

67-es sorozat Kiemelten időjárásálló – FlexCURE

KIEMELTEN IDŐJÁRÁSÁLLÓ PORLAKKBEVONAT HOMLOKZATI FELHASZNÁLÁSRA
POLIÉSZTER ALAPÚ

Tipikus felhasználási területek

- fémhomlokzatok
- acélszerkezetek
- stadionülések
- közlekedési jelzőberendezések
- hajóberendezések

Termékadatok

Standard csomagolás	20 kg-os gyári dobozokban, illetve 2,5 kg-os gyári dobozokban kapható
Fajsúly (ISO 8130-2)	1.2-1.6 g/cm ³ pigmentáltságtól függően
Elméleti kiadósság	60 µm rétegvastagsággal: 10.4-13.8 m ² /kg fajsúlytól függően (lásd még a 1072 sz. Műszaki adatlap legújabb kiadását)
Tárolási stabilitás	Felhasználható: a csomagoláson feltüntetett dátumig; száraz körülmények között, legfeljebb 25 °C-on tárolva, kerülje a közvetlen és hosszan tartó hőhatást

(Az egyedileg gyártott keretrendelések, valamint az egyéb olyan készlet-megállapodások esetében, amelyeket jellegüknek megfelelően fogva hosszabb ideig tárolnak, az eredeti gyártási dátum határozza meg a felhasználhatósági időt.)

Jellemzők

- Minimum beégetési idő: 5 perc 200° C-on, vagy 15 perc 160° C-on (tárgyhőmérséklet)
- Kiemelt időjárásállóság
- Jó területi tulajdonságok
- Jó tárolási stabilitás
- RAL színek tételkonzisztenciája VdI 10 irányelv szerint

Felület

Felület	Fényesség
finomstruktúr matt	2 – 18*

* Fényesség ISO 2813/60° beesési szögű (nem vonatkozik a metálfelületű porlakkbefvonatokra). Az effektív porlakkbefvonatok mért fényességi értékei eltérhetnek a termékadatlapon megadott értékektől. Toleranciaminták elkészítése feltétlenül javasolt.

Előkezelés

Az alábbi táblázat a különböző alapanyagok és felhasználási területek esetén alkalmazott leggyakoribb előkezelési módszereket mutatja be. A megfelelő előkezelési eljárás kiválasztásakor jelen Termékadatlap iránymutatásai szerint vegye figyelembe az adott porlakkbefvonat alkalmasságát a kívánt felhasználási területre.

	Alumínium			Acél			Horganyzott acél		
1) 2) Krómozás	○	○	○				○	○	○
2) Elő-éloxálás	○	○	○						
2) Krómmentes előkezelés	○	○	○				○	○	○
Vas-foszfátózás				○					
Cink-foszfátózás				○	○		○	○	○
Szemcseszórás				○	○				
3) Csiszolás							○	○	○
Zsírtalanítás	○			○			○		
	B	K	H	B	K ⁴⁾	H ⁵⁾	B	K	H ⁵⁾

Felhasználási terület: B = beltéri; K = kültéri; H = homlokzati

- DIN EN 12487 szerint
- GSB és QCT minőségi és vizsgálati előírások szerint
- csak horganyzott alkatrészekhez > 45µm
- kétrétegű eljárásához TIGER 270 / 271 / 272 / 273-as sorozat
- GSB szerinti kétrétegű eljárásához TIGER 270 / 271-es sorozat

Alkalmazás | Feldolgozás

Raktári standard termék: Korona

Egyedi gyártás: Korona; Tribosztatikus* megrendelésre elérhető

* A tribosztatikus feldolgozásra való alkalmasságot a tényleges alkalmazás előtt ellenőrizni kell. Kérjük, olvassa el a metálfelületű porlakkbefvonatokra vonatkozó legfrissebb alkalmazási irányelveket.

Normál és metálfelületű* színekre vonatkozó minősítések

Minősítések építőipari szerkezetek egyedi porfestéséhez

Felület	GSB Florida 3	QUALICOAT 2. osztály
finomstruktúr matt	174s	P-1482
Tűzvédelmi besorolás		
EN 13501-1:10180 szerint, A2-s1, d0** eredménnyel		

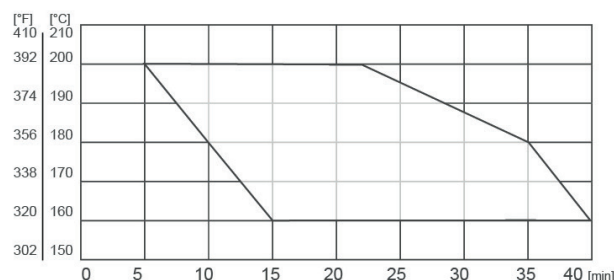
* kivételek előfordulása lehetséges

** alapanyag: alumínium; max. rétegvastagság: 115 µm

Beégetési paraméterek

(Tárgyhőmérséklet - beégetési idő)

finomstruktúr *matt*



Anyaghőmérséklet.	Min. beégetési idő	Max. beégetési idő
200°C	5 perc	22 perc
180°C	10 perc	35 perc
160°C	15 perc	40 perc

Kérjük, ügyeljen a beégetési paraméterek pontos betartására, mivel a mechanikai tulajdonságok a teljes keresztmetsztés előtt is kialakulhatnak!

Vizsgálati eredmények

Laboratóriumi körülmények között 0,7 mm vastag, krómozott alumíniumlemezen vizsgálva. A tényleges teljesítmény a termék-specifikus tulajdonságok (pl. fényesség, szín, hatás és felület), valamint az alkalmazás módjától és a környezeti hatásoktól függően változhat.

Tesztelési mód	Teszt	67-as sorozat finomstruktúr <i>matt</i>
ISO 2360	Javasolt rétegvastagság	70-90 µm
ISO 2813	Fényesség - 60°	Vizuális matt
ISO 2409	Rácsvágási teszt/tapadás 1 mm vágási távolság	0
ISO 1519	Tűskehajlítási teszt Bevonat repedezése Ragasztószalag eltávolítása	≤ 5 mm Engedélyezett A bevonat eltávolítása nélkül
ISO 2815	Benyomódási keménység	Nem mérhető
ISO 1520	Mélyhúzás teszt Bevonat repedezése Ragasztószalag eltávolítása	≥ 5 mm Engedélyezett A bevonat eltávolítása nélkül
ASTM D 2794	Golyós ütészvizsgálat Bevonat repedezése Ragasztószalag eltávolítása	20 Inch/font Engedélyezett A bevonat eltávolítása nélkül
ISO 6270-1	Páratartalommal szembeni ellenállás 1000 óra	A bevonat leválása a karc körül: max. 1 mm
ISO 9227	Sópermet-teszt 1000 óra	A bevonat leválása a karc körül: max. 1 mm
EN ISO 16474-3 szerint	Gyorsított időjárásállósági teszt UV-B (313 nm) 600 óra *	Maradó fényesség ≥ 50 %
EN ISO 16474-2	Gyorsított időjárásállósági teszt Xenon ívlámpa sugárzás 1000 óra **	Maradó fényesség ≥ 90 %
EN ISO 2810	Természetes időjárásállósági vizsgálat Floridában 36 hónap	Maradó fényesség ≥ 50 %

* GSB AL 631 (www.gsb-international.de) szerint

**QUALICOAT előírások szerint (www.qualicoat.net)

Feldolgozási útmutató

Az alkalmazási irányelveket (1213-as műszaki adatlap), valamint a metálhatású porfestékek feldolgozási irányelveit (36. sz.) és a metálhatású porfestékek A–D alkalmazási kategóriákra vonatkozó feldolgozási irányelveit (44. sz.) szigorúan be kell tartani.

A termékadatlapok, műszaki tájékoztatók és az egyes alkalmazások irányelveinek legfrissebb változata a www.tiger-coatings.com oldalon tölthető le.

Jogi nyilatkozat

A termékeink felhasználására vonatkozó szóbeli és írásbeli ajánlásaink legjobb tudásunk szerint a jelenlegi technológiai szabványoknak megfelelő tapasztalatokon alapulnak. Ezeket a vásárló vagy felhasználó segítése érdekében adjuk meg. Nem kötelező érvényűek, és nem jelentenek semmiféle szerződéses jogviszonyt vagy az adásvételi szerződésből eredő további kötelezettséget. Ezek nem mentesítik a vásárlót attól, hogy saját felelősségére ellenőrizze termékeink alkalmasságát a tervezett felhasználásra. A Szállítási és fizetési feltételeinkben meghatározottak szerint garanzáljuk, hogy termékeink hibamentesek és hiánytalanok.

Tájékoztatási kötelezettségünk részeként a műszaki fejlődésnek megfelelően rendszeresen módosítjuk a termékadatlapokat. Ezért kérjük, látogasson el a www.tiger-coatings.com weboldal letöltési felületére, hogy megbizonyosodjon arról, hogy a termékadatlap legfrissebb verziója áll rendelkezésére. A TIGER Coatings GmbH & Co. KG fenntartja a jogot, hogy a termékadatlapot írásbeli értesítés nélkül módosítsa.

Ez a termékadatlap minden korábbi, erre vonatkozó termékadatlap helyébe lép, és csak általános termékáttekintést nyújt. Ha a standard terméklistánkon (legújabb verzió) kívüli terméket használ, kérjük, igényelje a megfelelő termékadatlapot.

A műszaki adatlapok legfrissebb változatai, valamint a Szállítási és fizetési feltételek, amelyek letölthetők a www.tiger-coatings.com weboldalról, a termékadatlap szerves részét képezik.

tanúsítva az alábbi szabvány
szerint:
EN ISO 9001 / 14001
IATF 16949



TIGER Coatings GmbH & Co. KG
Negrellistrasse 36 | 4600 Wels | Ausztria
T +43 / (0)7242 / 400-0
E powdercoatings@tiger-coatings.com
W www.tiger-coatings.com