18-as sorozat Homlokzati alkalmazások – *Flex*CURE

PORLAKKBEVONAT FÉMHOMLOKZATOKHOZ ÉS ACÉLSZERKEZETEKHEZ
POLIÉSZTER ALAPÚ

Tipikus felhasználási területek

- fémhomlokzatok és profilok
- ajtók, kapuk, ablakkeretek, kerítések
- télikertek
- acélszerkezetek

Termékadatok

Kiszerelés	20 kg-os (kivételes esetekben 18 kg-os) gyári dobozokban, valamint 2,5 kg-os minipackban
Fajsúly (ISO 8130-2)	1.2-1.7 g/cm3 pigmentáltságtól függően
Elméleti fedőképesség	60 µm rétegvastagságnál: 9.8-13.8 m2/kg fajsúlytól függően (lásd 1072-es információs lap legfrissebb kiadását)
Tárolási stabilitás	Felhasználhatóság: a csomagoláson feltüntetett dátumig; tárolás száraz körülmények között, max. 25 °C-on, kerülni kell a közvetlen és tartós hőhatást

(Az egyedileg gyártott keretrendelések, valamint az olyan készletezési megállapodások eltarthatósági idejét, amelyek jellegüknél fogva hosszabb ideig kerülnek raktározásra, az eredeti gyártási dátum határozza meg.)

Jellemzők

- kiemelt időjárásállóság
- kiváló terülési tulajdonságok
- kiváló mechanikai tulajdonságok
- jó tárolási stabilitás
- RAL színek tételkonzisztenciája VdL 10 irányelv szerint

Felület

Felület	Fényesség
sima *matt*	20 – 35*
sima *selyemfényű*	60 – 77*
sima *fényes*	-
finomstruktúr *matt*	-

* Fényességi szint az ISO 2813/60° beesési szögnél (nem alkalmazható metálhatású porfestékek esetében). Az effektporok mért fényességi értékei eltérhetnek a termékismertetőben megadott adatoktól. Tűréshatárminták készítése nyomatékosan javasolt).

Előkezelések

Az alábbi táblázat a különböző alapanyagokhoz és felhasználási területekhez alkalmazott leggyakoribb előkezelési módszereket mutatja be. A megfelelő előkezelési eljárás kiválasztásakor vegye figyelembe az adott porlakkbevonat kívánt alkalmazási területre való alkalmasságát, a Termékadatlap iránymutatásainak megfelelően.

	Alumínium			Acél			Horganyzott acél		
[1] [2] Krómozás	○	○	○				○	○	○
[2] Elő-eloxálás	○	○	○						
[2] Krómmentes előkezelés	○	○	○				○	○	○
Vas-foszfátozás				○					
Cink-foszfátozás				○	○		○	○	○
Szemcseszórás				○	○				
[3] Csiszolás							○	○	○
Zsírtalanítás	○			○			○		
	B	K	É	B	K[4]	É [5]	B	K	É [5]

Felhasználási terület: B = beltéri; K = kültéri; É = építészeti

1) DIN 12487 szerint
2) GSB és QUALICOAT minőségi és vizsgálati előírások szerint
3) csak horganyzott alkatrészekhez > 45 µm
4) kétrétegű eljáráshoz TIGER 270 / 271 / 272 / 273-as sorozat
5) GSB szerinti kétrétegű eljáráshoz TIGER 270 / 271-es sorozat

Alkalmazás | Feldolgozás

Raktári standard termék: Korona
Egyedi rendelésre gyártott termék: Korona; Tribosztatikus* felhordás kérésre elérhető

* A tribosztatikus feldolgozásra való alkalmasságot a tényleges felhasználás előtt ellenőrizni kell. Kérjük, tekintse át a fémhatású porlakkbevonatokra vonatkozó, legfrissebb alkalmazási irányelveket.

Anyagjóváhagyások színekhez és fémhatású bevonatokhoz*

Minősítések építőipari szerkezetek egyedi porfestéséhez

Felület	GSB Florida 1	QUALICOAT Class 1
sima *matt*	174 q	P-2172
sima *selyemfényű*	174 t	
sima *fényes*	-	-
finomstruktúr *matt*	-	-
Tűzvédelmi besorolás		
EN 13501-1:2018 szerint A2-s1 eredménnyel, d0**		

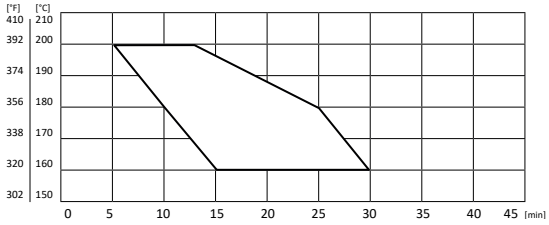
* kivételek érvényesek
** alapanyag: alumínium; max. rétegvastagság: 115 µm

Termékadatlap

Beégetési paraméterek

(Tárgyhőmérséklet – beégetési idő)

sima *matt* | sima *selyemfényű*



Anyaghőmérséklet	Min. beégetési idő	Max. beégetési idő
200°C	5 perc	13 perc
180°C	10 perc	25 perc
160°C	15 perc	30 perc

Kérjük, szigorúan kövesse a beégetési paramétereket! A maximális beégetési hőmérsékletet nem szabad túllépni!

Vizsgálati eredmények

Laboratóriumi körülmények között 0,7 mm vastag, előkezelt alumíniumlemezen vizsgálva. A tényleges teljesítmény a termék-specifikus tulajdonságok (pl. fényesség, szín, hatás és felület), valamint az alkalmazás módjától és a környezeti hatásoktól függően változhat.

Tesztelési mód	Teszt	18-as sorozat sima *matt* | sima *selyemfényű*
ISO 2360	**Javasolt rétegvastagság**	60-80 µm
ISO 2813	**Fényesség - 60°**	*matt 20-35* | *selyemfényű 60-77*
ISO 2409	**Rácsvágási teszt / tapadás** 1 mm vágási távolság	0
ISO 1519	**Tüskehajlítási teszt** Bevonat repedezése	≤ 5 mm Nem engedélyezett
ISO 2815	**Benyomódási keménység**	≥ 80
ISO 1520	**Mélyhúzás teszt** Bevonat repedezése	≥ 5 mm Nem engedélyezett
ASTM D 2794	**Golyós ütésvizsgálat** Bevonat repedezése	20 hInch/font Nem engedélyezett
ISO 6270-1	**Páratartalommal szembeni ellenállás** 1000 óra	A bevonat leválása a karc körül: max. 1 mm
ISO 9227	**Sópermet-teszt** 1000 óra	A bevonat leválása a karc körül: max. 1 mm
EN ISO 16474-3 szerint	**Gyorsított időjárásállósági vizsgálat** UV-B (313 nm) 300 óra *	Maradó fényesség ≥ 50 %
EN ISO 16474-2	**Gyorsított időjárásállósági vizsgálat** Xenon ívlámpa sugárzás 1000 óra **	Maradó fényesség ≥ 50 %
EN ISO 2810	**Természetes időjárásállósági vizsgálat** Floridában 12 hónap	Maradó fényesség ≥ 50 %

* a GSB AL 631 szerint (www.gsb-international.de) ** a QUALICOAT specifikációk szerint (www.qualicoat.net)

18-as sorozat

Feldolgozási utasítások

Az alkalmazási irányelveket (1213-as műszaki adatlap), valamint a metálhatású porfestékek feldolgozási irányelveit (36. sz.) és a metálhatású porfestékek A–D alkalmazási kategóriákra vonatkozó feldolgozási irányelveit (44. sz.) szigorúan be kell tartani.
A termékadatlapok, műszaki tájékoztatók és az egyes alkalmazások irányelveinek legfrissebb változata a www.tiger-coatings.com oldalon tölthető le.

Jogi nyilatkozat

A termékeink felhasználására vonatkozó szóbeli és írásbeli ajánlásaink legjobb tudásunk szerint a jelenlegi technológiai szabványoknak megfelelő tapasztalatokon alapulnak. Ezeket a vásárló vagy felhasználó segítése érdekében adjuk meg. Nem kötelező érvényűek, és nem jelentenek semmiféle szerződéses jogviszonyt vagy az adásvételi szerződésből eredő további kötelezettséget. Ezek nem mentesítik a vásárlót attól, hogy saját felelősségére ellenőrizze termékeink alkalmasságát a tervezett felhasználásra. A Szállítási és fizetési feltételeinkben meghatározottak szerint garantáljuk, hogy termékeink hibamentesek és hiánytalanok.
Tájékoztatási kötelezettségünk részeként a műszaki fejlődésnek megfelelően rendszeresen módosítjuk a termékadatlapokat. Ezért kérjük, látogasson el a www.tiger-coatings.com weboldal letöltési felületére, hogy megbizonyosodjon arról, hogy a termékadatlap legfrissebb verziója áll rendelkezésére. A TIGER Coatings GmbH & Co. KG fenntartja a jogot, hogy a termékadatlapot írásbeli értesítés nélkül módosítsa.

Ez a termékadatlap minden korábbi, erre vonatkozó termékadatlap helyébe lép, és csak általános termékáttekintést nyújt. Ha a standard terméklistánkon (legújabb verzió) kívüli terméket használ, kérjük, igényelje a megfelelő termékadatlapot.
A műszaki adatlapok legfrissebb változatai, valamint a Szállítási és fizetési feltételek, amelyek letölthetők a www.tiger-coatings.com weboldalról, a termékadatlap szerves részét képezik.

tanúsítva az alábbi szabvány szerint:
EN ISO 9001 / 14001
IATF 16949

TIGER Coatings GmbH & Co. KG
Negrellistrasse 36 | 4600 Wels | Ausztria
T +43 / (0)7242 / 400-0
E powdercoatings@tiger-coatings.com
W www.tiger-coatings.com

18-as sorozat