HOCHWETTERFESTE ELOXAL-OPTIK

Systemvergleich zwischen Eloxal und TIGER Drylac® Serie 68 Pulverbeschichtung

	TIGER Drylac® Polyester-Pulverbeschichtung	Elektrolytische Oxidation von Aluminium	
Handelsname	TIGER Drylac® Serie 68	Eloxal	
Technologie	Hochwetterfeste Pulverbeschichtung, 100 % Festkörperanteil, 0 % Lösemittel	Elektrolytische Oxidation von Aluminium	
Standard	GSB Florida 3 Jahre und/oder QUALICOAT Klasse 2*	QUALANOD	
Chemische Struktur	Chemisch vernetzte, duroplastische Beschichtung	Erzeugen einer dünnen, harten, kristallinen Schutzschicht	
Schichtaufbau	1-Schichtsystem	Kein Schichtauftrag, sondern Umwand- lung der oberen Aluminiumschicht durch anodische Oxidation	
Durchschnittliche Trockenschichtdicke	60–80 µm je nach Farbe/Effekt	5–25 µm je nach Anwendung	
Beständigkeit gegenüber Sonneneinstrahlung	Sehr gut	Sehr gut	
Oberfläche und Glanz	Glatt, matt bis stumpfmatt	Glatt, matt bis glänzend (abhängig von chem. und mech. Vorbehandlung) Mechanische Nachbearbeitung möglich	
Substrat/Untergrund	Aluminium, Stahl etc.	Aluminium	
Farbauswahl	Pigmentiert (limitiert) und Metallic-Effekte	Stark limitiert	
Kantendeckung	Sehr gut	Exzellent	
Rückgewinnung	Rückgewinnung, erhöhte Öko-Effizienz	Tauchverfahren, keine Rückgewinnung notwendig	
Vorbehandlung	Chrom-6-freie Vorbehandlung*	Basisches Beizen und saure Nachbehandlung	
Lösemittelanteil in %	0 %	0 %	
Flüchtige Organische Verbindungen (VOCs)	Nein	Nein	

^{*}Siehe allgemeines Produktdatenblatt TIGER Drylac® Serie 68 (Nr. 1153)

Die o.a. kurze Übersicht ist unverbindlich, dient der Information des Anwenders und gibt die wesentlichen Unterschiede verschiedener Oberflächenveredelungen wieder. Die in der Tabelle dargestellten Werte beziehen sich ausschließlich auf die Eloxalprodukte innerhalb der TIGER Drylac® Serie 68 (Stand April 2023). Das Produktdatenblatt der TIGER Drylac® Serie 68 (letztgültige Fassung) ist integraler Bestandteil dieses Vergleichs (www.tiger-coatings.com/download).



The living global TIGER network at your service.



Affiliated companies and distribution

Europe

Austria | Belarus | Benelux | Bosnia & Herzegovina | Bulgaria | Croatia | Czech Republic | Estonia France | Germany | Great Britain | Greece | Hungary | Italy | Latvia | Lithuania | Macedonia | Polar Romania | Serbia & Montenearo | Slovakia | Slovenia | Spain | Switzerland | Türkive | Ukraine

North America

Canada | Mexico | U.S

Asic

China | India | Japan | Taiwan | Vietna



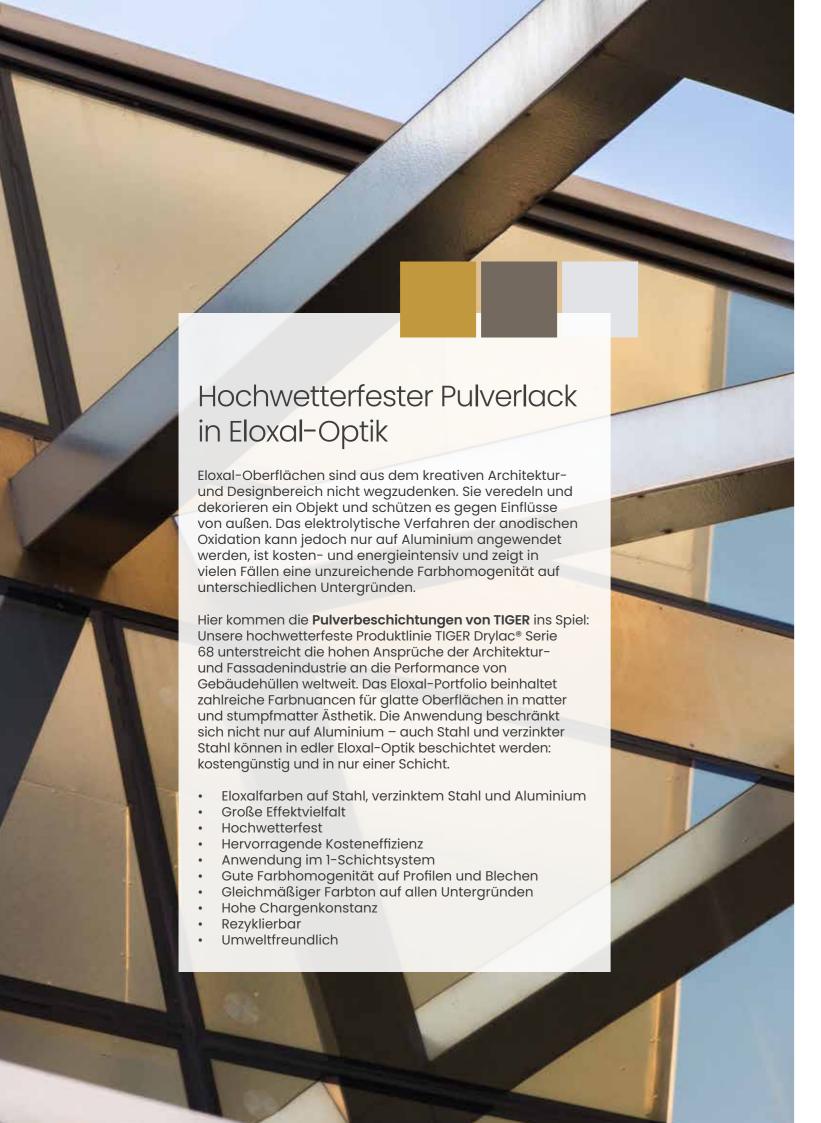




Matt | Stumpfmatt | Serie

68

Foin www.tiger-coatings.com







In Anlehnung an EURAS	Natur / Eloxalsilber C 0	Leichtbronze C 31*	Hellbronze C 32	Mittelbronze C 33	Dunkelbronze C 34	Schwarz C 35	Dunkelgold C 4
In Anlehnung an VOA (veraltet)	EVI	EV2	EV3	EV4	EV5	EV6	
Produkt ID	68/90179 ME/MATT B ca. C 0 Eloxal	68/90177 ME/MATT B ca. C 31 Eloxal	68/15069 ME/MATT B ca. C 32 Eloxal	68/60307 ME/MATT B ca. C 33 Eloxal	68/60306 ME/MATT B ca. C 34 Eloxal	68/80145 ME/MATT B ca. C 35 Eloxal (Black Anodized 548)	68/90405 ME/MATT C ca. C 4 Eloxal
GSB Florida 3	174k						
QUALICOAT KI. 2	P-0834						













www.tiger-coatings.com/shop

Serie 68 **stumpfmatt**



In Anlehnung an EURAS	Natur / Eloxalsilber C 0	Leichtbronze C 31*	Hellbronze C 32	Mittelbronze C 33	Dunkelbronze C 34	Schwarz C 35	Dunkelgold C 4
In Anlehnung an VOA (veraltet)	EV1	EV2	EV3	EV4	EV5	EV6	
Produkt ID	68/90510 ME/STM B ca. C 0 Eloxal	68/90512 ME/STM B ca. C 31 Eloxal	68/15235 ME/ <i>STM</i> B ca. C 32 Eloxal	68/60959 ME/ <i>STM</i> B ca. C 33 Eloxal	68/60960 ME/STM B ca. C 34 Eloxal	68/80479 GL/STM ca. C 35 Eloxal	68/90513 ME/STM B ca. C 4 Eloxal
QUALICOAT KI. 2	P-1547						

^{*}Effekt C 31 Anodized nicht für KTL-Anwendungen geeignet. Bei Primer Anwendungen nur in Kombination mit TIGER Drylac® Primer Serie 273 zu verwenden.- siehe technisches Datenblatt.

ME/MATT = Metallic matt | ME/STM = Metallic stumpfmatt | GL/STM = glatt stumpfmatt
Metallic-Effekte: Bitte beachten Sie die Hinweise für die **Anwendungskategorien A - D** gemäß dem Technischen Merkblatt Nr. 44.