

UV-Thermoforming Tinte

Serie 150/2

Eigenschaften

Viskosität	25 °C	24 – 28 mPas
	50 °C	8 – 11 mPas
Oberflächenspannung	25 °C	20 – 22 dyn/cm
UV-Dosis bei Härtung mit einer Hg-Lampe (Typ H)		500 mJ/cm ²

Farbtöne

- Serie 150/21100 weiß
- Serie 150/21200 gelb
- Serie 150/21300 magenta
- Serie 150/21400 cyan
- Serie 150/21800 schwarz

Lagerstabilität

- 9 Monate bei Lagerung zwischen 15 und 35 °C

Verpackungsgrößen

- 1 l PE-Flaschen (schwarz)
- 5 l PE-Behälter (schwarz)
- Andere Verpackungsgrößen sind auf Anfrage erhältlich.

Empfohlene Reinigungs- und Spülflüssigkeit

TIGER Flush 151/00001

Anwendungen

Bei den TIGER Thermoforming Tinten handelt es sich um UV-härtbare auf Acrylaten basierende Systeme, die sowohl auf flexiblen als auch auf harten Substraten eingesetzt werden können. Diese Tinten sind für den Einsatz in DOD Piezo-Druckköpfen entwickelt worden.

Die Tinten zeigen auf einer großen Bandbreite von unterschiedlichen Kunststoffsubstraten wie Plexiglas (PMMA), ABS, Polyester, Polycarbonat, Vinyl, PVC etc. sehr gute Haftung. Um eine gute Haftung auf Polyolefinen wie Polyethylen oder Polypropylen zu erzielen, müssen diese einer geeigneten Vorbehandlung (Korona- oder Flammbehandlung, etc.) unterzogen werden.

Die Tinten zeichnen sich oberhalb des Erweichungspunktes durch eine sehr hohe Dehnbarkeit aus. In Tiefziehprozessen können so Elastizitäten bis zu 700 % erzielt werden. Alle eingesetzten Pigmente zeigen Wetterstabilitäten von Blue Wool 7 oder besser und erlauben einen Einsatz im Außenbereich von 1 – 2 Jahren.

Druckbedingungen

Die Tinten können bis zu 55 °C verarbeitet werden. Die notwendige UV-Dosis orientiert sich an der gedruckten Schichtdicke, wobei die zuvor angegebenen 500 mJ/cm² der typischen Strahlendosis einer nicht dotierten Quecksilberdampfampe vom Typ H bei einer Schichtdicke von 10 – 15 µm entsprechen. Bessere Aushärtungsergebnisse können in speziellen Fällen mit dotierten UV-Quellen (Eisen oder Gallium) erzielt werden, da die emittierte UV-Strahlung einen größeren Wellenlängenbereich abdeckt.

Materialverträglichkeit

Verträgliche Materialien:

- PP
- PE (HD + LD)
- rostfreier Stahl
- PTFE
- EPDM Kautschuk

Unverträgliche Materialien:

- PVC
- Butyl Kautschuk
- Messing
- Viton®
- Nitrilkunststoffe
- Polyurethan-Gummi
- Neopren

Disclaimer

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen in Wort und Schrift, die wir zur Unterstützung des Käufers/Verarbeiters aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen entsprechend dem derzeitigen Erkenntnisstand in Wissenschaft und Praxis geben, sind unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Käufer nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte entsprechend unserer allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen.

Als Teil unserer Informationspflicht passen wir unsere Produktinformationen periodisch dem technischen Fortschritt an. Es gilt daher die jeweils letztgültige Fassung, die Sie jederzeit unter www.tiger-coatings.com im Download Bereich abrufen können. TIGER Coatings GmbH & Co. KG behält sich das Recht vor, ohne schriftliche Benachrichtigung Änderungen des Produktdatenblattes vorzunehmen.

Dieses Produktdatenblatt ersetzt alle vorhergehenden zu diesem Thema und stellt lediglich eine Produktübersicht dar. Bei Verwendung eines Produktes außerhalb unseres Standardsortiments laut Standardproduktliste (letztgültige Fassung) ist das entsprechende Produktdatenblatt anzufordern.

Unsere Technischen Merkblätter und die allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen, die Sie in der jeweils letztgültigen Fassung jederzeit unter www.tiger-coatings.com im Download Bereich abrufen können, sind integraler Bestandteil dieses Produktdatenblattes.

zertifiziert nach
EN ISO 9001 / 14001



TIGER Coatings GmbH & Co. KG

Negrellistraße 36 | 4600 Wels | Austria

T +43 / (0)7242 / 400-0

F +43 / (0)7242 / 650 08

E powdercoatings@tiger-coatings.com

W www.tiger-coatings.com