

Recomendaciones de limpieza

PARA SUPERFICIES RECUBIERTAS CON PINTURA EN POLVO

Se requiere una limpieza minuciosa de las superficies

- para mantener la apariencia decorativa de la superficie y,
- para la aplicación exterior a fin de reducir la deformación causada por la corrosión

Se aplican los siguientes requisitos mínimos:

Diseño de componentes compatible con la limpieza

El diseño de componentes compatible con la limpieza influye de manera fundamental en la capacidad de limpieza de los componentes durante su vida útil. La construcción y la forma geométrica de un componente determinan en gran medida el nivel en que probablemente se ensuciará, así como el ensuciamiento futuro causado por superficies verticales, transiciones y rutas de escurrimiento de suciedad que canalizan los flujos concentrados de suciedad en superficies expuestas a la vista, por ejemplo. Con frecuencia, no es posible compensar las fallas de construcción con superficies recubiertas con pintura en polvo, ni siquiera si se usan las técnicas de limpieza correctas.

Limpieza periódica

Si no limpia el componente durante su vida útil o si lo limpia solo a intervalos irregulares o de manera incorrecta, acelerará el proceso de ensuciamiento. Dependiendo de las condiciones determinantes, esto también puede dar lugar a defectos irreparables de la superficie (por ejemplo, corrosión, degradación de la pintura) e, incluso, a la pérdida total de la apariencia decorativa. Por lo tanto, para que el componente conserve su valor y funcionalidad, debe limpiarlo en forma regular y frecuente durante su vida útil, según el nivel de suciedad (es decir, dependiendo de las condiciones del entorno y la ubicación).

Limpieza de superficies recubiertas con pintura en polvo

- según sea el caso, debe usar solo agua limpia mezclada con una pequeña cantidad de agentes de limpieza neutros (de pH 7) y aplicar la solución con un paño, estropajo o algodón industrial suave y no abrasivo. No debe restregar con fuerza.
- puede remover sustancias grasosas, aceitosas o carbonosas con trementina mineral sin compuestos aromáticos o alcohol isopropílico (AIP). También puede quitar de esta forma los residuos de adhesivos, cartucho de silicona o cinta adhesiva, etc.
- no use solventes ni otras sustancias similares que contengan éster, cetonas, alcohol polihídrico, aromáticos, glicol de etileno ni hidrocarburos halogenados.
- los selladores de juntas y otros agentes de ayuda, como agentes de acristalamiento, agentes lubricantes, lubricantes para perforación y corte, etc., que entren en contacto con superficies recubiertas deben ser de pH neutro y no contener sustancias que puedan dañar la pintura. Antes de usarlos, debe realizar una prueba de idoneidad.

- debido al peligro de cambios en el tono o efecto del color, debe realizar una prueba de idoneidad para recubrimientos metálicos.
- no use agentes abrasivos ni que raspen.
- no use ácidos fuertes, detergentes alcalinos ni aceleradores de impregnación.
- no use detergentes cuya composición desconozca.
- no debe usar detergentes a temperaturas superiores a un máximo de 77 °F (25 °C).
- durante la limpieza, la temperatura de la superficie no debe exceder los 77 °F (25 °C).
- el período de exposición máximo de estos detergentes no debe exceder una hora; si es necesario, puede repetir el proceso de limpieza completo después de al menos 24 horas.
- debe enjuagar con agua limpia fría inmediatamente después de cada proceso de limpieza.
- efectos de textura fina: Use paños sin fibra. Puede proporcionar soporte mecánico moderado a la operación de limpieza con un cepillo suave que no dañe la superficie.
- es un hecho conocido que, con sus ingredientes que aumentan el factor de protección solar, los productos cosméticos, incluidos los protectores solares, como las cremas, los aceites y las lociones de protección solar especialmente, dañan los recubrimientos de pintura en polvo. Tales ingredientes se esparcen en el acabado de recubrimiento en polvo y lo degradan. Incluso la exposición breve al efecto perjudicial de los agentes de protección solar en el acabado puede dejar manchas más o menos severas en el recubrimiento de pintura en polvo. Por consiguiente, le recomendamos limpiar con regularidad la capa de pintura inmediatamente después de la exposición a un producto cosmético para proteger el acabado.

Limpieza certificada de fachadas

El mantenimiento adecuado y la reparación habitual de las superficies recubiertas son requisitos previos de reclamación de cualquier garantía y debe realizar una limpieza regular al menos una vez cada año. Cuando el nivel de contaminación ambiental es grave, por ejemplo, en regiones con mayor contaminación de sal y/o escapes de sustancias químicas, como en un área de influencia directa o cerca de una planta industrial o química, cerca de la costa o dentro de un área de precipitación química/radioactiva definida, debe limpiar el recinto con mayor frecuencia. De esta manera, puede realizar reparaciones oportunas gracias al reconocimiento anticipado y la aplicación de medidas adecuadas. Si un componente recubierto se daña durante el transporte, mientras está almacenado o mientras es armado, debe limpiarlo de inmediato con agua limpia fría o tibia. Puede usar un detergente neutro o alcalino suave para limpiar la suciedad difícil.

El requisito previo para el cuidado adecuado de la construcción recubierta es que la limpie con regularidad y conforme con las pautas de la Registered Quality Association for the Cleaning of Metal Facade Elements (Asociación para la calidad en limpieza de elementos metálicos en fachadas). La limpieza debe ser realizada por un miembro de la asociación, con detergentes y limpiadores que cumplan la norma RAL-GZ 632-1996 y debe ser certificada por la misma asociación para la limpieza certificada de fachadas con superficies recubiertas; antes de cada limpieza inicial y de cada cambio de detergente y agente de limpieza durante los intervalos de limpieza en curso, debe probar estos productos para determinar su idoneidad en un área de prueba orientada hacia el sur en un punto no expuesto de al menos 2 m². Para acceder a más instrucciones de mantenimiento y limpieza, consulte (entre otros):

- Aluminium-Zentrale Beratungs- und Informationsdienst in D-40003 Düsseldorf (Centro de Aluminio, Servicio de asesoría e información)
- Gütegemeinschaft für die Reinigung von Metallfassaden e.V. (GRM) in D-90402 Nürnberg (Asociación para la calidad en limpieza de elementos metálicos en fachadas)
- Asociación Estadounidense de Fabricantes de Elementos de arquitectura (AAMA), EE.UUA., (Procedimientos de limpieza AAMA 610-1979)

Exención de responsabilidad

Nuestras recomendaciones verbales y escritas para el uso de nuestros productos se basan en nuestra experiencia y cumplen los estándares tecnológicos actuales. Las proporcionamos como recurso de apoyo para el comprador o usuario. Ellas no implican una obligación y no establecen compromisos adicionales al contrato de compra. Ellas no eximen al comprador de verificar la idoneidad de nuestros productos para la aplicación prevista. Garantizamos que nuestros productos están libres de fallas y defectos en la medida estipulada en nuestros Términos de entrega y pago.

Como parte de nuestro programa de información de productos, actualizamos periódicamente cada una de nuestras Hojas de datos del producto, de manera que prevalezca la versión más reciente. Por consiguiente, no deje de visitar el área de descarga de www.tiger-coatings.com para asegurarse de contar con la versión más reciente de esta Hoja de datos del producto. La información en estas Hojas de datos de productos está sujeta a cambios sin previo aviso.

Esta Hoja de datos del producto reemplaza a todas las Hojas de datos de productos y notas para el consumidor anteriores publicadas sobre este tema y su único propósito es ofrecer una descripción general del producto. No dude en solicitar información específica sobre productos no incluidos en nuestra lista de productos estándar (versión más reciente). Las Hojas de información técnica y los Términos de entrega y pago, (en sus versiones más recientes) que están disponibles para descarga en www.tiger-coatings.com constituyen una parte integral de esta Hoja de datos del producto.

Certificado según la norma
ISO 9001 | 14001

TIGER Drylac México S.A. de C.V.
Circuito Exportación 212 | Parque Industrial Tres Naciones
San Luis Potosí, SLP, C.P. 78395 | México
T 52 444 799-7243
F 52 444 799-7244
E tigermexico@tiger-coatings.com
W www.tiger-coatings.com