

Recomendaciones de limpieza

PARA SUPERFICIES PINTADAS EN POLVO

Es necesaria una limpieza a fondo de las superficies

- para conservar la apariencia decorativa de la superficie y
- en aplicaciones exteriores, para reducir la tensión por corrosión.

Se aplican los siguientes requisitos mínimos:

Diseño de los componentes compatible con la limpieza

Un diseño de los componentes compatible con la limpieza influye decisivamente en la facilidad de limpieza de los componentes durante su vida útil. El diseño estructural y la geometría de un componente determinan en gran medida su grado probable de suciedad, así como el futuro comportamiento de la suciedad causada, por ejemplo, por las superficies verticales, las juntas o las vías de escorrentía que canalizan los flujos concentrados de suciedad a través de superficies visualmente expuestas. Los fallos en el diseño estructural a menudo no pueden compensarse con una superficie de pintura en polvo, ni siquiera en combinación con las técnicas de limpieza adecuadas.

Limpieza periódica

Si no se limpia el componente durante su vida útil, o se limpia solo irregular o inadecuadamente, se acelerará el proceso de ensuciamiento. En función de las condiciones que influyen, esto, a su vez, puede traducirse en la aparición de defectos irreparables en la superficie (por ej. corrosión, degradación de la pintura, etc.) e incluso en una pérdida total del aspecto decorativo. Por lo tanto, solo se puede esperar que el componente retenga su valor y funcionalidad si se limpia regularmente y con frecuencia a lo largo de su vida útil, según sea necesario en función de la suciedad (esto es, dependiendo de las condiciones ambientales y la ubicación).

Limpieza de superficies pintadas en polvo

- Según corresponda, debe utilizarse únicamente agua limpia con ligeros aditivos de detergentes neutros (pH7), con la ayuda de paños suaves, no abrasivos, trapos o algodón industrial. No se debe frotar con fuerza.
- La limpieza de grasa, aceite u hollín puede ser llevada a cabo con alcohol isopropílico (IPA) u otros alcoholes libres de compuestos aromáticos. De esta forma también pueden eliminarse restos de adhesivos, sellantes de silicona o cintas adhesivas.

- No utilice disolventes ni similares que contengan ésteres, cetonas, alcohol polihídrico, aromas, etilenglicol o hidrocarburo hidrogenado.
- Los sellantes de juntas y otros materiales como guías de acristalamiento, agentes lubricantes, herramientas de taladro y corte, etc. que entren en contacto con las superficies recubiertas, deben tener un pH neutro y estar libres de sustancias nocivas para la pintura. Primero deben someterse a una prueba de idoneidad.
- Debido al riesgo de cambios en los tonos cromáticos o los efectos, debe realizarse una prueba de idoneidad para revestimientos metálicos.
- No raspe ni utilice agentes abrasivos.
- No utilice ácidos fuertes, detergentes alcalinos ni aceleradores de impregnación.
- No utilice detergentes con composiciones desconocidas.
- Los detergentes no deben utilizarse a temperaturas superiores a los 25 °C.
- La temperatura de la superficie no debe exceder los 25 °C durante la limpieza.
- El periodo máximo de exposición de estos detergentes no debe ser superior a una hora: si es preciso, puede repetirse todo el proceso de limpieza cuando hayan transcurrido al menos 24 horas.
- Inmediatamente después de cada proceso de limpieza, debe enjugarse con agua fría limpia.
- Efectos de textura fina: utilice paños sin fibras. Se puede aportar un soporte mecánico moderado a la operación de limpieza con un cepillo suave que no dañe la superficie.
- Es bien sabido que, debido a sus ingredientes para aumentar el factor de protección solar, los productos cosméticos, como cremas solares, lociones de bronceado, aceites y otras cremas, afectan negativamente a la pintura en polvo. Estos ingredientes se esparsen en el acabado revestido y acaban deteriorando la pintura en polvo. Incluso con una exposición breve a su efecto agresivo en el acabado, los agentes de las cremas solares pueden provocar manchas más o menos persistentes en la pintura en polvo. Por ello, se recomienda limpiar regularmente la capa de pintura inmediatamente después de la exposición al producto cosmético, para proteger la pintura.

Limpieza certificada de fachadas

Para reclamar cualquier garantía es preciso efectuar un mantenimiento adecuado y periódico de las superficies revestidas, que deben limpiarse al menos una vez al año. El edificio debe limpiarse más a menudo en caso de contaminación ambiental grave, por ejemplo, en regiones con una elevada contaminación salina

y/o emisiones químicas, es decir, en un área directa de influencia o en las proximidades de una empresa industrial o química, o en las inmediaciones de una costa marina o dentro de una zona de precipitación radioactiva/química. De este modo, es posible reconocer y remediar a tiempo los posibles daños tomando las medidas oportunas. Si un componente del revestimiento se ensucia durante el transporte, almacenamiento o montaje, deberá limpiarse de inmediato con agua fría o tibia. Puede utilizarse un detergente neutro o alcalino en caso de suciedad intensa.

El requisito previo para un cuidado adecuado de la construcción revestida es limpiarla periódicamente de acuerdo con las pautas de la Asociación de Calidad Registrada para la Limpieza de Elementos Metálicos en Fachadas. La limpieza es efectuada por un miembro de dicha asociación con detergentes y medios auxiliares de conformidad con la norma RAL-GZ 632-1996 y autorizado por la misma asociación para la limpieza certificada de fachadas con superficies revestidas. Antes de cada limpieza inicial y antes de cada cambio de detergente o medio auxiliar, durante los intervalos de limpieza en curso, deben someterse a pruebas adicionales para comprobar su idoneidad en una superficie orientada al sur, en un punto no expuesto de al menos 2 m².

Más instrucciones de mantenimiento y limpieza disponibles en:

- Aluminium-Zentrale Beratungs- und Informationsdienst en D-40003 Düsseldorf (Centro del aluminio, servicio de asesoría e información)
- Gütegemeinschaft für die Reinigung von Metallfassaden e.V. (GRM) en D-90402 Núremberg (Asociación de Calidad Registrada para la Limpieza de Elementos Metálicos en Fachadas)
- American Architectural Manufacturer's Association (AAMA) EE. UU., (procedimientos de limpieza AAMA 610-1979)

Exención de responsabilidad

Nuestras recomendaciones orales y por escrito para el uso de nuestros productos se basan en nuestra experiencia y en los estándares tecnológicos actuales. Se proporcionan como asistencia al comprador o usuario. No son vinculantes y no generan compromisos adicionales con respecto al acuerdo de compra. No eximen al comprador de verificar la idoneidad de nuestros productos para la aplicación prevista. Garantizamos que nuestros productos no presentan fallos ni defectos en la medida que se estipula en nuestras condiciones de entrega y pago.

Como parte de nuestro programa de información del producto, todas nuestras hojas técnicas de producto se actualizan periódicamente, por lo que prevalecerá la versión más reciente. Por ello, le rogamos que visite el área de descargas de www.tiger-coatings.com para asegurarse de que posee la última versión de esta ficha técnica del producto. La información contenida en nuestras hojas técnicas de producto está sujeta a cambios sin previo aviso.

Esta hoja técnica de producto sustituye a todas las hojas técnicas de producto anteriores y notas para clientes publicadas al respecto. Su única finalidad es proporcionar una perspectiva general del producto. Por favor, solicite información específica para productos no incluidos en nuestra lista de productos estándar (última versión).

Las fichas de información técnica y las condiciones de entrega y pago, todas en su versión más reciente, pueden descargarse en www.tiger-coatings.com y son parte integral de esta ficha técnica del producto.

certificado según la norma
EN ISO 9001 / 14001



TIGER Coatings GmbH & Co. KG
Negrellistrasse 36 | 4600 Wels | Austria
T +43 / (0)7242 / 400-0
F +43 / (0)7242 / 650 08
E powdercoatings@tiger-coatings.com
W www.tiger-coatings.com