

# TIGITAL® UV Heavy Duty Flex Ink

## Serie 140/4.0

### Eigenschaften

Viskosität	25 °C	24 – 28 mPas
	50 °C	8 – 11 mPas
Oberflächenspannung	25 °C	21 – 25 dyn/cm
UV-Dosis bei Härtung mit einer Hg-Lampe (Typ H)		500 mJ/cm <sup>2</sup>

### Farbtöne

- Serie 140/41100 weiß
- Serie 140/41200 gelb
- Serie 140/41300 magenta
- Serie 140/41400 cyan
- Serie 140/41800 schwarz

### Lagerstabilität

- 9 Monate bei Lagerung zwischen 15 und 35 °C

### Verpackungsgrößen

- 1 l PE-Flaschen (schwarz)
- 5 l PE-Behälter (schwarz)
- Andere Verpackungsgrößen sind auf Anfrage erhältlich.

### Empfohlene Reinigungs- und Spülflüssigkeit

TIGER Flush 151/00001

### Anwendungen

Bei den TIGER Heavy Duty Flex Tinten handelt es sich um UV-härtbare, auf Acrylaten basierende Systeme, die zur Beschichtung von unterschiedlichen Substraten wie zum Beispiel beschichtete Coil-Coating-Bleche, mit hohem Festigkeits- und Belastungsanspruch eingesetzt werden. Diese Tinten sind für den Einsatz in DOD Piezo-Druckköpfen entwickelt worden.

Die Tinten zeichnen sich durch eine ausgezeichnete Nass- und Trockenhaftung auf unterschiedlichen Substraten aus. Vor der Applikation der Tinten ist eine sorgfältige Reinigung der Oberfläche durchzuführen, die in einer Staub- und fettfreien Oberfläche resultiert. Nach der Bedruckung der vorbe-

handelten Oberfläche können die veredelten Substrate/Oberflächen sofort verwendet bzw. weiter verarbeitet werden.

Obwohl die gedruckten Tintenschichten über eine ausgezeichnete chemische und mechanische Beständigkeit verfügen, können diese in Kantprozessen verformt werden. Um eine Verschmutzung während des Kantprozesses zu vermeiden, wird die Aufbringung von Schutzfolien empfohlen.

### T-Kant-Test

entsprechend DIN EN 13523

Art des Tests	Ergebnis
T0	Leichte Mikrorissbildung; nicht mit freiem Auge sichtbar
T0,5	Keine Risse
T1	Keine Risse

### Druckbedingungen

Die Tinten können bis zu 50 °C verarbeitet werden. Die notwendige UV-Dosis orientiert sich an der gedruckten Schichtdicke, wobei die zuvor angegebenen 500 mJ/cm<sup>2</sup> der typischen Strahlendosis einer nicht dotierten Quecksilberdampfampe vom Typ H bei einer Schichtdicke von 10 – 15 µm entsprechen. Bessere Aushärtungsergebnisse können in speziellen Fällen mit dotierten UV-Quellen (Eisen oder Gallium) erzielt werden, da die emittierte UV-Strahlung einen größeren Wellenlängenbereich abdeckt.

### Materialverträglichkeit

#### Verträgliche Materialien:

- PP
- PE (HD + LD)
- rostfreier Stahl
- PTFE
- EPDM Kautschuk
- Gipskarton
- MDF Platten
- Press-Spanplatten
- Aluverbundplatten
- .....

#### Unverträgliche Materialien:

- PVC
- Butyl Kautschuk
- Messing
- Viton®
- Nitrilkunststoffe
- Polyurethan-Gummi
- Neopren

## Disclaimer

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen in Wort und Schrift, die wir zur Unterstützung des Käufers/Verarbeiters aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen entsprechend dem derzeitigen Erkenntnisstand in Wissenschaft und Praxis geben, sind unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Käufer nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte entsprechend unserer allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen.

Als Teil unserer Informationspflicht passen wir unsere Produktinformationen periodisch dem technischen Fortschritt an. Es gilt daher die jeweils letztgültige Fassung, die Sie jederzeit unter [www.tiger-coatings.com](http://www.tiger-coatings.com) im Download Bereich abrufen können. TIGER Coatings GmbH & Co. KG behält sich das Recht vor, ohne schriftliche Benachrichtigung Änderungen des Produktdatenblattes vorzunehmen.

**Dieses Produktdatenblatt ersetzt alle vorhergehenden zu diesem Thema und stellt lediglich eine Produktübersicht dar. Bei Verwendung eines Produktes außerhalb unseres Standardsortiments laut Standardproduktliste (letztgültige Fassung) ist das entsprechende Produktdatenblatt anzufordern.**

Unsere Technischen Merkblätter und die allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen, die Sie in der jeweils letztgültigen Fassung jederzeit unter [www.tiger-coatings.com](http://www.tiger-coatings.com) im Download Bereich abrufen können, sind integraler Bestandteil dieses Produktdatenblattes.

zertifiziert nach  
EN ISO 9001 / 14001



**TIGER Coatings GmbH & Co. KG**

Negrellistraße 36 | 4600 Wels | Austria

T +43 / (0)7242 / 400-0

F +43 / (0)7242 / 650 08

E [powdercoatings@tiger-coatings.com](mailto:powdercoatings@tiger-coatings.com)

W [www.tiger-coatings.com](http://www.tiger-coatings.com)