

# TIGITAL® UV-Dekor Papier Tinte

## Serie 145/2.1

### Eigenschaften

Dichte	25 °C	1,05 – 1,15 g/cm <sup>3</sup>
Viskosität	50 °C	8,6 – 10,6 mPas
Oberflächenspannung	25 °C	25 – 29 dyn/cm
UV-Dosis bei Härtung mit einer Hg-Lampe (Typ H)		250 – 500 mJ/cm <sup>2</sup>
Temperatur der thermischen Vernetzung	> 140°C	
Temperaturbeständigkeit der ausgehärteten Tinte	> 200°C	
Lichteinheit laut Wollskala	7+	
Bestrahlungsbeständigkeit QUVB/DIN EN ISO 4892	> 600h im laminierten Zustand	

### Farbtöne

- Serie 145/21201 gelb
- Serie 145/21301 magenta
- Serie 145/21401 cyan
- Serie 145/21801 schwarz

### Lagerstabilität

9 Monate bei Lagerung zwischen 15 und 35 °C

### Verpackungsgrößen

- 5 l Cubitainer
- 20 l Cubitainer
- Andere Verpackungsgrößen sind auf Anfrage erhältlich

### Empfohlene Reinigungs- und Spülflüssigkeit

TIGER Flush 151/00001

### Anwendungen

Bei den TIGITAL® Dekor Tinten handelt es sich um UV-härtbare auf Acrylaten basierende Systeme, die nach dem Druck auf porösen Substraten wie Papier oder Melaminformaldehydharz oder anderen duroplastischen Formaldehydharz-Formulierungen imprägniert werden können. Diese Tinten sind für den Einsatz in DOD Piezo-Druckköpfen entwickelt worden.

Die Tinten erlauben auf Grund ihrer polaren Zusammensetzung und der offenen Netzwerkstruktur im ausgehärteten Zustand, die Imprägnierung mit Melamin-basierten, wässrigen Harzlösungen mit anschließender thermischer Aushärtung\*. Zur Anwendung kann auch Standard-Dekorpapier kommen, d.h. eine Verwendung von Spezialpapier ist nicht in allen Fällen notwendig. Des Weiteren eignen sich diese Tinten zur Bedruckung von vorimprägnierten Papieren (Folien), die im Anschluss mit Overlay verpresst werden können.

Alle eingesetzten Pigmente zeigen Wetterstabilitäten von Blue Wool 7 oder besser und erlauben einen Einsatz im Außenbereich von 1 – 2 Jahren. Diese Tinten besitzen eine ausgezeichnete Zwischenschichthaftung zwischen Papier – Tinte – Melaminharz, wobei durch die UV-Härtung keine Tendenz zur Ausblutung besteht.

Reiniger und Tinte erfüllen die in IOS-MAT-0010 und IOS-MAT-0066 aufgeführten Ikea-Anforderungen. Die Grundfarben des Digitaldrucks können mit einer UV-LED (395 nm) fixiert (Pinning) und durch Bestrahlung mit Quecksilberstrahlern vollständig ausgehärtet werden, so dass das Vorprodukt wickelfähig ist.

\* Auch eine Verpressung mit Melamin-Overlays ist möglich.

### Druckbedingungen

Die Tinten können bis zu 50 °C verarbeitet werden. Die notwendige UV-Dosis orientiert sich an der gedruckten Schichtdicke, wobei die zuvor angegebenen 200 – 500 mJ/cm<sup>2</sup> der typischen Strahlendosis einer nicht dotierten Quecksilberdampfampe vom Typ H bei einer Schichtdicke von 10 – 15 µm entsprechen. Bessere Aushärtungsergebnisse können in speziellen Fällen mit dotierten UV-Quellen (Eisen oder Gallium) erzielt werden, da die emittierte UV-Strahlung einen größeren Wellenlängenbereich abdeckt.

## Materialverträglichkeit

### Verträgliche Materialien:

- PP
- PE (HD + LD)
- rostfreier Stahl
- PTFE
- EPDM Kautschuk

### Unverträgliche Materialien:

- PVC
- Butyl Kautschuk
- Messing
- Viton®
- Nitrilkunststoffe
- Polyurethan-Gummi
- Neopren

## Disclaimer

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen in Wort und Schrift, die wir zur Unterstützung des Käufers/Verarbeiters aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen entsprechend dem derzeitigen Erkenntnisstand in Wissenschaft und Praxis geben, sind unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Käufer nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte entsprechend unserer allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen.

Als Teil unserer Informationspflicht passen wir unsere Produktinformationen periodisch dem technischen Fortschritt an. Es gilt daher die jeweils letztgültige Fassung, die Sie jederzeit unter [www.tiger-coatings.com](http://www.tiger-coatings.com) im Download Bereich abrufen können. TIGER Coatings GmbH & Co. KG behält sich das Recht vor, ohne schriftliche Benachrichtigung Änderungen des Produktdatenblattes vorzunehmen.

**Dieses Produktdatenblatt ersetzt alle vorhergehenden zu diesem Thema und stellt lediglich eine Produktübersicht dar. Bei Verwendung eines Produktes außerhalb unseres Standardsortiments laut Standardproduktliste (letztgültige Fassung) ist das entsprechende Produktdatenblatt anzufordern.**

Unsere Technischen Merkblätter und die allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen, die Sie in der jeweils letztgültigen Fassung jederzeit unter [www.tiger-coatings.com](http://www.tiger-coatings.com) im Download Bereich abrufen können, sind integraler Bestandteil dieses Produktdatenblattes.

zertifiziert nach  
EN ISO 9001 / 14001



### TIGER Coatings GmbH & Co. KG

Negrellistraße 36 | 4600 Wels | Austria

T +43 / (0)7242 / 400-0

F +43 / (0)7242 / 650 08

E [powdercoatings@tiger-coatings.com](mailto:powdercoatings@tiger-coatings.com)

W [www.tiger-coatings.com](http://www.tiger-coatings.com)