



Drylac®  
Powder Coatings

40

Serie 40 Ausgasungsarm [AGA] | Niedertemperatur [NT]  
Series 40 outgassing forgiving [OGF] | low cure [LC]



Pulverbeschichtung für gasende Untergründe  
*Powder coating for outgassing substrates*

## TIGER Drylac® Serie 40 AGA

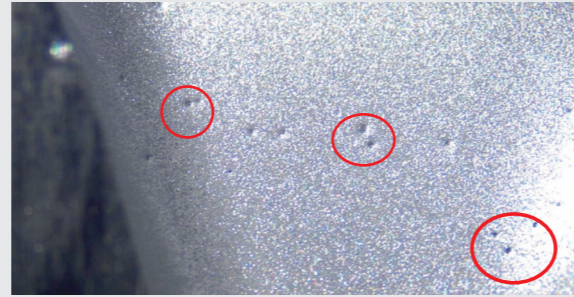
Bei der Applikation von Pulverlacken werden die bei der Herstellung von feuerverzinkten Werkstücken, Gussteilen oder unedlen Stahllegierungen, etc. eingeschlossenen Gase wieder freigesetzt, die dann nach dem Aushärten der Pulverlackschicht als Oberflächenstörung in Form von Bläschen sichtbar werden. Um diese Ausgasungserscheinungen zu minimieren kann das Werkstück getempert\*) werden. Alternativ dazu kann dieser zusätzliche Prozessschritt durch den Einsatz von ausgasungs-inhibitiven Pulverlacken der TIGER Drylac® Serie 40 eliminiert werden.

### Kompromisslose Oberflächenveredelung:

- Reduktion der untergrundbedingten Ausgasungseffekte in einem Arbeitsgang in nur einer Schicht
- Kostenreduktion durch geringere Ausschussrate und erhöhte Produktivität
- Reduktion der Einbrenntemperatur und/oder Einbrenndauer bei einem signifikant erhöhten Einbrennfenster von 160 - 200°C bzw. 5 - 30 Minuten
- Prozesssichere Aushärtung von dick- und dünnwandigen Teilen in einem Einbrennvorgang
- Verlaufsoptimierte Oberfläche
- Exzellente Witterungsbeständigkeit

\*) Tempern bedeutet das forcierte Erwärmen (Tempern) der Teile vor der Beschichtung um vorhandene Gase freizusetzen. Das dafür zu wählende Temperaturniveau sollte über der eigentlichen Einbrenntemperatur des Pulverlacks liegen.

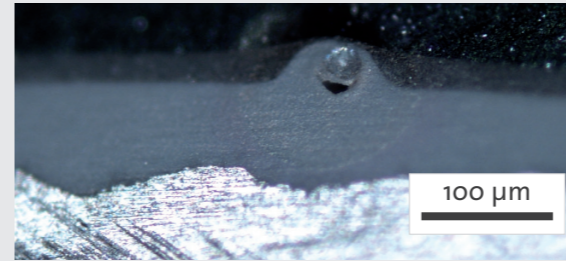
Oberflächenstörungen | surface defects  
ohne AGA | without OGF



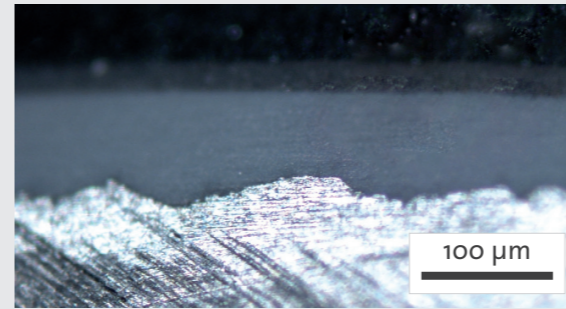
Optimale Oberfläche | optimum finish  
mit AGA Serie 40 | with OGF Series 40



Oberflächenstörung | surface defect  
ohne AGA | without OGF



Optimale Oberfläche | optimum finish  
mit AGA Serie 40 | with OGF Series 40



## TIGER Drylac® Serie 40 OGF

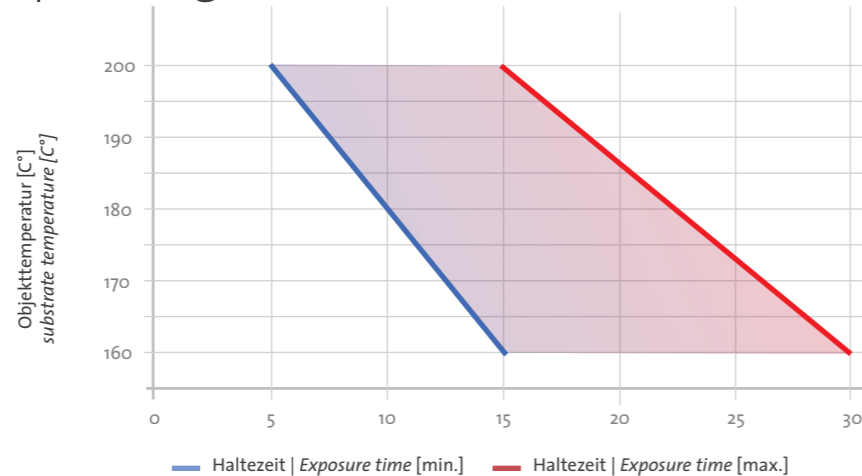
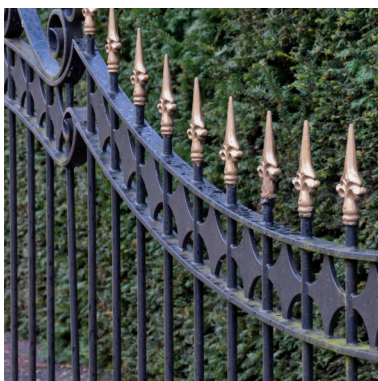
Applying powder coatings releases the air bubbles generated when producing the substrate, such as galvanized workpieces, castings or base steel alloys. These air bubbles then become visible after the coating cures, marring the surface. While tempering\*) the workpiece minimizes these outgassing effects, this additional process step can be eliminated by using TIGER Drylac® Serie 40 powder coatings that inhibit outgassing.

### Uncompromising surface finishing:

- Reduces outgassing effects caused by the substrate – in one step and in just one coating
- Reduces costs by keeping fail rates low and increasing productivity
- Reduces the curing temperature and/or time, while significantly increasing the curing range to 160 - 200°C and/or 5 - 30 minutes
- Thick- and thin-walled-components set in a single curing process that preserves process reliability
- Optimizes surface leveling characteristics
- Excellent weather resistance

\*) Tempering involves subjecting components to accelerated warming (tempering) prior to coating in order to release any gases present. The selected temperature level should be above and beyond the actual curing temperature of the powder coating.

## Einbrennbedingungen | Curing conditions



Objekt-Temperatur substrate temperature	minimale Einbrenndauer minimum curing time	maximale Einbrenndauer maximum curing time
160°C	15 min	30 min
180°C	10 min	23 min
200°C	5 min	15 min

## Fakten

**Dichte (ISO 8130-2)**  
1,2 - 1,7 g/cm<sup>3</sup> je nach Farbton

**Theoretische Ergiebigkeit**  
Bei 60µm Schichtdicke 9,8-13,8m<sup>2</sup>/kg je nach Dichte  
(s. Merkblatt Nr. 1072 in der letztgültigen Fassung)

### Eigenschaften

- Ausgasungsarmes Produktdesign
- Niedertemperatur
- Exzellente Wetterbeständigkeit
- Gute Lagerstabilität (6 Monate ab Lieferung, trocken unter 25°C)

### Typische Anwendungsgebiete

- Feuerverzinkte Werkstücke
- Gussteile
- Unedle Stahllegierungen

## Fact sheet

**Density (ISO 8130-2)**  
1.2 - 1.7 g/cm<sup>3</sup> depending on the color

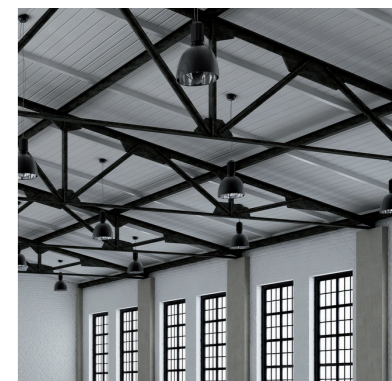
**Theoretical yield**  
At a coating thickness of 60 µm: 9.8 - 13.8 m<sup>2</sup> /kg, depending on density (see most recent version of data sheet 1072)

### Properties

- Outgassing inhibitive product design
- Low cure
- Excellent weather resistance
- Good shelf life (6 months from delivery if stored under dry conditions at no more than 25°C)

### Typical applications

- Hot-dip galvanized workpieces
- Cast parts
- Base steel alloys



# TIGER WORLDWIDE NETWORK



current contacts please find on our web.site

[www.tiger-coatings.com](http://www.tiger-coatings.com)

