

Řada 67 super odolný – FlexCURE

PRÁŠKOVÝ LAK VYSOCE ODOLNÝ PROTI POVĚTRNOSTNÍM VLIVŮM PRO ARCHITEKTONICKÉ APLIKACE
BÁZE: POLYESTER

Typická aplikace

- kovové fasádní prvky
- ocelové konstrukce
- sedačky na stadionech
- dopravní značení
- námořní vybavení

Údaje o výrobku

Standardní balení	V originálních kartonech o hmotnosti 20 kg
Specifická hmotnost (ISO 8130-2)	1,2 až 1,6 g/cm ³ podle odstínu
Teoretická vydatnost	při tloušťce vrstvy 60 µm: 10,4 až 13,8 m ² /kg v závislosti na specifické hmotnosti (viz také tech. informace č. 1072 - v aktuálním znění)
Skladovatelnost	Spotřebujte do: viz datum vytištěné na etiketě; skladujte za suchých podmínek při teplotě do 25 °C, zamezte přímému a dlouhodobému vystavení teplu.

(Při výrobě zakázek na základě tzv. rámcových objednávek nebo skladových dohod, které se ze své podstaty skladují po delší dobu, se skladovatelnost počítá od data výroby.)

Vlastnosti

- Min. doba vytvrzení 5 min. při teplotě 200 °C nebo 160 °C po dobu 15 min. (teplota objektu)
- vynikající odolnost proti povětrnostním vlivům
- dobré aplikační vlastnosti
- dobrá skladovatelnost
- stálost šarží odstínů RAL dle směrnice VdL č. 10

Odstíny

Odstíny	Lesk
jemná struktura <i>matná</i>	2–18*

* Úroveň lesku dle ISO 2813/úhel 60° (neplatí pro práškové laky s metalickým efektem). Naměřená hodnota lesku se může u metalických práškových laků s efekty odchýlit od informací poskytnutých v technickém popisu. (Důrazně se doporučuje vytvoření hraničních vzorků)

Předúprava

Následující tabulka uvádí nejběžnější metody předúpravy v závislosti na různých podkladových materiálech a aplikacích. Při výběru je nutné vzít v úvahu vhodnost vybraného typu práškového laku pro zamýšlenou aplikaci podle údajů tohoto Technického popisu.

	Hliník	Ocel	Pozinkovaná ocel
^{1) 2)} Chromátování	○ ○ ○		○ ○ ○
²⁾ Předanodizace	○ ○ ○		
²⁾ Bezchromátové	○ ○ ○		○ ○ ○
Železitě fosfátování		○	
Zinkově fosfátování		○ ○	○ ○ ○
Tryskání		○ ○	
³⁾ Jemné tryskání			○ ○ ○
Odmaštění	○	○	○
	I E A	I E ⁴⁾ A ⁵⁾	I E A ⁵⁾

Aplikace: I = interiéry; E = exteriéry; A = fasádní

Poznámka

- ¹⁾ podle DIN EN 12487
- ²⁾ dle směrnic pro jakost a zkoušení GSB a QCT.
- ³⁾ pouze pro pozinkované díly > 45 µm
- ⁴⁾ pro dvouvrstvý systém TIGER řada 270 / 271 / 272 / 273
- ⁵⁾ pro dvouvrstvý systém TIGER řada 270 / 271 podle směrnice GSB

Aplikace | zpracování

Standardní skladová položka: Corona

Produkt na objednávku: Corona; Tribostatic* k dispozici na vyžádání

* Před vlastním zpracováním je třeba na nátěrovém systému vyzkoušet odpovídající vhodnost pro nástřik Tribo. Vezměte prosím na vědomí technické listy metalických efektů v jejich aktuálním znění.

Schvalování materiálů pro barevné a metalické efekty*

Certifikace pro lakování dílů práškovým lakem.

Odstíny	GSB Florida 3	QUALICOAT Třída 2
jemná struktura <i>matná</i>	174s	P-1482
Požární odolnost		
podle EN 13501-1:2018 s výsledkem A2-s1, d0**		

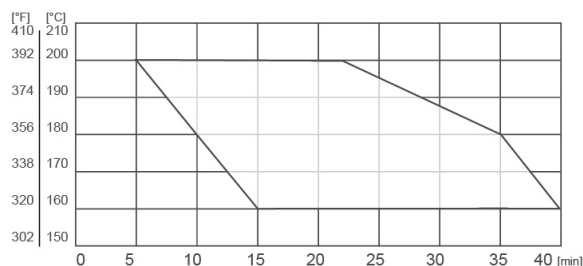
* výjimky mají přednost

** podkladový materiál: hliník; max. tloušťka povlaku: 115 µm

Parametry vytvrzování

(Teplota objektu ve vztahu k době vytvrzování)

jemná struktura *matná*



tepl. objektu	min. doba vytvrzování	max. doba vytvrzování
200 °C	5 minut	22 minut
180 °C	10 minut	35 minut
160 °C	15 minut	40 minut

Důsledně dbejte na parametry vytvrzování, neboť mechanické vlastnosti se utváří ještě před úplným zesíťováním!

Výsledky zkoušek

Odkoušeno v laboratorních podmínkách na 0,7 mm silném, chromátovaném hliníkovém plechu. Tyto výsledky mohou mít odchylku od skutečného výrobku na základě specifických výrobních parametrů jako je lesk, odstín, efekt, povrch a vlivy aplikace a prostředí.

zkušební metoda	zkouška	Řada 67 jemná struktura <i>matná</i>
ISO 2360	doporučená tloušťka vrstvy	70 až 90 µm
ISO 2813	lesklá – 60°	vizuální <i>matná</i>
ISO 2409	mřížková zkouška/přilnavost vzdálenost řezu 1 mm	0
ISO 1519	zkouška ohybu na trnu praskání laku odtržení lepicí pásky	≤ 5 mm povoleno lak se neodloupává
ISO 2815	tvrdost vtlačení	neměřitelné
ISO 1520	zkouška Erichsen praskání laku odtržení lepicí pásky	≥ 5 mm povoleno lak se neodloupává
ASTM D 2794	nárazová zkouška koulí praskání laku odtržení lepicí pásky	20 palců/libru povoleno lak se neodloupává
ISO 6270-2	stanovení odolnosti proti vlhkosti 1000 h	podkoroze na křížovém řezu < 1 mm
ISO 9227	zkouška působení slaného postřiku 1000 h	podkoroze na křížovém řezu < 1 mm
dle EN ISO 16474-3	Test umělého stárnutí – QUV B UV-B (313 nm) 600 h *	zbytkový lesk ≥ 50 %
ISO 16474-2	zkouška zrychleného zvětrávání Test zrychleného stárnutí – xenonový test 1000 h **	zbytkový lesk ≥ 90 %
ISO 2810	přírozené zvětrávání na Floridě 36 měsíců	zbytkový lesk ≥ 50 %

* dle GSB AL 631 (www.gsb-international.de) ** dle specifikací QUALICOAT (www.qualicoat.net)

Řada 67

Pokyny pro zpracování

Pokyny pro aplikaci (technický popis 1213) musí být přísně dodržovány. Technické popisy produktů, Technické informace a pokyny pro aplikaci, každý z těchto dokumentů v aktuální verzi, jsou dostupné ke stažení na www.tiger-coatings.com.

Vyloučení odpovědnosti

Naše slovní a písemná doporučení pro používání našich výrobků jsou založena na zkušenostech a jsou v souladu se současnými technologickými normami. Jsou vydávána, aby poskytla kupujícímu nebo uživateli podporu. Jsou nezávazná a nezakládají žádné závazky pro kupní smlouvu. Nezabývají kupujícího odpovědností ověřit si vhodnost našich výrobků pro zamýšlenou aplikaci. Zaručujeme, že naše výrobky jsou bez kazů a vad, v rozsahu stanoveném v našich Dodacích a platebních podmínkách. Jako součást našeho programu produktových informací jsou Technické popisy každého produktu pravidelně aktualizovány, aby byla dostupná vždy nejnovější verze. Navštivte proto sekci stahování na webu www.tiger-coatings.com, abyste se ujistili, že máte k dispozici aktuální verzi Technického popisu produktu. Informace obsažené v Technických popisech produktů jsou předmětem změn bez upozornění.

Tento Technický popis produktu nahrazuje kterýkoliv a všechny předchozí Technické popisy a poznámky pro zákazníky vydané k této věci a jeho účelem je pouze poskytnout všeobecné informace o produktu. Pro výrobky mimo náš standardní seznam produktů (aktuální verze) si vyžádejte specifické informace.

Aktuální verze Technických informací a Dodacích a platebních podmínek jsou k dispozici ke stažení na webu www.tiger-coatings.com, a tvoří nedílnou součást tohoto Technického popisu.

certifikováno podle normy
EN ISO 9001 / 14001
IATF 16949



TIGER Coatings GmbH & Co. KG

Negrellistrasse 36 | 4600 Wels | Rakousko

T +43 / (0)7242 / 400-0

E-mail powdercoatings@tiger-coatings.com

Web www.tiger-coatings.com