dem technischen Fortschritt an. Es gilt daher die jeweils letztgültige Fassung, die Sie jederzeit unter www.tiger-coatings.com im Download Bereich abrufen können. TIGER Coatings GmbH & Co. KG behält sich das Recht vor, ohne schriftliche Benachrichtigung Änderungen des Produktdatenblattes vorzunehmen.

Dieses Produktdatenblatt ersetzt alle vorhergehenden zu diesem Thema und stellt lediglich eine Produktübersicht dar. Bei Verwendung eines Produktes außerhalb unseres Standardsortiments laut Standardproduktliste (letztgültige Fassung) ist das entsprechende Produktdatenblatt anzufordern.

Unsere Technischen Merkblätter und die allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen, die Sie in der jeweils letztgültigen Fassung jederzeit unter www.tiger-coatings.com im Download Bereich abrufen können, sind integraler Bestandteil dieses Produktdatenblattes.

zertifiziert nach
EN ISO 9001 / 14001
IATF 16949



TIGER Coatings GmbH & Co. KG
Negrellistraße 36 | 4600 Wels | Austria
T +43 / (0)7242 / 400-0
F +43 / (0)7242 / 650 08
E powdercoatings@tiger-coatings.com
W www.tiger-coatings.com

Serie 75