



Effektiver Korrosionsschutz mit Pulverlack

Hohe Luftfeuchtigkeit, Temperaturen über 0 °C sowie reaktive Luftverunreinigungen, wie zum Beispiel Meersalz sind die großen Treiber für die Korrosion von Metallen. Zusätzlich können ätzende Chemikalien diesen Prozess auslösen, begünstigen und beschleunigen.

Werden keine Gegenmaßnahmen getroffen, kann eine Stahloberfläche in nur einem Jahr bis zu 200 µm Schichtdicke abbauen.



Scan me!

C4 – H* QUALISTEELCOAT

Stahl ST2		Verzinkter Stahl HD2		Verzinkter Stahl SZ2
Mechanische Vorbehandlung	Chemische Vorbehandlung (Zn-Phos.)	Mechanische Vorbehandlung	Chemische Vorbehandlung (Zn-Phos.)	Chemische Vorbehandlung (Zn-Phos.)
Serie 270 Epoxy (QIB 0055 PE-0127) Serie 271 Epoxy (QIB 0057 PE-0129)	Serie 270 Epoxy (QIB 0056 PE-0128) Serie 271 Epoxy (QIB 0058 PE-0130) Serie 272 Hybrid (QIB 0059 PE-0131)	Serie 270 Epoxy Serie 271 Epoxy Serie 273 Polyester	Serie 270 Epoxy Serie 271 Epoxy Serie 273 Polyester	Serie 272 Hybrid (QIB 0084 PE-0253)

TIGER Drylac® Primer	TIGER Drylac® Produkt-nummer	Farbton	Chemismus	Eigenschaften	Substrat	Oberfläche	Einbrennbedingungen
Serie 270	270/70158	RAL 7032	Epoxy	ausgasungsarm sehr gute Kantendeckung	Stahl & verzinkter Stahl Aluminium	glatt stumpfmatt	160 °C / 30 min 180 °C / 15 min 200 °C / 8 min
	270/70400	ca. RAL 7042		stark ausgasungsarm sehr gute Kantendeckung			
	270/70338	ca. RAL 7042	Epoxy	Niedertemperatur sehr gute Kantendeckung	Stahl & verzinkter Stahl	glatt glänzend	140 °C / 30 min 160 °C / 15 min 200 °C / 5 min
FlexCURE Serie 271	271/70100 271/70003	ca. RAL 7042 RAL 7032					
Serie 272	272/70855	ca. RAL 7042	Hybrid	ausgasungsarm, exzellenter Verlauf, gute Kantenabdeckung	Stahl & verzinkter Stahl Aluminium	glatt glänzend	160 °C / 30 min 180 °C / 15 min 200 °C / 8 min
Serie 273	273/70001	ca. RAL 7032	Polyester	UV stabil, sehr gute Kantenabdeckung	Verzinkter Stahl Aluminium	glatt seidenglänzend	160 °C / 30 min 180 °C / 15 min 200 °C / 8 min

Korrosivitätskategorie gemäß DIN EN ISO 12944-2	Neutraler Salzsprühtest / h**	Umgebungsbedingungen	
		Außen	Innen
C1 – sehr gering	–	–	Beheizte Gebäude mit sauberer Atmosphäre.
C2 – gering	240 h	In kleinem Grad verschmutzte Atmosphären.	Nicht beheizte Gebäude.
C3 – mittel	480 h	Atmosphären mit mittlerer Schwefeldioxidverschmutzung und Küstenregionen mit geringer Salzbelastung.	Produktionsräume mit hoher Feuchtigkeit und gewisser Luftverschmutzung.
C4 – stark	720 h	Industrie- und Küstenregionen mit mittlerer Salzbelastung.	Chemische Betriebe, Schwimmhallen und Werften in Küstenregionen.
C5 – sehr stark	1.440 h	Industrieregionen mit aggressiver Atmosphäre und hoher Feuchtigkeit Küstenregionen mit hoher Salzbelastung.	Gebäude mit fast ständiger Kondensation und Verschmutzungen.

C5 – H* QUALISTEELCOAT

Stahl STEC3	Verzinkter Stahl HD2	
Chemische Vorbehandlung (Zn-Phos.) + KTL	Mechanische Vorbehandlung	Chemische Vorbehandlung (Zn-Phos.)
Serie 272 Hybrid (QIB 0083 PE-0251)	Serie 270 Epoxy (QIB 0060 PE-0132) Serie 271 Epoxy (QIB 0062 PE-0134) Serie 273 Polyester (QIB 0064 PE-0136)	Serie 270 Epoxy (QIB 0061 PE-0133) Serie 271 Epoxy (QIB 0063 PE-0135) Serie 272 Hybrid (QIB 0085 PE-0254) Serie 273 Polyester (QIB 0065 PE-0137)

DBS 918 340	
Aluminium	Stahl
Chemische Vorbehandlung (chromfrei)	Chemische Vorbehandlung (Zn-Phos.)
Serie 270 Epoxy (Produktqualifikation Nr. 20) Serie 273 Polyester (Produktqualifikation Nr. 5)	Serie 270 Epoxy (Produktqualifikation Nr. 18) Serie 271 Epoxy (Produktqualifikation Nr. 9/10/12/15/18) Serie 273 Polyester (Produktqualifikation Nr. 9/10/18)

FlexCURE steht für moderne Pulverbeschichtung mit maximaler Effizienz und Flexibilität. Durch variable Einbrenntemperaturen von 150–200 °C lassen sich Energieverbrauch und CO²-Emissionen deutlich senken – bei konstant hoher Beschichtungsqualität und optimaler Prozesssicherheit.



Mehr Informationen

Abkürzungen

ST2	Stahl, 2 Pulverschichten
HD2	Feuerverzinkter Stahl, 2 Pulverschichten
SZ2	Bandverzinkter Stahl, 2 Pulverschichten
STEC3	Stahl, KTL, 2 Pulverschichten
DBS 918 340	Deutsche Bahn Standard

* Zertifikate für C5-H sind für C4 – H ebenfalls gültig

** Standardhaltbarkeit nach DIN EN ISO 12944-1: „high“ (H) 15-25 Jahre für alle Korrosivitätskategorien

Quelle untere Tabelle: Qualisteelcoat Technical Specification Version 4.3 - January 2025
page 6 | https://qualisteelcoat.net/assets/downloads/w7e1309121023001ab025025025665f48cf/QUALISTEELCOAT_Version_4.3_with_Annexes_01.01.2025.pdf

KORROSIONSSCHUTZ



ca. RAL 7032
TIGER Drylac® 270/70158 | GL/STM
TIGER Drylac® 271/70003 | GL/GL
TIGER Drylac® 273/70001 | GL/SGL

ca. RAL 7042
TIGER Drylac® 270/70400 | GL/STM
TIGER Drylac® 270/70338 | GL/STM
TIGER Drylac® 271/70100 | GL/GL
TIGER Drylac® 272/70885 | GL/GL

Zertifikate



Certification of Management System:
ISO 9001 | ISO 14001 | IATF 16949 | DBS 918 340



Download
Zertifikate

The living global TIGER network at your service.



Production facilities
Austria | China | Canada | Mexico | U.S.A. | Vietnam

Affiliated companies and distribution

Europe
Austria | Albania | Benelux | Bosnia & Herzegovina | Bulgaria | Croatia | Cyprus | Czech Republic
Estonia | France | Germany | Great Britain | Greece | Hungary | Italy | Latvia | Lithuania | Macedonia
Poland | Portugal | Romania | Serbia | Slovakia | Slovenia | Spain | Switzerland | Türkiye | Ukraine

North America
Canada | Mexico | U.S.A.

Asia
China | India | Japan | Thailand | Taiwan | Vietnam

Africa
Egypt

 www.tiger-coatings.com



Fotocredit: titel left to right: Borg Enders - Fotolia | page 2/3: davis - Fotolia | page 5: Fotolia



Pulverlack-Korrosionsschutz-Primer
Dauerhafter Korrosionsschutz

2-Schichtsystem
TIGER-SHIELD

998103030087 / September 2025