Serie 18 Architecturale toepassingen – *Flex*CURE

POEDERCOATING VOOR METALEN GEVELS EN STAALCONSTRUCTIES
BASIS: POLYESTER

Productgegevensblad

Typische toepassingen

- Metalen gevels en profielen
- Deuren, poorten, ramen en hekwerk
- Verandas
- Staalconstructies

Product details

Standaard verpakking	In originele dozen van 20 kg (uitzonderlijke gevallen: 18 kg) en in minpacks van 2,5 kg
Dichtheid (ISO 8130-2)	1.2-1.7 g/cm³ afhankelijk van de pigmentering/kleur
Theoretisch rendement	Bij 60µm laagdikte: 9.8-13.8 m²/kg afhankelijk van de dichtheid (zie ook de laatste update van technische informatiefiche nr. 1072)
Stockage stabiliteit	Te gebruiken vóór: zie gedrukte datum op het productetiket; droog en niet boven 25°C stockeren; vermijdt directe en langdurige hitte blootstelling.

(De houdbaarheidsdatum van specifieke raamorders of andere voorraadsovereenkomsten die over langere periode gestockeerd worden, worden bepaald door de initiële productiedatum.)

Kenmerken

- Uitstekende weer- en buitenbestendigheid
- zeer goede vloei eigenschappen
- zeer goede mechanische eigenschappen
- goede stockage stabiliteit
- Lotstabiliteit van RAL kleuren volgens VdL richtlijnen nr. 10

Afwerking

Finish	Gloss
glad *mat*	20 – 35*
glad *zijdeglanzend*	60 – 77*
glad *glanzend*	–
Fijnstructuur *mat*	–

* Glansgraad volgens ISO 2813 met 60° meethoek (niet van toepassing op metallic effect lakken). De gemeten glansgraad van effect poedercoatings kan afwijken van de aangegeven waarden in het productgegevensfiche. Het maken van grensmonsters is ten stelligste aangewezen.

Voorbehandeling

De volgende tabel toont de verschillende voorbehandelingsmethoden met betrekking tot de verschillende substraten en hun toepassingen. Bij de keuze van de juiste voorbehandeling bekijk ook de geschiktheid van het type poedercoating voor de gewenste toepassing en dit volgens de richtlijnen beschreven in deze productgegevensfiche.

	Aluminium			Staal			Verzinkt Staal		
[1) 2)] Chromateren	o	o	o				o	o	o
[2)] Pre-anodisatie	o	o	o						
[2)] Chroomvrij	o	o	o				o	o	o
Ijzer fosfatering				o					
Zink fosfatering				o	o		o	o	o
Stralen				o	o				
[3)] Aanstralen (sweepen)							o	o	o
Ontvetten	o			o			o		
	I	A	F	I	A[4)]	F[5)]	I	A	F[5)]

Toepassing: I = Binnen, A = Buiten, F = Façade

1) volgens DIN EN 12487
2) volgens GSB und QCT kwaliteits- en testvoorschriften
3) enkel voor werkstukken met zinklagen > 45µm
4) voor tweelaags systeem TIGER Serie 270 / 271 / 272 / 273
5) voor tweelaags systeem volgens GSB TIGER serie 270 / 271

Applicatie | Verwerking

Standaardproduct: Corona
Speciale aanmaak: Corona; Tribo* op aanvraag

* De geschiktheid voor tribo applicatie moet op voorhand getest worden. Raadpleeg hiervoor de relevante applicatie richtlijnen voor metallic effect poedercoating in de laatst geldige versie.

Materiaal licenties voor bonte kleuren en metallic effecten*

Kwaliteitslabels voor het lakken van stukwerk van bouwcomponenten

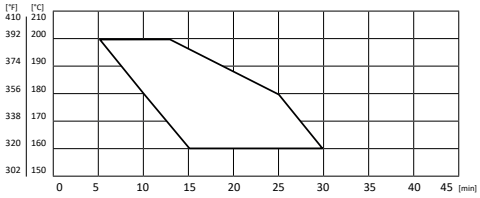
Afwerking	GSB Florida 1	QUALICOAT Klasse 1
glad *mat*	174 q	P-1977
glad *zijdeglans*	174 t	
glad *glanzend*	–	–
Fijnstructuur *mat*	–	–
Brandwerendheid		
getest volgens EN 13501-1:2018 met het resultaat A2-s1, d0**		

* Onder voorbehoud van uitzonderingen
** Substraat: Aluminium; max. laagdikte : 115 µm

Moffelparameters

(Substraat temperatuur versus moffeltijd)

Glad *mat* | glad *zijdeglanzend*



Substraat temp.	min. moffeltijd	max. moffeltijd
200°C	5 minutes	13 minutes
180°C	10 minutes	25 minutes
160°C	15 minutes	30 minutes

De moffelcurves moeten strikt gevolgd worden! De maximale moffeltemperatuur mag niet worden overschreden.

Test resultaten

Gecontroleerd onder laboratorium condities op een gechromateerde aluminium testplaat van 0,7mm dikte. De producteigenschappen kunnen afwijken door product specifieke eigenschappen zoals glans, kleur, effect en oppervlakteafwerking als ook applicatie gerelateerde en omgevingsfactoren.

test methode	test	Serie 18 glad *mat* | glad *zijdeglanzend*
ISO 2360	**aanbevolen laagdikte**	60-80 µm
ISO 2813	**glans - 60°**	*mat 20-35* | *zijdeglans 65-75*
ISO 2409	**Cross-cut test / hechting** 1 mm snijafstand	0
ISO 1519	**Buigproef (cilindrische doorn)** barsten van de coating	≤ 5 mm niet toegelaten
ISO 2815	**Indruk-hardheid**	≥ 80
ISO 1520	**Erichsen cupping test** barsten van de coating	≥ 5 mm niet toegelaten
ASTM D 2794	**kogel impact test** barsten van de coating	20 inch/pound niet toegelaten
ISO 6270-1	**Bepaling van de vochtresistentie** 1000 h	onderkruip aan de rits max. 1mm
ISO 9227	**Zoutsproeitest** 1000 h	onderkruip aan de rits max. 1mm
volgens EN ISO 16474-3	**Versnelde veroudering** UV-B (313 nm) 300 h *	restglans ≥ 50 %
EN ISO 16474-2	**Versnelde verouderingstest** xenon-arc radiation 1000 h **	restglans ≥ 50 %
EN ISO 2810	**Natuurlijke veroudering** in Florida 12 maanden	restglans ≥ 50 %

* volgens GSB AL 631 voorschriften specificaties (www.gsb-international.de) ** volgens QUALICOAT specificaties (www.qualicoat.net)

Serie 18

Verwerkingsrichtlijnen

De applicatierichtlijnen (datasheet 1213) evenals de verwerkingsrichtlijnen voor poedercoatings met metallic effect nr. 36 en de verwerkingsrichtlijnen voor poedercoatings met metallic effect voor toepassingscategorieën A–D nr. 44 moeten strikt worden nageleefd.
De productgegevensfiches, technische informatiebladen en de richtlijnen voor de applicatie, elk in hun laatst geldige versie, zijn beschikbaar als download op www.tiger-coatings.com.

Disclaimer

Onze mondelingen en schriftelijke aanbevelingen voor het gebruik van onze producten zijn gebaseerd op ervaring en in overeenstemming met de huidige technische standaards. Deze worden gegeven om de koper of gebruiker te ondersteunen. Ze zijn niet bindend en vestigen geen aanvullende verplichtingen bovenop de koopovereenkomst. Wij garanderen dat producten vrij zijn van tekortkomingen en gebreken in overeenstemming met onze algemene lever- en betalingsvoorwaarden.
Als onderdeel van ons productinformatieprogramma worden onze productgegevensfiches periodiek geüpdatet zodat de laatst geldige versie steeds beschikbaar is. De recentste geldende versies van dit productgegevensfiche is op ieder moment beschikbaar in de download area op www.tiger-coatings.com.
De informatie in onze productgegevensfiches is aan veranderingen onderhevig zonder schriftelijke aankondiging.

Dit productgegevensfiche vervangt alle eerdere productgegevensfiches en nota's voor klanten gepubliceerd over dit onderwerp en is alleen bedoeld om een algemeen productoverzicht te geven.
Vraag specifieke informatie voor producten die buiten onze standaard productenlijst vallen (laatste versie).
De technische informatiebladen en de leverings- en betalingsvoorwaarden elk in hun laatst geldige versie zijn beschikbaar als download op www.tiger-coatings.com en vormen een integraal onderdeel van dit productgegevensblad.

Gecertificeerd op basis van
EN ISO 9001 / 14001
IATF 16949

TIGER Coatings GmbH & Co. KG
Negrellistrasse 36 | 4600 Wels | Oostenrijk
T +43 / (0)7242 / 400-0
E powdercoatings@tiger-coatings.com
W www.tiger-coatings.com

Serie 18