Séria 14, použitie v oblasti architektúry

PRÁŠKOVÝ NÁTER NA KOVOVÉ FASÁDY A OCEĽOVÉ KONŠTRUKCIE
BÁZA: POLYESTER

Technický popis produktu

Typické účely použitia

- kovové fasády a profily
- dvere, brány, rámy okien, ploty
- zimné záhrady
- oceľové konštrukcie

Podrobnosti o výrobku

Štandardné balenie	V 20-kilogramových originálnych kartónoch alebo 2,5-kilogramových baleniach Minipack
Špecifická hmotnosť (ISO 8130-2)	1,2 – 1,7 g/cm³ v závislosti od pigmentácie
Teoretická výťažnosť	pri 60 µm hrúbke vrstvy: 9,8 – 13,8 m²/kg v závislosti od špecifickej hmotnosti (pozrite si aj Informačný list č. 1072 – najnovšie vydanie)
Skladová stabilita	Spotrebujte do: pozrite si vytlačený dátum na produktovom štítku; v suchom prostredí pri teplote nepresahujúcej 25 °C, predchádzajte priamemu a dlhodobému pôsobeniu tepla

(Skladová stabilita zákazkových objednávok alebo iných skladových zásob, ktoré sa uskladňujú na dlhé časové obdobie, sa stanovuje na základe dátumu výroby.)

Vlastnosti

- vysoká odolnosť voči poveternostným vplyvom
- veľmi dobrý rozlyv
- veľmi dobré mechanické vlastnosti
- dobrá skladová stabilita
- konštantnosť šarží odtieňov RAL podľa smernice VdL č. 10

Typ plochy povrchu

Typ plochy povrchu	Lesklá
hladká *pololesklá*	65 – 75*

* Stupeň lesku podľa normy ISO 2813/uhol 60° (nevzťahuje sa na práškové nátery s metalickým efektom). Nameraný stupeň lesku efektových práškových náterov sa môže líšiť od údajov uvádzaných v tomto technickom popise výrobku. Dôrazne sa odporúča vyhotovenie tolerančných vzoriek)

Predúpravy

Nasledujúca tabuľka odzrkadľuje bežné spôsoby predúpravy vo vzťahu k rôznym substrátom a aplikáciám. Pri výbere vhodného typu predúpravy zohľadňujte vhodnosť typu práškového náteru na požadovaný účel použitia vo vzťahu k usmerneniam uvádzaným v technickom popise výrobku.

	Hliník			Oceľ			Pozinkovaná oceľ		
[1] [2] Chromátovanie	○	○	○				○	○	○
[2] Predanodizácia	○	○	○						
[2] Bezchromátová predúprava	○	○	○				○	○	○
Železité fosfátovanie				○					
Zinočnaté fosfátovanie				○	○		○	○	○
Tryskanie				○	○				
[3] Jemné otryskanie							○	○	○
Odmastnenie	○			○			○		
	I	E	F	I	E[4]	F[5]	I	E[4]	F[5]

Použitie: I = Interiér, E = Exteriér F = Fasáda

1) Podľa DIN EN 12487
2) Podľa GSB a QCT materiálovo - skúšobných podmienok
3) Iba pre výrobky so zinkovým povlakom > 45µm
4) Pre 2-vrstvový systém TIGER Série 270 / 271 / 272 / 273
5) Pre 2-vrstvovú skladbu podľa GSB TIGER série 270/271

Použitie | Spracovanie

Štandardná skladová položka: Korona
Výrobok na objednávku: Korona; Tribostatic* k dispozícii na požiadanie

* Vhodnosť pre tribo spracovanie sa musí overiť pred samotnou aplikáciou. Prosím pozrite si všeobecné pokyny pre práškové laky s metalickým efektom v najnovšom vydaní.

Schválenia materiálov pre farebné a metalické efekty*

Štítky kvality pre povrchový náter dielov stavebných komponentov

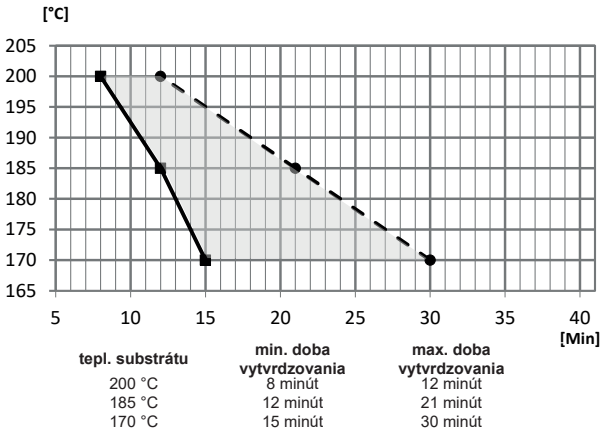
Typ plochy povrchu	GSB Florida 1	QUALICOAT triedy 1	AAMA 2603
hladká *pololesklá*	174g	P-0949	✓
Požiarna odolnosť			
testované podľa EN 13501-1:2018 s výsledkom A2-s1, d0**			

* Platia výnimky
** Podklad: hliník; max. hrúbka vrstvy: 115 µm

Parametre vytvrdzovania

(teplota substrátu vs doba vytvrdzovania)

hladká *pololesklá*



tepl. substrátu	min. doba vytvrdzovania	max. doba vytvrdzovania
200 °C	8 minút	12 minút
185 °C	12 minút	21 minút
170 °C	15 minút	30 minút

Je potrebné dodržiavať krivky vypaľovania!

Výsledky testov

Kontrolované v laboratórnych podmienkach na testovacom paneli z chromátovaného hliníka s hrúbkou 0,7 mm. Reálne vlastnosti produktu sa môžu líšiť v závislosti od špecifických vlastností produktu, ako je lesk, farba, efekt a povrchová úprava, ako aj podľa konkrétneho účelu použitia a environmentálnych vplyvov.

metóda testo-vania	test	Séria 14 hladká *pololesklá*
ISO 2360	**odporúčaná hrúbka vrstvy**	60 – 80 µm
ISO 2813	**lesk – 60°**	*pololesklý* 65 – 75
ISO 2409	**test krížového rezu/adhézia** 1 mm vzdialenosť medzi rezmi	0
ISO 1519	**test ohybu na tŕni** praskanie náteru	≤ 5 mm neprípustné
ISO 2815	**tvrdosť náteru**	≥ 87
ISO 1520	**skúška hĺbením** praskanie náteru	≥ 5 mm neprípustné
ASTM D 2794	**test nárazom guľôčky** praskanie náteru	20 palcov/libra neprípustné
ISO 6270-1	**test odolnosti voči vlhkosti** 1000 h	rozstrapkanie odlupovanie okolo rysky vrypu max. 1 mm
ISO 9227	**test v soľnej komore** 1000 hod.	rozstrapkanie odlupovanie okolo rysky vrypu max. 1 mm
podľa EN ISO 16474-3	**urýchlené poveternostné vplyvy** UV-B (313 nm) 300 h *	zostatkový lesk ≥ 50 %
EN ISO 16474-2	**test urýchlenia poveternost-ných vplyvov** radiácia xenónovým oblúkom 1000 h **	zostatkový lesk ≥ 50 %
EN ISO 2810	**Test prirodzených poveter-nostných vplyvov** Na Floride 12 mesiacov	zostatkový lesk ≥ 50 %

* podľa GSB AL 631 (www.gsb-international.de) ** podľa špecifikácií QUALICOAT (www.qualicoat.net)

Séria 14

Pokyny na spracovanie

Musia sa prísne dodržiavať pokyny na aplikáciu (technický list 1213), ako aj pokyny na spracovanie práškových farieb s metalickým efektom č. 36 a pokyny na spracovanie práškových farieb s metalickým efektom pre aplikačné kategórie A–D č. 44.
Technické popisy produktu, listy technických údajov a smernice pre použitie (v najnovších verziách) sú dostupné na prevzatie na adrese www.tiger-coatings.com.

Zrieknutie sa zodpovednosti

Naše ústne a písomné odporúčania súvisiace s použitím našich výrobkov sú založené na skúsenostiach a v súlade so súčasnými technologickými štandardmi. Poskytované sú ako pomôcka pre kupujúceho alebo používateľa. Nie sú záväzné a nevyplývajú z nich žiadne ďalšie záväzky nad rámec nákupnej zmluvy. Kupujúceho nezbavujú povinnosti skontrolovať vhodnosť našich výrobkov na zamýšľané použitie. V rozsahu stanovenom v dodacích a platobných podmienkach zaručujeme, že naše výrobky neobsahujú chyby ani defekty.
V rámci programu poskytovania informácií o produktoch sa naše Technické popisy výrobkov pravidelne aktualizujú, pričom vždy platí len ich najnovšia verzia. Preto navštívte oblasť preberania na stránke www.tiger-coatings.com a uistite sa, že máte k dispozícii najaktuálnejšiu verziu tohto Technického popisu výrobku. Informácie v našich Technických popisoch výrobkov podliehajú zmenám bez upozornenia.

Tento Technický popis výrobku nahrádza všetky predchádzajúce technické popisy výrobku a poznámky pre zákazníkov publikované na túto tému a je určený len na poskytnutie všeobecného prehľadu o výrobku. Žiadajte špecifické informácie o produktoch, ktoré nespadajú pod náš štandardný zoznam produktov (v najnovšej verzii).
Listy s technickými údajmi a dodacie a platobné podmienky v najnovšej verzii dostupné na prevzatie na adrese www.tiger-coatings.com tvoria neoddeliteľnú súčasť tohto Technického popisu výrobku.

Séria 14

certifikované podľa
STN EN ISO 9001/14001
IATF 16949

TIGER Coatings GmbH & Co. KG
Negrellistrasse 36 | 4600 Wels | Rakúsko
Tel.: +43 / (0)7242 / 400-0
E-mail: powdercoatings@tiger-coatings.com
Web: www.tiger-coatings.com