14-es sorozat homlokzati alkalmazás

PORLAKKBEVONAT FÉMHOMLOKZATOKHOZ ÉS ACÉLSZERKEZETEKHEZ
POLIÉSZTER ALAPÚ

Tipikus felhasználási területek

- fémhomlokzatok és profilok
- ajtók, kapuk, ablakkeretek, kerítések
- télikert
- acélszerkezet

Termékadatok

Standard csomagolás	20 kg-os gyári dobozokban, illetve 2,5 kg-os gyári dobozokban kapható.
Fajsúly (ISO 8130-2)	1,2-1,7 g/cm3 pigmentáltságtól függően
Elméleti kiadósság	60 µm rétegvastagsággal: 9,8-13,8 m2/kg fajsúlytól függően (lásd még a 1072 sz. Műszaki adatlap legújabb kiadását)
Tárolási stabilitás	Felhasználható: a csomagoláson feltüntetett dátumig; száraz körülmények között, legfeljebb 25 °C-on tárolva, kerülje a közvetlen és hosszan tartó hőhatást

(Az egyedileg gyártott keretrendelések, valamint az egyéb olyan készlet-megállapodások esetében, amelyeket jellegüknél fogva hosszabb ideig tárolnak, az eredeti gyártási dátum határozza meg a felhasználhatósági időt.)

Jellemzők

- kiemelt időjárásállóság
- kiváló terülési tulajdonságok
- nagyon jó mechanikus tulajdonságok
- jó tárolási stabilitás
- RAL színek tételkonzisztenciája a 10 sz. VdL irányelv szerint

Felület

Felület	Fényesség
sima *selyemfényű*	65 – 75*

* Fényesség ISO 2813/60° beesési szögnél (nem vonatkozik a metálhatású porlakkbevonatokra). Az effekt porlakkbevonatok mért fényességi értékei eltérhetnek a termékadatlapon megadott értékektől. Toleranciaminták elkészítése feltétlenül javasolt.

Előkezelés

Az alábbi táblázat a különböző alapanyagok és felhasználási területek esetén alkalmazott leggyakoribb előkezelési módszereket mutatja be. A megfelelő előkezelési eljárás kiválasztásakor jelen Termékadatlap iránymutatásai szerint vegye figyelembe az adott porlakkbevonat alkalmasságát a kívánt felhasználási területre.

	Alumínium			Acél			Horganyzott acél		
[1] [2] Krómozás	○	○	○				○	○	○
[2] Elő-eloxálás	○	○	○						
[2] Krómmentes előkezelés	○	○	○				○	○	○
Vas-foszfátozás				○					
Cink-foszfátozás				○	○		○	○	○
Szemcseszórás				○	○				
[3] Csiszolás							○	○	○
Zsírtalanítás	○			○			○		
	B	K	H	B	K[4]	H[5]	B	K[4]	H[5]

Felhasználási terület: B = beltéri; K = kültéri; H = homlokzati

1) DIN EN 12487 szerint
2) GSB és QUALICOAT minőségi és vizsgálati előírások szerint
3) csak horganyzott alkatrészekhez >45 µm
4) kétrétegű eljáráshoz TIGER 270/271/272/273-as sorozat
5) GSB szerinti kétrétegű eljáráshoz TIGER 270/271-es sorozat

Alkalmazás | Feldolgozás

Raktári standard termék: Korona
Egyedi gyártás: Korona; Tribosztatikus* megrendelésre elérhető

* A tribosztatikus feldolgozásra való alkalmasságot a tényleges alkalmazás előtt ellenőrizni kell. Kérjük, olvassa el a metálhatású porlakkbevonatokra vonatkozó legfrissebb alkalmazási irányelveket.

Normál és metálhatású* színekre vonatkozó minősítések*

Minősítések építőipari szerkezetek egyedi porfestéséhez

Felület	GSB Florida 1	QUALICOAT 1. osztály	AAMA 2603
sima *selyemfényű*	174g	P-0949	✓
Tűzvédelmi besorolás			
EN 13501-1:2018 szerint, A2-s1, d0** eredménnyel			

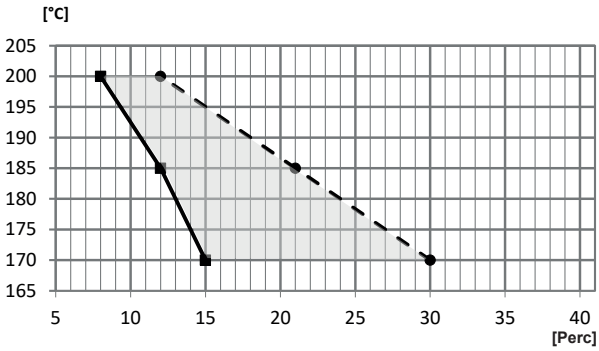
* kivételek előfordulása lehetséges
** alapanyag: alumínium; max. rétegvastagság: 115 µm

Termékadatlap

Beégetési paraméterek

(Tárgyhőmérséklet - beégetési idő)

sima *selyemfényű*



anyaghőmér.	min. kezelési idő	max. kezelési idő
200°C	8 perc	12 perc
185°C	12 perc	21 perc
170°C	15 perc	30 perc

Kérjük, szigorúan kövesse a beégetési paramétereket!

Vizsgálati eredmények

Laboratóriumi körülmények között 0,7 mm vastag, krómozott alumíniumlemezen ellenőrizve. A tényleges teljesítmény a termék-specifikus tulajdonságoktól (pl. fényesség, szín, hatás és felület), valamint az felhasználási területtől és a környezeti hatásoktól függően változhat.

Tesztelési mód	Teszt	**14-es sorozat** sima *selyemfényű*
ISO 2360	**Javasolt rétegvastagság**	60-80 µm
ISO 2813	**Fényesség - 60°**	*sf.* 65-75
ISO 2409	**Rácsvágási teszt / tapadás** 1 mm vágási távolság	0
ISO 1519	**Tüskehajlítási teszt** Bevonat repedezése	≤ 5 mm nem engedélyezett
ISO 2815	**Benyomódási keménység**	≥ 87
ISO 1520	**Mélyhúzás teszt** Bevonat repedezése	≥ 5 mm nem engedélyezett
ASTM D 2794	**Golyós ütésvizsgálat** Bevonat repedezése	20 hüvelyk/font nem engedélyezett
ISO 6270-1	**Páratartalommal szembeni ellenállás** 1000 ó	A bevonat leválása a karc körül: max. 1 mm
ISO 9227	**Sópermet-teszt** 1000 óra	A bevonat leválása a karc körül: max. 1 mm
EN ISO 16474-3 szerint	**Gyorsított időjárásállósági vizsgálat** UV-B (313 nm) 300 óra *	Maradó fényesség ≥ 50 %
EN ISO 16474-2	**Gyorsított időjárásállósági vizsgálat** xenon ívsugárzás 1000 ó **	Maradó fényesség ≥ 50 %
EN ISO 2810	**Természetes időjárásállósági vizsgálat** Floridában 12 hónap	Maradó fényesség ≥ 50 %

* a GSB AL 631 szerint (www.gsb-international.de)
** a QUALICOAT előírások szerint (www.qualicoat.net)

14-es sorozat

Feldolgozási útmutató

Az alkalmazási irányelveket (1213-as műszaki adatlap), valamint a metálhatású porfestékek feldolgozási irányelveit (36. sz.) és a metálhatású porfestékek A–D alkalmazási kategóriákra vonatkozó feldolgozási irányelveit (44. sz.) szigorúan be kell tartani.
A termékadatlapok, műszaki tájékoztatók és az egyes alkalmazások irányelveinek legfrissebb változata a www.tiger-coatings.com oldalon tölthető le.

Jogi nyilatkozat

A termékeink felhasználására vonatkozó szóbeli és írásbeli ajánlásaink legjobb tudásunk szerint a jelenlegi technológiai szabványoknak megfelelő tapasztalatokon alapulnak. Ezeket a vásárló vagy felhasználó segítése érdekében adjuk meg. Nem kötelező érvényűek, és nem jelentenek semmiféle szerződéses jogviszonyt vagy az adásvételi szerződésből eredő további kötelezettséget. Ezek nem mentesítik a vásárlót attól, hogy saját felelősségére ellenőrizze termékeink alkalmasságát a tervezett felhasználásra. A Szállítási és fizetési feltételeinkben meghatározottak szerint garantáljuk, hogy termékeink hibamentesek és hiánytalanok.
Tájékoztatási kötelezettségünk részeként a műszaki fejlődésnek megfelelően rendszeresen módosítjuk a termékadatlapokat. Ezért kérjük, látogasson el a www.tiger-coatings.com weboldal letöltési felületére, hogy megbizonyosodjon arról, hogy a termékadatlap legfrissebb verziója áll rendelkezésére. A TIGER Coatings GmbH & Co. KG fenntartja a jogot, hogy a termékadatlapot írásbeli értesítés nélkül módosítsa.

Ez a termékadatlap minden korábbi, erre vonatkozó termékadatlap helyébe lép, és csak általános termékáttekintést nyújt. Ha a standard terméklistánkon (legújabb verzió) kívüli terméket használ, kérjük, igényelje a megfelelő termékadatlapot.
A műszaki adatlapok legfrissebb változatai, valamint a Szállítási és fizetési feltételek, amelyek letölthetők a www.tiger-coatings.com weboldalról, a termékadatlap szerves részét képezik.

14-es sorozat

tanúsítva az alábbi szabvány szerint:
EN ISO 9001 / 14001
IATF 16949

TIGER Coatings GmbH & Co. KG
Negrellistrasse 36 | 4600 Wels | Ausztria
T +43 / (0)7242 / 400-0
E powdercoatings@tiger-coatings.com
W www.tiger-coatings.com