

TIGITAL® UV Direct-to-metal Ink

Serie 140/3.0

Eigenschaften

Viskosität	25 °C	24 – 28 mPas
	50 °C	8 – 11 mPas
Oberflächenspannung	25 °C	22 – 26 dyn/cm
UV-Dosis bei Härtung mit einer Hg-Lampe (Typ H)		500 – 1.000 mJ/cm ²

Farbtöne

- 140/31200 gelb
- 140/31300 magenta
- 140/31400 cyan
- 140/31800 schwarz
- 140/31100 weiß

Lagerstabilität

- 9 Monate bei Lagerung zwischen 15 und 35 °C

Verpackungsgrößen

- 1 l PE-Flasche (schwarz)
- 5 l PE-Behälter (schwarz)
- Andere Verpackungsgrößen sind auf Anfrage erhältlich.

Empfohlene Reinigungs- und Spülflüssigkeit

TIGER Flush 151/00001

Anwendungen

Bei den TIGITAL® Direct-to-metal Tinten handelt es sich um UV-härtbare, auf Acrylaten basierende Systeme, die zur Beschichtung von unterschiedlichen rigiden Substraten Melamin, Edelstahl, Aluminium, Glas, eloxiertes Aluminium, Stahl, verschiedene Kunststofftypen eingesetzt werden. Diese Tinten sind für den Einsatz in DOD Piezo-Druckköpfen entwickelt worden. Die Tinten zeichnen sich durch eine ausgezeichnete Trockenhaftung auf unterschiedlichen Substraten aus. Vor der Applikation der Tinten ist eine sorgfältige Reinigung der Oberfläche durchzuführen, die in einer Staub und fettfreien Oberfläche resultiert. Nach der Bedruckung der vorbehandelten Oberfläche können die veredelten Substrate/Oberflächen sofort verwendet bzw. weiter verarbeitet werden.

Druckbedingungen

Die Tinten können bis zu 55 °C verarbeitet werden. Die notwendige UV-Dosis orientiert sich an der gedruckten Schichtdicke, wobei die zuvor angegebenen 500 – 1000 mJ/cm² der typischen Strahlendosis einer nicht dotierten Quecksilberdampflampe vom Typ H bei einer Schichtdicke von 10 – 15 µm entsprechen. Bessere Aushärtungsergebnisse können in speziellen Fällen mit dotierten UV-Quellen (Eisen oder Gallium) erzielt werden, da die emittierte UV-Strahlung einen größeren Wellenlängenbereich abdeckt.

Materialverträglichkeit

Verträgliche Materialien:

- PP
- PE (HD + LD)
- rostfreier Stahl
- PTFE
- EPDM Kautschuk
- Gipskarton
- MDF Platten
- Press-Spanplatten
- Aluverbundplatten

Unverträgliche Materialien:

- PVC
- Butyl Kautschuk
- Messing
- Viton®
- Nitrilkunststoffe
- Polyurethan-Gummi
- Neopren

Disclaimer

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen in Wort und Schrift, die wir zur Unterstützung des Käufers/Verarbeiters aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen entsprechend dem derzeitigen Erkenntnisstand in Wissenschaft und Praxis geben, sind unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Käufer nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte entsprechend unserer allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen.

Als Teil unserer Informationspflicht passen wir unsere Produktinformationen periodisch dem technischen Fortschritt an. Es gilt daher die jeweils letztgültige Fassung, die Sie jederzeit unter www.tiger-coatings.com im Download Bereich abrufen können. TIGER Coatings GmbH & Co. KG behält sich das Recht vor, ohne schriftliche Benachrichtigung Änderungen des Produktdatenblattes vorzunehmen.

Dieses Produktdatenblatt ersetzt alle vorhergehenden zu diesem Thema und stellt lediglich eine Produktübersicht dar. Bei Verwendung eines Produktes außerhalb unseres Standardsortiments laut Standardproduktliste (letztgültige Fassung) ist das entsprechende Produktdatenblatt anzufordern.

Unsere Technischen Merkblätter und die allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen, die Sie in der jeweils letztgültigen Fassung jederzeit unter www.tiger-coatings.com im Download Bereich abrufen können, sind integraler Bestandteil dieses Produktdatenblattes.

zertifiziert nach
EN ISO 9001 / 14001



TIGER Coatings GmbH & Co. KG
Negrellistraße 36 | 4600 Wels | Austria
T +43 / (0)7242 / 400-0
F +43 / (0)7242 / 650 08
E powdercoatings@tiger-coatings.com
W www.tiger-coatings.com