

AUSBESSERUNGSEMPFEHLUNGEN

Bei Transport und Montage oder während der Nutzung können Beschädigungen der Beschichtung auftreten. Die Art der Ausbesserung richtet sich grundsätzlich nach der Güte der Originalbeschichtung und den vorherrschenden Umgebungsbedingungen.

Um die Funktionalität der Beschichtung und den optischen Gesamteindruck möglichst ursprungsnahe wieder herzustellen, müssen alle Ausbesserungsarbeiten von einem Fachunternehmen durchgeführt werden. In jedem Fall müssen vorab an einer Nicht-Sichtfläche Versuche mit dem jeweiligen Ausbesserungssystem vorgenommen werden - nur so kann die bestmögliche Farbabstimmung und Funktionalität erzielt und einwandfreie Haftung zur Originalbeschichtung in natura überprüft werden.

1.1. TIGER Drylac® Medium 90/00120

Beschreibung:	Ausbesserungslack für kleine Fehlstellen im Pulverlackfilm
Anwendung:	geeignet für Innen- und (eingeschränkt) auch für Außenanwendungen Nicht für Fassaden- und Korrosionsschutzanwendungen verwenden! Metallic- und andere TIGER Drylac® Effekte sind auf Grund der differenten Effektausbildung für die Verarbeitung mit TIGER Drylac® Medium ungeeignet.
Verarbeitung:	TIGER Drylac® Medium im Verhältnis 1:1 mit TIGER Drylac® Pulverbeschichtung mischen. Die Mischung homogen und verballungsfrei aufrühren und im Bedarfsfall absieben. Andere Mischungsverhältnisse müssen in Eigenverantwortlichkeit geprüft werden. Das Auftragen der Mischung erfolgt mittels Streichen oder Spritzen. Der Ausbesserungslack ist bei Raumtemperatur nach ca. 15-30 Minuten griffest. Vor der Verarbeitung einen Probeanstrich zur Beurteilung des Farbtons und der Oberflächenbeschaffenheit an Nicht-Sichtflächen durchführen. Erst bei Aushärtung der TIGER Drylac® Medium-Mischung entsprechend der Einbrennbedingungen der verwendeten TIGER Drylac® Pulverbeschichtung wird eine entsprechende Oberflächenhärte und die mechanischen Eigenschaften erzielt. Die optischen, mechanischen, chemischen und korrosionshemmenden Eigenschaften sowie die UV- und Witterungsbeständigkeit des Ausbesserungslackes entsprechen nicht jenen der TIGER Drylac® Pulverbeschichtung.
Topfzeit:	Die Topfzeit der TIGER Drylac® Medium-Mischung hängt von den verwendeten TIGER Drylac® Systemen ab und muss in Eigenverantwortung geprüft werden. Insbesondere Außentypen haben ein kleineres Verarbeitungsfenster von unter 30 Minuten.
Verpackung:	Dose à 1 l
Lagerfähigkeit:	Zu verwenden bis: siehe Datum auf Produktetikette;

1.2. TIGER Replac 90/00003 (glänzend) und 90/00004 (matt)

Beschreibung:	Zur Ausbesserung von kleinen Fehlstellen im Pulverlackfilm für die Innen- und (eingeschränkt) Außenanwendungen. NICHT für Fassaden- oder Korrosionsschutz-anwendungen geeignet! Achtung! Metallic- und andere TIGER Drylac®-Effekte sind aufgrund der differenten Effektausbildung für die Ausbesserung mit TIGER Drylac® Replac ungeeignet.
Anwendung:	TIGER Replac glänzend oder matt im Verhältnis 1 : 1 mit TIGER Drylac® mischen. Die gewünschte Viskosität kann durch Zugabe von TIGER Drylac® Medium 90/00120 erreicht werden. Das Verhalten der Mischung variiert stark und ist abhängig vom Farbton, der Oberfläche sowie der betreffenden TIGER Drylac® Serie. Das optimale Mischungsverhältnis ist durch Eigenversuche zu ermitteln. Zur Einstellung eines individuellen Glanzgrades können die beiden Medien TIGER Replac glänzend 90/00003 und TIGER Replac matt 90/00004 miteinander gemischt werden. Das optimale Mischungsverhältnis ist durch Eigenversuche zu ermitteln. Diese Mischung mit einem kleinen Pinsel gleichmäßig auftragen. Dabei dürfen keine hohen Schichtdicken erreicht werden. Der Anstrich ist rasch griffest - benötigt jedoch zur vollständigen Aushärtung bis zu 48 Stunden. Die Topfzeit der TIGER Drylac® und TIGER Replac Mischung hängt von den verwendeten Pulverlacksystemen ab und muss in Eigenverantwortung geprüft werden. Insbesondere TIGER Drylac® für die wetterfeste Außenanwendung weist ein kleines Verarbeitungszeitfenster von unter 30 [min] auf.
Hinweis:	Bitte beachten Sie vor der Verarbeitung das betreffende Sicherheitsdatenblatt in der letztgültigen Fassung. Optische, mechanische und chemische Eigenschaften sowie UV- und Witterungsbeständigkeit entsprechen nicht den Eigenschaften von TIGER Drylac®. Eine Eignungsprüfung für den gewünschten Einsatzzweck ist in Eigenverantwortung vom Kunden durchzuführen. Es sind keine großflächigen Ausbesserungen möglich.
Praktische Tipps:	In die Flasche den TIGER Drylac® mittel eines zu einem Trichter gefalteten Papiers einfüllen. Anschließend den TIGER Replac hinzugeben. Die verschraubte Mischflasche einige Minuten kräftig schütteln. Einen Probeanstrich mit dem im Verschluss integrierten Pinsel an einer Nicht-Sichtfläche des Werkstückes durchführen. Die Begutachtung dieses Anstriches sollte nach einer kurzen Trocknungszeit erfolgen. Ist die Verarbeitung dieses Probeanstrichs nicht zufrieden stellend, zur weiteren Verdünnung TIGER Drylac® Medium hinzugeben. Erst nach erfolgreichen Probeanstrichen die Ausbesserung kleiner Fehlstellen am Werkstück vornehmen. Bei der Ausbesserung empfiehlt sich die Pinselführung in nur eine Richtung. Rückstände an Geräten können mit TIGER Drylac® Medium entfernt werden. Dabei ist ein Kontakt zwischen Pulverlackfilm und TIGER Drylac® Medium unbedingt zu vermeiden.
Produktnummern:	90/00003 TIGER Replac glänzend (500 ml) 90/00004 TIGER Replac matt (500 ml) 222/00698 Fläschchen inkl. Kugel und Pinsel (30 Stk.)
Verpackung:	500 ml

1.3. TIGER Epo Strong 93/70080

Beschreibung:	Zweikomponenten, leitfähiger Spachtelkitt für Ausbesserungsarbeiten vor einer nachfolgenden Pulver- oder Nasslackbeschichtung auf allen metallischen Untergründen. Durch die "elastische" Formulierung und die ausgezeichnete Haftung sind sehr gute mechanische Werte gewährleistet. Es kommt beim Trocknungsprozess zu keiner Volumensänderung des Kittes.
Hinweis:	Nicht für Fassadenelemente einsetzen. Die Eigenschaften des Gesamtsystems (Epo Strong und Beschichtung) sind in Eigenverantwortung zu prüfen, da die Belastungsfähigkeit des Beschichtungssystems beeinträchtigt wird.
Vorbehandlung:	Der Untergrund muss frei von Fett, Öl, Staub, Rost und sonstigen Verunreinigungen sein. Der Einsatz einer nass-chemischen Vorbehandlung hat vor dem Auftrag von TIGER Epo Strong zu erfolgen.
Verarbeitung:	- Reinigung des Untergrundes von Rost, Staub, Öl oder Fett - Anteigen des Kittes mit dem Härter 60/70010 im Verhältnis 2:1 (2 Gewichtsteile Kitt zu 1 Gewichtsteil Härter) - Auftragen bis zu einer Schichtstärke von 2 mm - ca. 4 Stunden verarbeitbar - Aushärten: forcierte Trocknung möglich bei: 200°C - 10 min. / 160°C - 20 min. / 60°C - 2 h oder bei Raumtemperatur 20°C - 2 bis 3 Tage - Kitt schleifen - Schleifreste entfernen - mit Pulverlacken bzw. Nasslacken überbeschichten
Verpackung:	in 1,5 kg Gebinde (1 kg Spachtelkitt + 0,5 kg Härter)

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen in Wort und Schrift, die wir zur Unterstützung des Käufers/Verarbeiters aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen entsprechend dem derzeitigen Erkenntnisstand in Wissenschaft und Praxis geben, sind unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Käufer nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte entsprechend unserer allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen.

Als Teil unserer Informationspflicht passen wir unsere Produktinformationen periodisch dem technischen Fortschritt an. Es gilt daher die jeweils letztgültige Fassung, die Sie jederzeit unter www.tiger-coatings.com im Download Bereich abrufen können. TIGER Coatings GmbH & Co. KG behält sich das Recht vor, ohne schriftliche Benachrichtigung Änderungen des Produktdatenblattes vorzunehmen.

Dieses Produktdatenblatt ersetzt alle vorhergehenden zu diesem Thema und stellt lediglich eine Produktübersicht dar. Bei Verwendung eines Produktes außerhalb unseres Standardsortiments laut Standardproduktliste (letztgültige Fassung) ist das entsprechende Produktdatenblatt anzufordern.

Unsere Technischen Merkblätter und die allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen, die Sie in der jeweils letztgültigen Fassung jederzeit unter www.tiger-coatings.com im Download Bereich abrufen können, sind integraler Bestandteil dieses Produktdatenblattes.

zertifiziert nach
EN ISO 9001 / 14001



TIGER Coatings GmbH & Co. KG
 Negrellistraße 36 | 4600 Wels | Austria
 T +43 / (0)7242 / 400-0
 F +43 / (0)7242 / 650 08
 E powdercoatings@tiger-coatings.com
 W www.tiger-coatings.com