

Serie 18 Architecturale toepassingen – FlexCURE

POEDERCOATING VOOR METALEN GEVELS EN STAALCONSTRUCTIES
BASIS: POLYESTER

Typische toepassingen

- Metalen gevels en profielen
- Deuren, poorten, ramen en hekwerk
- Verandas
- Staalconstructies

Product details

Standaard verpakking	In originele dozen van 20 kg (uitzonderlijke gevallen: 18 kg) en in minpacks van 2,5 kg
Dichtheid (ISO 8130-2)	1.2-1.7 g/cm ³ afhankelijk van de pigmentering/kleur
Theoretisch rendement	Bij 60µm laagdikte: 9.8-13.8 m ² /kg afhankelijk van de dichtheid (zie ook de laatste update van technische informatiefiche nr. 1072)
Stockage stabiliteit	Te gebruiken vóór: zie gedrukte datum op het productetiket; droog en niet boven 25°C stockeren; vermijdt directe en langdurige hitte blootstelling.

(De houdbaarheidsdatum van specifieke raamorders of andere voorraadsovereentenkomsten die over langere periode gestockeerd worden, worden bepaald door de initiële productiedatum.)

Kenmerken

- Uitstekende weer- en buitenbestendigheid
- zeer goede vloeieigenschappen
- zeer goede mechanische eigenschappen
- goede stockage stabiliteit
- Lotstabiliteit van RAL kleuren volgens VdL richtlijnen nr. 10

Afwerking

Finish	Gloss
glad <i>mat</i>	20 – 35*
glad <i>zijdeglanzend</i>	60 – 77*
glad <i>glanzend</i>	–
Fijnstructuur <i>mat</i>	–

* Glansgraad volgens ISO 2813 met 60° meethoek (niet van toepassing op metallic effect lakken). De gemeten glansgraad van effect poedercoatings kan afwijken van de aangegeven waarden in het productgegevensfiche. Het maken van grensmonsters is ten stelligste aangewezen.

Voorbehandeling

De volgende tabel toont de verschillende voorbehandelingsmethoden met betrekking tot de verschillende substraten en hun toepassingen. Bij de keuze van de juiste voorbehandeling bekijk ook de geschiktheid van het type poedercoating voor de gewenste toepassing en dit volgens de richtlijnen beschreven in deze productgegevensfiche.

	Aluminium	Staal	Verzinkt Staal
¹⁾ ²⁾ Chromateren	o	o	o
²⁾ Pre-anodisatie	o	o	o
²⁾ Chroomvrij	o	o	o
Ijzer fosfatering		o	
Zink fosfatering		o	o
Stralen		o	o
³⁾ Aanstralen (sweepen)			o
Ontvetten	o	o	o
	I A F	I A ⁴⁾ F ⁵⁾	I A F ⁵⁾

Toepassing: I = Binnen, A = Buiten, F = Façade

- 1) volgens DIN EN 12487
- 2) volgens GSB und QCT kwaliteits- en testvoorschriften
- 3) enkel voor werkstukken met zinklagen > 45µm
- 4) voor tweelaags systeem TIGER Serie 270 / 271 / 272 / 273
- 5) voor tweelaags systeem volgens GSB TIGER serie 270 / 271

Applicatie | Verwerking

Standaardproduct: Corona

Speciale aanmaak: Corona; Tribo* op aanvraag

* De geschiktheid voor tribo applicatie moet op voorhand getest worden. Raadpleeg hiervoor de relevante applicatie richtlijnen voor metallic effect poedercoating in de laatste geldige versie.

Materiaal licenties voor bonte kleuren en metallic effecten*

Kwaliteitslabels voor het lakken van stukwerk van bouwcomponenten

Afwerking	GSB Florida 1	QUALICOAT Klasse 1
glad <i>mat</i>	174 q	P-1977
glad <i>zijdeglans</i>	174 t	P-2052
glad <i>glanzend</i>	–	–
Fijnstructuur <i>mat</i>	–	–
Brandwerendheid		
getest volgens EN 13501-1:2018 met het resultaat A2-s1, d0**		

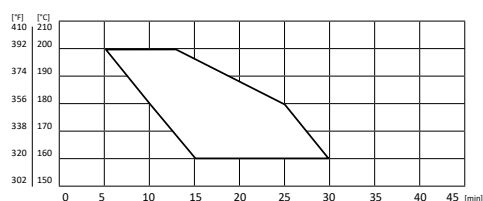
* Onder voorbehoud van uitzonderingen

** Substraat: Aluminium; max. laagdikte : 115 µm

Moffelparameters

(Substraat temperatuur versus moffeltijd)

Glad *mat* | glad zijdeglanzend



Substraat temp.	min. moffeltijd	max. moffeltijd
200°C	5 minutes	13 minutes
180°C	10 minutes	25 minutes
160°C	15 minutes	30 minutes

De moffelcurves moeten strikt gevolgd worden! De maximale moffeltemperatuur mag niet worden overschreden.

Test resultaten

Gecontroleerd onder laboratorium condities op een gechromateerde aluminium testplaat van 0,7mm dikte. De producteigenschappen kunnen afwijken door product specifieke eigenschappen zoals glans, kleur, effect en oppervlakteafwerking als ook applicatie gerelateerde en omgevingsfactoren.

test methode	test	Serie 18 glad <i>mat</i> glad zijdeglanzend
ISO 2360	aanbevolen laagdikte	60-80 µm
ISO 2813	glans - 60°	<i>mat</i> 20-35 zijdeglaans 65-75
ISO 2409	Cross-cut test / hechting 1 mm snijafstand	0
ISO 1519	Buigproef (cilindrische doorn) barsten van de coating	≤ 5 mm niet toegelaten
ISO 2815	Indruk-hardheid	≥ 80
ISO 1520	Erichsen cupping test barsten van de coating	≥ 5 mm niet toegelaten
ASTM D 2794	kogel impact test barsten van de coating	20 inch/pound niet toegelaten
ISO 6270-1	Bepaling van de vochtresistentie 1000 h	onderkruip aan de rits max. 1mm
ISO 9227	Zoutsproei-test 1000 h	onderkruip aan de rits max. 1mm
volgens EN ISO 16474-3	Versnelde veroudering UV-B (313 nm) 300 h *	restglans ≥ 50 %
EN ISO 16474-2	Versnelde verouderingstest xenon-arc radiation 1000 h **	restglans ≥ 50 %
EN ISO 2810	Natuurlijke veroudering in Florida 12 maanden	restglans ≥ 50 %

* volgens GSB AL 631 voorschriften specificaties (www.gsb-international.de) ** volgens QUALICOAT specificaties (www.qualicoat.net)