

Zalecenia dotyczące czyszczenia

POWIERZCHNIE MALOWANE PROSZKOWO

Należy dokładnie czyścić powierzchnie,

- aby utrzymać ich dekoracyjny wygląd,
- a w przypadku zastosowań zewnętrznych uchronić je przed korozją.

Należy stosować się do podanych niżej minimalnych wymogów.

Konstrukcja ułatwiająca czyszczenie

Odpowiednia konstrukcja poszczególnych elementów ułatwia ich czyszczenie w okresie użytkowania. Projekt i forma geometryczna danego elementu mają istotny wpływ na jego tendencję do brudzenia i determinują sposób brudzenia związany np. z pionowymi powierzchniami, spójniami i odpływami zanieczyszczeń, które powodują spływanie brudu po widocznych powierzchniach. Pomalowanie powierzchni farbą proszkową, nawet przy jej odpowiednim czyszczeniu, nie zrekompensuje niedociągnięć konstrukcyjnych.

Regularne czyszczenie

Jeśli element nie jest czyszczony bądź jest czyszczony nieodpowiednio lub sporadycznie, przyspiesza to proces brudzenia. W zależności od warunków otoczenia może to doprowadzić do powstania nieodwracalnych defektów powierzchni (korozja, kreowanie itp.), a nawet do całkowitej utraty dekoracyjnego charakteru. Elementy zachowują swoją wartość i funkcjonalność wyłącznie wtedy, gdy są czyszczone regularnie, często i odpowiednio do stopnia zabrudzenia (zależnego np. od lokalizacji i warunków otoczenia).

Czyszczenie powierzchni malowanych proszkowo

- W zależności od potrzeby używać czystej wody lub wody z niewielkim dodatkiem neutralnego środka czyszczącego (pH 7) oraz miękkiej, nierysującej tkaniny lub bawełnianej ściereczki. Nie trzeć z nadmierną siłą.
- Tłuszcz, olej lub sadzę zmywać za pomocą spirytusu bez dodatku związków aromatycznych lub izopropanolu (IPA). W podobny sposób można usuwać również pozostałości kleju, silikonu, taśmy klejącej itp.
- Nie używać rozpuszczalników ani środków zawierających estry, ketony, alkohole cukrowe, związki aromatyczne, glikol etylenowy lub węglowodory halogenowane.
- Elementy uszczelniające połączenia oraz inne materiały pomocnicze, takie jak akcesoria szklarskie, smary, smary

do wiercenia i cięcia itd., które stykają się z powlekanyymi powierzchniami, powinny posiadać neutralne pH oraz być wolne od substancji mogących uszkodzić warstwę farby. Należy sprawdzić, czy nadają się one do użycia.

- W związku z możliwością zmiany odcienia lub efektu powłok metalicznych należy przeprowadzić test adekwatności.
- Nie stosować środków ściernych ani rysujących powierzchnie.
- Nie stosować silnych kwasów, detergentów zasadowych ani penetrantów.
- Nie używać detergentów o nieznanym składzie.
- Nie używać detergentów w temperaturze powyżej 25°C.
- Podczas czyszczenia temperatura powierzchni nie może przekraczać 25°C.
- Czas wystawienia na działanie detergentów nie może przekraczać 1 godziny; w razie potrzeby proces czyszczenia można powtórzyć po min. 24 godzinach.
- Natychmiast po zakończeniu czyszczenia spłukać powierzchnię czystą, zimną wodą.
- Efekt drobnej struktury: używać ściereczki nie pozostawiającej włókien. Aby wspomóc proces czyszczenia, można użyć miękkiej szczotki nie powodującej uszkodzeń powierzchni.
- Powszechnie wiadomo, że produkty kosmetyczne chroniące przed słońcem, w tym filtry przeciwsłoneczne (balsamy, olejki i kremy do opalania), wpływają niekorzystnie na farby proszkowe. Takie substancje są wchłaniane przez powierzchnię i prowadzą do uszkodzenia powłoki proszkowej. Nawet krótkotrwałe wystawienie na silne działanie filtrów przeciwsłonecznych może spowodować plamy na powłoce. W związku z tym, aby chronić powierzchnię, należy zawsze czyścić ją po wystawieniu na działanie produktów kosmetycznych.

Czyszczenie elewacji

Właściwa konserwacja i serwisowanie malowanych powierzchni musi się odbywać co najmniej raz w roku i jest koniecznym warunkiem do rozpatrzenia jakichkolwiek roszczeń gwarancyjnych. W przypadku poważnego zanieczyszczenia środowiska, np. w regionach o wysokim zanieczyszczeniu solą lub/i wyziewami chemicznymi, tzn. znajdujących się w bezpośredniej strefie wpływu lub w pobliżu zakładów przemysłowych lub chemicznych, w pobliżu wybrzeża morskiego bądź w strefie opadów chemicznych/promieniotwórczych, budynek należy czyścić częściej. W ten sposób można wcześniej wykrywać ewentualne uszkodzenia i dokonywać odpowiednich napraw. Jeśli element zabrudzi się podczas transportu, przechowywania lub montażu, należy natychmiast wyczyścić go czystą, chłodną/letnią wodą. W przypadku mocnych zabrudzeń można użyć neutralnego lub

łagodnie zasadowego detergentu.

Warunkiem prawidłowego dbania o pomalowaną powierzchnię jest jej regularne czyszczenie zgodnie z wytycznymi zarejestrowanego Stowarzyszenia ds. jakości czyszczenia metalowych elementów elewacji, przeprowadzone przez członka powyższego stowarzyszenia za pomocą detergentów i środków czystości zgodnych z normą RAL-GZ 632-1996 i certyfikowanych przez to stowarzyszenie jako nadające się do czyszczenia elewacji z lakierowanymi powierzchniami; przed pierwszym czyszczeniem bądź zmianą środka czystości lub detergentu należy sprawdzić ich adekwatność na powierzchni od strony południowej w niewidocznym miejscu na co najmniej 2 m².

Dodatkowe informacje dotyczące konserwacji i czyszczenia można uzyskać w:

- Aluminium-Zentrale Beratungs- und Informationsdienst in D-40003 Düsseldorf (Centrum aluminium, Dział doradztwa i informacji);
- Gütegemeinschaft für die Reinigung von Metallfassaden e.V. (GRM) in D-90402 Nürnberg (zarejestrowane Stowarzyszenie ds. jakości czyszczenia metalowych elementów elewacji);
- American Architectural Manufacturer's Association (AAMA) U.S.A., (AAMA 610-1979 Procedury czyszczenia).

Oświadczenie

Wszystkie ustne i pisemne zalecenia dotyczące stosowania naszych produktów oparte są na naszych doświadczeniach oraz są zgodne z obowiązującymi standardami technologicznymi. Pełnią one rolę pomocniczą dla nabywcy lub użytkownika produktu. Jednak nie są one wiążące, dlatego nie stanowią żadnego dodatkowego zobowiązania w stosunku do umowy kupna. Nie zwalniają one również kupującego z obowiązku sprawdzenia przydatności naszych produktów w stosunku do planowanego użycia i zastosowania. Gwarantujemy, że nasze produkty są pozbawione wad w zakresie ujętym w warunkach dostawy i płatności.

Zgodnie z naszym programem informacji o produktach wszystkie karty charakterystyki produktów są okresowo aktualizowane, przy czym zawsze obowiązuje najnowsza wersja. Dlatego prosimy o odwiedzenie witryny pod adresem www.tiger-coatings.com, gdzie w sekcji do pobrania znajduje się najnowsza wersja niniejszej karty charakterystyki. Dane zawarte w kartach charakterystyki produktu mogą ulec zmianie bez wcześniejszego powiadomienia.

Niniejsza karta charakterystyki produktu zastępuje wszystkie wcześniejsze karty i uwagi dla klientów opublikowane wcześniej na ten temat i zawiera wyłącznie ogólny zarys informacji o produkcie. Dokładniejsze informacje o produktach spoza listy standardowej (w najnowszej wersji) można uzyskać od producenta.

Karty danych technicznych oraz warunki dostawy i zapłaty (w najnowszej wersji) można pobrać z witryny www.tiger-coatings.com. Stanowią one nieodłączną część niniejszej karty charakterystyki produktu.

Certyfikat zgodności
EN ISO 9001 / 14001



TIGER Coatings GmbH & Co. KG
Negrellistrasse 36 | 4600 Wels | Austria
T +43 / (0)7242 / 400-0
F +43 / (0)7242 / 650 08
E powdercoatings@tiger-coatings.com
W www.tiger-coatings.com