

## KORROSIONSSCHUTZ

### ca. RAL 7032

TIGER Drylac® 270/70158 | GL/STM  
TIGER Drylac® 271/70003 | GL/GL  
TIGER Drylac® 273/70001 | GL/SGL



### ca. RAL 7042

TIGER Drylac® 270/70400 | GL/STM  
TIGER Drylac® 270/70338 | GL/STM  
TIGER Drylac® 271/70100 | GL/GL  
TIGER Drylac® 272/70855 | GL/GL



### Zertifikate



Certification of Management System:  
ISO 9001 | ISO 14001 | IATF 16949 | DBS 918 340



Download  
Zertifikate

# The living global TIGER network at your service.



### Production facilities

Austria | China | Canada | Mexico | U.S.A. | Vietnam

### Affiliated companies and distribution

#### Europe

Austria | Benelux | Bosnia & Herzegovina | Bulgaria | Croatia | Czech Republic | Estonia | France  
Germany | Great Britain | Greece | Hungary | Italy | Latvia | Lithuania | Macedonia | Poland  
Romania | Serbia & Montenegro | Slovakia | Slovenia | Spain | Switzerland | Türkiye | Ukraine

#### North America

Canada | Mexico | U.S.A.

#### Asia

China | Japan | Taiwan | Vietnam

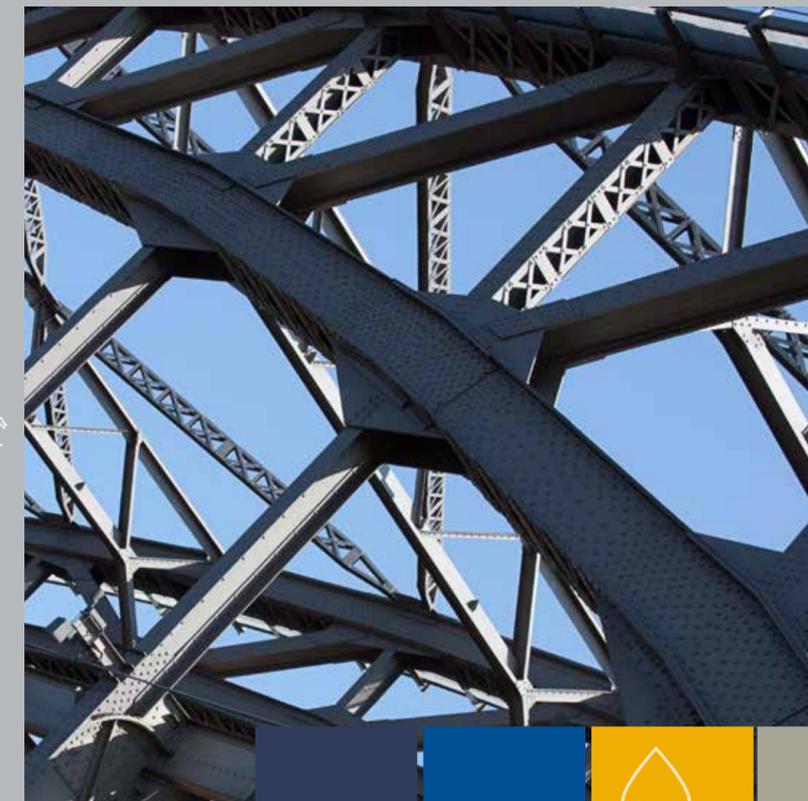
#### Africa

Egypt

[www.tiger-coatings.com](http://www.tiger-coatings.com)



Fotocredit: titel left to right: Borg Enders - Fotolia, mihalec - Depositphotos | page  
2/3: davis - Fotolia



## Pulverlack-Korrosionsschutz-Primer

### Dauerhafter Korrosionsschutz

2-Schichtsystem

# TIGER-SHIELD

9981030087 / August 2024



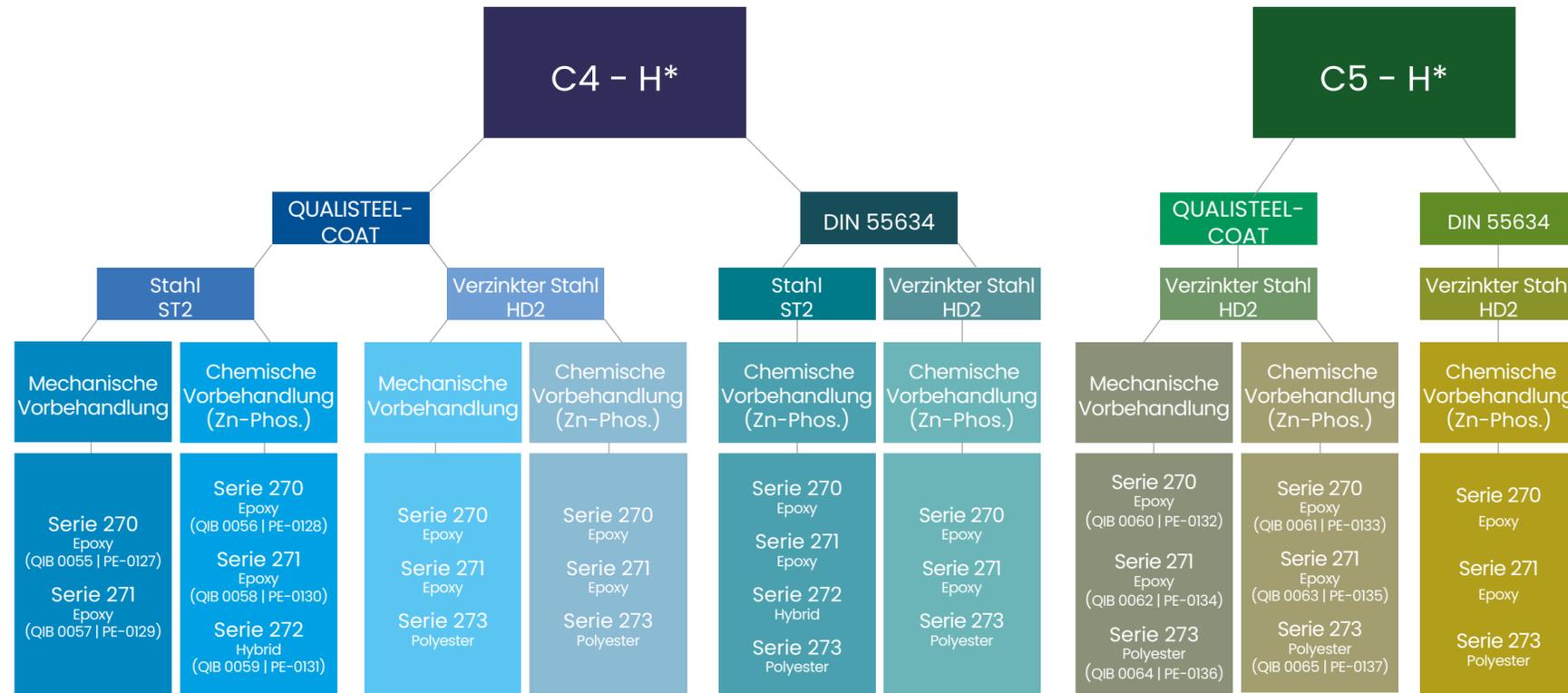
## Effektiver Korrosionsschutz mit Pulverlack

Hohe Luftfeuchtigkeit, Temperaturen über 0 °C sowie reaktive Luftverunreinigungen, wie zum Beispiel Meersalz sind die großen Treiber für die Korrosion von Metallen. Zusätzlich können ätzende Chemikalien diesen Prozess auslösen, begünstigen und beschleunigen.

Werden keine Gegenmaßnahmen getroffen, kann eine Stahloberfläche in nur einem Jahr bis zu 200 µm Schichtdicke abbauen.



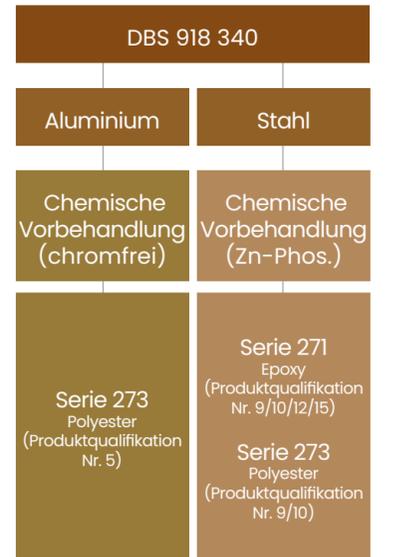
Scan me!



TIGER Drylac® Primer	TIGER Drylac® Produkt-Nummer	Farbton	Chemismus	Eigenschaften	Substrat	Oberfläche	Einbrennbedingungen
Serie 270	270/70158	RAL 7032	Epoxy	ausgasungsarm sehr gute Kantendeckung	Stahl & verzinkter Stahl Aluminium	glatt stumpfmatt	160 °C / 30 min 180 °C / 15 min 200 °C / 8 min
	270/70400	ca. RAL 7042		stark ausgasungsarm sehr gute Kantendeckung			
	270/70338	ca. RAL 7042					
Serie 271	271/70100	ca. RAL 7042	Epoxy	Niedertemperatur sehr gute Kantendeckung	Stahl & verzinkter Stahl	glatt glänzend	140 °C / 30 min 160 °C / 15 min 200 °C / 5 min
	271/70003	RAL 7032					
Serie 272	272/70855	ca. RAL 7042	Hybrid	ausgasungsarm, exzellenter Verlauf, gute Kantenabdeckung	Stahl & verzinkter Stahl Aluminium	glatt glänzend	160 °C / 30 min 180 °C / 15 min 200 °C / 8 min
Serie 273	273/70001	ca. RAL 7032	Polyester	UV stabil, sehr gute Kantenabdeckung	Stahl & verzinkter Stahl Aluminium	glatt seidenglänzend	160 °C / 30 min 180 °C / 15 min 200 °C / 8 min

Korrosivitätskategorie gemäß DIN EN ISO 12944-2	Neutraler Salzsprühtest / h**	Umgebungsbedingungen	
		Außen	Innen
C1 - sehr gering	-	-	Beheizte Gebäude mit sauberer Atmosphäre.
C2 - gering	240 h	In kleinem Grad verschmutzte Atmosphären.	Nicht beheizte Gebäude.
C3 - mittel	480 h	Atmosphären mit mittlerer Schwefeldioxidverschmutzung und Küstenregionen mit geringer Salzbelastung.	Produktionsräume mit hoher Feuchtigkeit und gewisser Luftverschmutzung.
C4 - stark	720 h	Industrie- und Küstenregionen mit mittlerer Salzbelastung.	Chemische Betriebe, Schwimmhallen und Werften in Küstenregionen.
C5 - sehr stark	1.440 h	Industrieregionen mit aggressiver Atmosphäre und hoher Feuchtigkeit Küstenregionen mit hoher Salzbelastung.	Gebäude mit fast ständiger Kondensation und Verschmutzungen.

## KORROSIONSSCHUTZ



Abkürzungen

ST2	Stahl 2 Pulverschichten
HD2	feuerverzinkter Stahl 2 Pulverschichten
DBS 918 340	Deutsche Bahn Standard

\* Zertifikate für C5-H sind für C4-H ebenfalls gültig

\*\* Standardhaltbarkeit nach DIN EN ISO 12944-1 „high“ (H) 15-25 Jahre für alle Korrosivitätskategorien

Quelle untere Tabelle: Qualisteelcoat Technical Specification Version 4.1 - January 2019 page 6 | <http://qualisteelcoat.it/wp-content/uploads/2018/05/QUALISTEELCOAT-Version-4.1.pdf>