

TIGITAL® Lösungsmittelbasierte anorganische Glastinte Serie 142/1.0

Eigenschaften

Viskosität	50 °C	5 – 10 mPas
Thixotropie		0 – 3 D/cm²
Oberflächenspannung	25 °C	24 – 28 dyn/cm
Trocknungstemperatur	100 – 160 °C	Infrarot und Warmluft
Einbrenntemperatur	580 – 650 °C	Die Dauer hängt von der Glasdicke ab.

Farbtöne

- Serie 142/11100 weiß
- Serie 142/11200 gelb
- Serie 142/11130 rot
- Serie 142/11400 cyan
- Serie 142/11800 schwarz
- Serie 142/11300 pink
- Serie 142/11150 grün

Lagerfähigkeit

6 Monate

Verpackungsgrößen

- 1 l PE-Flaschen (schwarz)
- 5 l PE-Behälter
- weitere Größen auf Anfrage

Empfohlene Reinigungs- und Spülflüssigkeit

TIGER Flush 151/00013

Anwendungen

Bei den anorganischen Glastinten von TIGER handelt es sich um Systeme auf Lösungsmittelbasis, die zum Bedrucken von Flachglas eingesetzt werden können. Nach dem Drucken müssen die Tinten mittels Infrarotstrahlung und/oder Warmluft getrocknet werden. Die Fixierung der Druckschichten kann während der Produktion von thermisch vorgespanntem Einscheiben-Sicherheitsglas erfolgen. Die Tinten sind für den Einsatz in DOD-Piezo-Druckköpfen entwickelt worden.

Diese Tinten zeichnen sich durch eine ausgezeichnete Nass- und Trockenhaftung auf Glas aus. Vor dem Drucken ist eine sorgfältige Reinigung der Glasoberfläche durchzuführen, die in einer staub- und fettfreien Oberfläche resultiert. Nach der Reinigung können die Tinten auf die Glasoberfläche appliziert werden. Im anschließenden Trocknungsprozess müssen sämtliche Lösungsmittel entfernt werden, um eine fehlerfreie Fixierung sicherzustellen.

Die Druckschichten zeichnen sich durch eine hervorragende Haftung sowohl unter trockenen als auch nassen Bedingungen und dank der rein anorganischen Zusammensetzung durch ausgezeichnete mechanische und chemische Beständigkeit aus.

Druckbedingungen

Die Tinten können je nach gewähltem Druckkopftyp bis zu 50 °C verarbeitet werden. Aufgrund der Absetzung der anorganischen Glasfritte und Pigmente ist die Verteilung der Tinte in der Druckmaschine von großer Bedeutung.

Materialverträglichkeit

Verträgliche Materialien:

- PP
- PE (HD+LD)
- rostfreier Stahl
- PTFE
- EPDM-Kautschuk

Unverträgliche Materialien:

- PVC
- Butylkautschuk
- Messing
- Viton
- Nitrilkunststoffe
- Polyurethan-Kautschuk
- Neopren

Disclaimer

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen in Wort und Schrift, die wir zur Unterstützung des Käufers/Verarbeiters aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen entsprechend dem derzeitigen Erkenntnisstand in Wissenschaft und Praxis geben, sind unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Käufer nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte entsprechend unserer allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen.

Als Teil unserer Informationspflicht passen wir unsere Produktinformationen periodisch dem technischen Fortschritt an. Es gilt daher die jeweils letztgültige Fassung, die Sie jederzeit unter www.tiger-coatings.com im Download Bereich abrufen können. TIGER Coatings GmbH & Co. KG behält sich das Recht vor, ohne schriftliche Benachrichtigung Änderungen des Produktdatenblattes vorzunehmen.

Dieses Produktdatenblatt ersetzt alle vorhergehenden zu diesem Thema und stellt lediglich eine Produktübersicht dar. Bei Verwendung eines Produktes außerhalb unseres Standardsortiments laut Standardproduktliste (letztgültige Fassung) ist das entsprechende Produktdatenblatt anzufordern.

Unsere Technischen Merkblätter und die allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen, die Sie in der jeweils letztgültigen Fassung jederzeit unter www.tiger-coatings.com im Download Bereich abrufen können, sind integraler Bestandteil dieses Produktdatenblattes.

zertifiziert nach
EN ISO 9001 / 14001



TIGER Coatings GmbH & Co. KG
Negrellistraße 36, 4600 Wels, Austria
T +43 / (0)7242 / 400-0
F +43 / (0)7242 / 650 08
E powdercoatings@tiger-coatings.com
W www.tiger-coatings.com