

Séria 58, vysoko odolná

PRÁŠKOVÝ NÁTER S VYSOKOU ODOLNOSŤOU VOČI POVETERNOSTNÝM VPLYVOM
URČENÝ NA POUŽITIE V OBLASTI ARCHITEKTÚRY
NA BÁZE: POLYESTER

Typické účely použitia

- Použitie podľa certifikovaného aplikátora
- vysoko účinné architektonické nátery

Podrobnosti o výrobku

Štandardné balenie V 20-kilogramových originálnych kartónoch

Špecifická hmotnosť (ISO 8130-2) 1,2 – 1,6 g/cm³ v závislosti od pigmentácie

Teoretická výťažnosť pri 60 µm hrúbke vrstvy: 10,4 – 13,8 m²/kg v závislosti od špecifickej hmotnosti (pozrite si aj Informačný list č. 1072 – najnovšie vydanie)

Skladová stabilita Spotrebujte do: pozrite si vytlačený dátum na produktovom štítku; v suchom prostredí pri teplote nepresahujúcej 25 °C, predchádzajte priamemu a dlhodobému pôsobeniu tepla

(Skladová stabilita zákazkových objednávok alebo iných skladových zásob, ktoré sa uskladňujú dlhé časové obdobie, sa stanovuje na základe dátumu výroby.)

Vlastnosti

- výborná odolnosť voči zvetrávaniu
- dobrý rozlyv
- dobrá skladová stabilita
- konštantnosť šarží odtieňov RAL podľa smernice VdL č. 10

Typ plochy povrchu

Typ plochy povrchu	Lesklá
hladká lesklá	80 – 95*
hladká pololesklá	63 – 77*
hladká matná	20 – 30*
Dostupné iba vo vybraných farbách.	

* Stupeň lesku podľa normy ISO 2813/uhol 60° (nevzťahuje sa na práškové nátery s metalickým efektom). Nameraný stupeň lesku efektových práškových náterov sa môže líšiť od údajov uvádzaných v tomto technickom popise výrobku. Dôrazne sa odporúča vyhotovenie tolerančných vzoriek)

Predúpravy

Nasledujúca tabuľka odzrkadľuje bežné spôsoby predúpravy vo vzťahu k substrátu a aplikáciám. Pri výbere vhodného typu predúpravy zohľadňujte vhodnosť typu práškového náteru na požadovaný účel použitia vo vzťahu k usmerneniam uvádzaným v technickom popise výrobku.

	Hliník	
¹⁾ Predúprava chromátovaním	○	○
²⁾ Predúprava anodizáciou	○	○
²⁾ Bezchromátová predúprava	○	○
	E	A

Aplikácia: E = exteriér; A = architektúra

- ¹⁾ podľa normy EN 12487
- ²⁾ podľa kvalitatívnych a testovacích nariadení GSB. Vhodnosť tohto typu predúpravy je potrebné zvážiť na základe testu vriacou vodou a testom adhézie - krížovým rezom a odtrhom lepiacej pásky.

Spracovanie

Elektrostatika, Tribostatika*

* Vhodnosť pre tribo spracovanie sa musí overiť pred samotnou aplikáciou. Prosím pozrite si všeobecné pokyny pre práškové laky s metalickým efektom v najnovšom vydaní.

Schválenia materiálov pre farebné a metalické efekty*

Štítky kvality pre povrchový náter dielov stavebných komponentov

Typ plochy povrchu	AAMA 2604-5
hladká lesklá	–
hladká pololesklá	✓
hladká matná	✓
Požiarna odolnosť	
testované podľa EN 13501-1:2018 s výsledkom A2-s1, d0**	

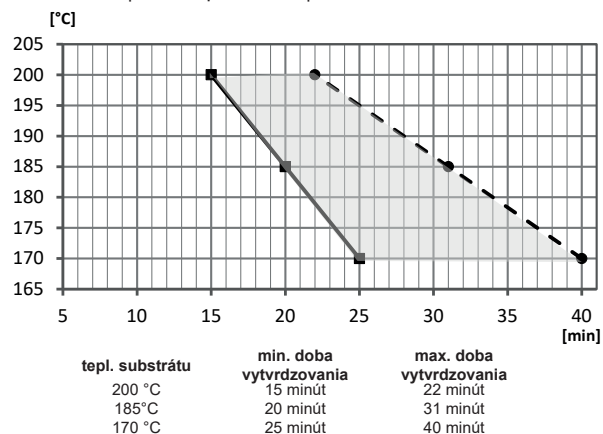
* Platia výnimky

** Podklad: hliník; max. hrúbka vrstvy: 115 µm

Parametre vytvrdzovania

(teplota substrátu vs doba vytvrdzovania)

hladká *lesklá* | hladká *pololesklá* | hladká *matná*



Je potrebné dodržiavať krivky vypaľovania!

Výsledky testov

Kontrolované v laboratórnych podmienkach na testovacom paneli z chromátovaného hliníka s hrúbkou 0,7 mm. Reálne vlastnosti produktu sa môžu líšiť v závislosti od špecifických vlastností produktu, ako je lesk, farba, efekt a povrchová úprava, ako aj podľa konkrétneho účelu použitia a environmentálnych vplyvov.

metóda testovania	test	Séria 58 hladká <i>lesklá</i> hladká <i>pololesklá</i> hladká <i>matná</i>
ISO 2360	odporúčaná hrúbka vrstvy	60 – 80 µm
ISO 2813	lesk – 60°	<i>lesklý</i> 80-95 <i>pololesklý</i> 63 – 77 <i>matný</i> 20 – 30
ISO 2409	test krížového rezu/adhézia 1 mm vzdialenosť medzi rezmi	0
ISO 1519	test ohybu na trní praskanie náteru odtrh lepiacej pásky	≤ 5 mm povolené bez odlupovania náteru
ISO 2815	tvrdosť náteru	≥ 80
ISO 1520	skúška hĺbením praskanie náteru odtrh lepiacej pásky	≥ 5 mm povolené bez odlupovania náteru
ASTM D 2794	test nárazom guľôčky praskanie náteru odtrh lepiacej pásky	20 palcov/libra povolené bez odlupovania náteru
ISO 6270-1	test odolnosti voči vlhkosti 3000 hod.	rozstrapkanie odlupovanie okolo rysky vrypu max. 1 mm
ISO 9227	test v soľnej komore 3000 hod.	rozstrapkanie odlupovanie okolo rysky vrypu max. 1 mm
EN ISO 2810	Test prirodzených poveternostných vplyvov Na Floride 60 mesiacov	zostatkový lesk ≥ 30 %

Pokyny na spracovanie

Smernice pre použitie (Technický popis 1213) sa musia dôsledne dodržiavať.

Technické popisy produktu, listy technických údajov a smernice pre použitie (v najnovších verziách) sú dostupné na prevzatie na adrese www.tiger-coatings.com.

Zrieknutie sa zodpovednosti

Naše ústne a písomné odporúčania súvisiace s použitím našich výrobkov sú založené na skúsenostiach a v súlade so súčasnými technologickými štandardmi. Poskytované sú ako pomôcka pre kupujúceho alebo používateľa. Nie sú záväzné a nevyplývajú z nich žiadne ďalšie záväzky nad rámec nákupnej zmluvy. Kupujúceho nezbavujú povinnosti skontrolovať vhodnosť našich výrobkov na zamýšľané použitie. V rozsahu stanovenom v dodacích a platobných podmienkach zaručujeme, že naše výrobky neobsahujú chyby ani defekty.

V rámci programu poskytovania informácií o produktoch sa naše Technické popisy výrobkov pravidelne aktualizujú, pričom vždy platí len ich najnovšia verzia. Preto navštívte oblasť preberania na stránke www.tiger-coatings.com a uistíte sa, že máte k dispozícii najaktuálnejšiu verziu tohto Technického popisu výrobku. Informácie v našich Technických popisoch výrobkov podliehajú zmenám bez upozornenia.

Tento Technický popis výrobku nahrádza všetky predchádzajúce technické popisy výrobku a poznámky pre zákazníkov publikované na túto tému a je určený len na poskytnutie všeobecného prehľadu o výrobku. Žiadajte špecifické informácie o produktoch, ktoré nespádajú pod náš štandardný zoznam produktov (v najnovšej verzii).

Listy s technickými údajmi a dodacie a platobné podmienky v najnovšej verzii dostupné na prevzatie na adrese www.tiger-coatings.com tvoria neoddeliteľnú súčasť tohto Technického popisu výrobku.

certifikované podľa
STN EN ISO 9001/14001
IATF 16949



TIGER Coatings GmbH & Co. KG

Negrellistrasse 36 | 4600 Wels | Rakúsko

Tel.: +43 / (0)7242 / 400-0

E-mail: powdercoatings@tiger-coatings.com

Web: www.tiger-coatings.com

Séria 58